Национальное агентство
развития квалификаций

109240, Москва, Котельническая набережная, 17
Тел.: +7 (495) 966-16-86 » E-mail: info@nark.ru » www.nark.ru

ПРИМЕР ОЦЕНОЧНОГО СРЕДСТВА

для оценки квалификации

«Станочник для работы на универсальном оборудовании в деревообработке и производстве мебели»
(2 уровень квалификации)
(наименование квалификации)

Пример оценочного средства разработан в рамках Комплекса мероприятий по развитию механизма независимой оценки квалификации, а также по осуществлению функций базового центра профессиональной подготовки, переподготовки и повышения квалификации рабочих кадров на 2019 год, утвержденного 20 февраля 2019 года

2022 год

Состав примера оценочных средств

Раздел	страница
1. Наименование квалификации и уровень квалификации	3
2. Номер квалификации	3
3. Профессиональный стандарт или квалификационные требования, установленные федеральными законами и иными нормативными правовыми актами Российской Федерации	3
4. Вид профессиональной деятельности	3
5. Спецификация заданий для теоретического этапа профессионального экзамена	3
6. Спецификация заданий для практического этапа профессионального экзамена	5
7. Материально-техническое обеспечение оценочных мероприятий	6
8. Кадровое обеспечение оценочных мероприятий	7
9. Требования безопасности к проведению оценочных мероприятий (при необходимости)	7
10. Задания для теоретического этапа профессионального экзамена	7
11. Критерии оценки (ключи к заданиям), правила обработки результатов теоретического этапа профессионального экзамена и принятия решения о допуске (отказе в допуске) к практическому этапу профессионального экзамена	20
12. Задания для практического этапа профессионального экзамена	21
13. Правила обработки результатов профессионального экзамена и принятия решения о соответствии квалификации соискателя требованиям к квалификации	23
14. Перечень нормативных правовых и иных документов, использованных при подготовке комплекта оценочных средств (при наличии)	23

1. Наименование квалификации и уровень квалификации:
«Станочник для работы на универсальном оборудовании в деревообработке и производстве мебели» (2 уровень квалификации)

2. Номер квалификации: 23.03400.01

3. Профессиональный стандарт или квалификационные требования, установленные федеральными законами и иными нормативными правовыми актами Российской Федерации (далее – требования к квалификации):
Профессиональный стандарт "Станочник для работы на оборудовании универсального назначения в деревообработке и производстве мебели" –код 23.034, (утв. приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от 26 декабря 2014 г. N 1179н)

4. Вид профессиональной деятельности:
Изготовление деталей из древесины на оборудовании универсального назначения в деревообработке и производстве мебели

5. Спецификация заданий для теоретического этапа профессионального экзамена

Знания, умения в соответствии с требованиями к квалификации, на соответствие которым проводится оценка квалификации	Критерии оценки квалификации	Тип и № задания
1	2	3
ТФ А/01.2 Подготовка рабочего места, приспособлений для операций обработки простых деталей и изделий из древесины и материалов на ее основе на универсальных деревообрабатывающих станках		
Умение: Подготавливать рабочую зону универсального деревообрабатывающего станка согласно стандарту рабочего места, требованиям производственных санитарных норм, охраны труда, пожарной безопасности и электробезопасности	Правильное решение задания – 1 балл	Задание на установление последовательности №1, Задание с выбором ответа №2
Умение: Выбирать приспособления и дереворежущий инструмент, необходимые для осуществления технологической операции и контроля качества простых деталей и изделий из древесины в соответствии с технологической картой	Правильное решение задания – 1 балл	Задание с выбором ответа №3, 4
Умение: Читать простые чертежи деталей из древесины по технологической карте	Правильное решение задания – 1 балл	Задание с выбором ответа №5, 6
Знание: Основные породы древесины, пороки древесины	Правильное решение задания – 1 балл	Задание с выбором ответа №7,8
Знание: Назначение, устройство и технические характеристики универсальных деревообрабатывающих станков	Правильное решение задания – 1 балл	Задание с выбором ответа №9,10
Знание: Приемы безопасной работы на универсальных деревообрабатывающих станках	Правильное решение задания – 1 балл	Задание с выбором ответа №11, 12
Знание: Виды, назначение и заводское обозначение дереворежущего инструмента	Правильное решение задания – 1 балл	Задание с выбором ответа №13, 14

Знание: Требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности, способы применения средств индивидуальной и коллективной защиты	Правильное решение задания – 1 балл	Задание с выбором ответа №15,16
ТФ А/02.2 Обработка, визуальный контроль и отбраковка простых деталей и изделий из древесины на универсальных деревообрабатывающих станках		
Умение: Базировать деревянные заготовки на универсальных деревообрабатывающих станках с учетом особенностей их формы и строения древесины	Правильное решение задания – 1 балл	Задание с выбором ответа №17, 18
Умение: Производить текущую наладку и размерную настройку на универсальных деревообрабатывающих станках	Правильное решение задания – 1 балл	Задание на установление соответствия №19, 20
Умение: Выполнять ежесменное техническое обслуживание универсальных деревообрабатывающих станков в объеме руководства к станку	Правильное решение задания – 1 балл	Задание с выбором ответа № 21, 22
Знание: Основы техники и технологии деревообрабатывающего производства	Правильное решение задания – 1 балл	Задание на установление соответствия №23 Задание с выбором ответа №24
Знание: Физико-механические свойства основных пород древесины	Правильное решение задания – 1 балл	Задание на установление соответствия №25 Задание с выбором ответа №26
Знание: Основные виды брака при обработке на универсальных деревообрабатывающих станках	Правильное решение задания – 1 балл	Задание на установление соответствия №27 Задание с выбором ответа №28
Знание: Виды пороков древесины и их влияние на качество продукции	Правильное решение задания – 1 балл	Задание с выбором ответа №29,30
Умение: Предупреждать и устранять возможный брак при выполнении работ по деревообработке	Правильное решение задания – 1 балл	Задание на установление соответствия №31 Задание с выбором ответа №32
Знание: Критерии затупления дереворежущего инструмента, их проявление при обработке деталей	Правильное решение задания – 1 балл	Задание с выбором ответа №33, 34
Знание: Правила применения контрольно-измерительных приборов и приспособлений для контроля качества готовой продукции из древесины	Правильное решение задания – 1 балл	Задание с выбором ответа №35, 36
Знание: Требования к оснащению рабочего места для осуществления обработки деталей на универсальных деревообрабатывающих станках	Правильное решение задания – 1 балл	Задание с выбором ответа №37,38
Знание: Правила ежесменного технического обслуживания универсальных деревообрабатывающих станков в объеме руководства к станку	Правильное решение задания – 1 балл	Задание с выбором ответа №39,40

Общая информация по структуре заданий для теоретического этапа профессионального экзамена:
- общее количество вопросов: 40 вопросов в тесте (40 - в примере оценочного средства);
- из них количество заданий с выбором ответа: 33 заданий в тесте (33 - в примере оценочного средства);
- из них количество заданий с открытым ответом: 0 задание в тесте (0 - в примере оценочного средства);
- из них количество заданий на установление соответствия: 6 заданий в тесте (6 – в примере оценочного средства);
- количество заданий на установление последовательности: 1 задание в тесте (1 – в примере оценочного средства);
- время выполнения заданий для теоретического этапа экзамена: 90 минут.

Вариант для соискателя формируется из случайно подбираемых заданий в соответствии со спецификацией – по одному из четырех вариантов заданий каждого типа с учетом количества типов заданий по каждому предмету оценки.
Каждые три последующие вопроса являются вариантами одного задания - №1-4 – варианты первого задания, №5-8 – второго задания, №9-12 – третьего и т.д.

6. Спецификация заданий для практического этапа профессионального экзамена

Трудовые функции, трудовые действия, умения в соответствии с требованиями к квалификации, на соответствие которым проводится оценка квалификации	Критерии оценки квалификации	Тип и № задания
ТФ А/01.2 Подготовка рабочего места, приспособлений для операций обработки простых деталей и изделий из древесины и материалов на ее основе на универсальных деревообрабатывающих станках **ТД**: Подготовка и обслуживание рабочего места для проведения обработки простых деревянных деталей и изделий на универсальных деревообрабатывающих станках	а) проверка общих требований безопасности проведена в соответствии с ГОСТ 12.2.026.0-2015 «Оборудование деревообрабатывающее. Требования безопасности к конструкции» б) подготовка рабочего места и наладка подающих устройств станка для обработки простых деревянных деталей и изделий на универсальных деревообрабатывающих станках проведена в соответствии с инструкциям по эксплуатации д/о станков в) задание выполнено в установленное время	Задание №1 Выполнение трудовых функций (действий) в модельных условиях
ТФ А/02.2 Обработка, визуальный контроль и отбраковка простых деталей и изделий из древесины на универсальных деревообрабатывающих станках **ТД:** Выполнение контрольно-измерительных операций с различными видами деревянных заготовок и полуфабрикатов на этапе входного контроля	а) проверка общих требований безопасности проведена в соответствии с ГОСТ 12.2.026.0-2015 «Оборудование деревообрабатывающее. Требования безопасности к конструкции» б) соответствие выбранных инструментов и приспособлений, необходимых для осуществления контроля качества заготовок	Задание №2 Выполнение трудовых функций (действий) в модельных условиях

	поставленным задачам в соответствии с ГОСТ 8242-88 «Детали профильные из древесины и древесных материалов для строительства» и ГОСТ 30972-2002 «Заготовки и детали деревянные клееные для оконных и дверных блоков» в) задание выполнено в установленное время	

7. Материально-техническое обеспечение оценочных мероприятий:
а) материально-технические ресурсы для обеспечения теоретического этапа профессионального экзамена:
- рабочее место, оборудованное мебелью (стул, стол);
- компьютер с доступом к сети интернет,
- бумага для записей,
- ручка;
б) материально-технические ресурсы для обеспечения практического этапа
- **рабочее -** место столярная мастерская со станочным парком, инструментом и материалами для работы
С учетом задания и места проведения экзамена могут быть использованы станки:
- универсальный круглопильный с ручной подачей,
- ленточнопильный столярный,
- одношпиндельный фуговальный,
- односторонний рейсмусовый,
- одношпиндельный фрезерный,
- токарный,
- сверлильно-пазовальный,
- шлифовальный,
- **предметы и средства труда**:

Задание №1
- **предметы и средства труда**:
- -деревообрабатывающий станок,
- защитные элементы станка
- **средства индивидуальной защиты**
- рабочий халат
- **информационно-методическое обеспечение:**
- ГОСТ 12.2.026.0-2015 «Оборудование деревообрабатывающее. Требования безопасности к конструкции»

Задание №2
- **предметы и средства труда**:
- заготовки деталей из древесины для контроля,
- контрольно-измерительные инструменты (рулетка, линейка, штангенциркуль. Щуп, влагомер, эталоны шероховатости, иное)
- **средства индивидуальной защиты**
- рабочий халат
- **информационно-методическое обеспечение:**

- ГОСТ 12.2.026.0-2015 «Оборудование деревообрабатывающее. Требования безопасности к конструкции
- ГОСТ 8242-88 «Детали профильные из древесины и древесных материалов для строительства»
- ГОСТ 30972-2002 «Заготовки и детали деревянные клееные для оконных и дверных блоков»

8. Кадровое обеспечение оценочных мероприятий:

1.Высшее или среднее профессиональное образование.
2. Опыт работы не менее 5 лет в должности и (или) выполнения работ (услуг) по виду профессиональной деятельности, содержащему оцениваемую квалификацию, но не ниже уровня оцениваемой квалификации.
3. Подтверждение прохождение обучения по ДПП, обеспечивающего освоение:
а) знаний:
- НПА в области независимой оценки квалификации и особенности их применения при проведении профессионального экзамена;
- нормативные правовые акты, регулирующие вид профессиональной деятельности и проверяемую квалификацию;
- методы оценки квалификации, определенные утвержденным Советом по профессиональным квалификациям оценочным средством (оценочными средствами);
- требования и порядок проведения теоретической и практической части профессионального экзамена и документирования результатов оценки;
- порядок работы с персональными данными и информацией ограниченного использования (доступа);
б) умений
- применять оценочные средства;
- анализировать полученную при проведении профессионального экзамена информацию, проводить экспертизу документов и материалов;
- проводить осмотр и экспертизу объектов, используемых при проведении профессионального экзамена;
- проводить наблюдение за ходом профессионального экзамена;
- принимать экспертные решения по оценке квалификации на основе критериев оценки, содержащихся в оценочных средствах;
- формулировать, обосновывать и документировать результаты профессионального экзамена;
- использовать информационно-коммуникационные технологии и программно-технические средства, необходимые для подготовки и оформления экспертной документации;
4. Отсутствие ситуации конфликта интереса в отношении конкретных соискателей.
5. Экспертная комиссия утверждается в количестве не менее трех экспертов.
6. Не менее двух членов экспертной комиссии в штате по основному месту работы в Центре оценки квалификации должны иметь подтвержденную Советом по профессиональным квалификациям квалификацию, удовлетворяющую требованиям, определенным в оценочном средстве для проведения независимой оценки квалификации.

9. Требования безопасности к проведению оценочных мероприятий.
С каждым соискателем проводится инструктаж (под подпись) по охране труда и безопасным методам работы при работе с пиломатериалами, а также при работе на персональном компьютере.

10. Задания для теоретического этапа профессионального экзамена:
Инструкция.

1. Теоретический этап профессионального экзамена представлен в виде теста и состоит из 40 вопросов, охватывающих все предметы оценивания.
2. Время ответа на вопросы ограничено – 90 минут.
3. Если Вы сомневаетесь в ответе, переходите к следующему вопросу. К пропущенному вопросу Вы сможете вернуться позже.
4. Каждый вопрос содержит инструкцию по формулированию ответа: выбрать правильный вариант ответа (один или несколько), установить правильную последовательность, установить правильное соответствие, записать правильный ответ.
5. Если при ответе на вопрос Вы должны выбрать один правильный ответ (одиночный выбор), то «кликните» курсором по выбранному Вами варианту. Кнопка выбранного варианта станет малиновой.
6. Если при ответе на вопрос Вы должны выбрать несколько правильных ответов (множественный выбор), то «кликните» курсором по тем вариантам, которые Вы считаете правильными, в любой последовательности.
7. Для изменения решения нажмите еще раз выбранный Вами вариант. Кнопка снова станет серой. Это будет означать отмену Вашего прежнего выбора.
8. Если при ответе на вопрос Вы должны установить соответствие, ухватите курсором кнопку на варианте слева и перетащите ее на кнопку соответствующего ему варианту справа.

ВАЖНО! Варианты слева должны быть использованы все; варианты справа могут быть использованы полностью или частично.

9. Если при ответе на вопрос Вы должны установить последовательность, ухватите курсором нужный вариант и перетащите его на желаемое место в соответствии с порядковым номером действия.
10. Если задание сформулировано в виде открытого вопроса, ответ Вы должны строчными буквами, если иное не указано в задании.
11. После выполнения задания нажмите кнопку «Ответить».
12. Вы можете задавать вопросы членам экзаменационной комиссии только в случае технических неисправностей, которые не позволяют Вам продолжить работу.

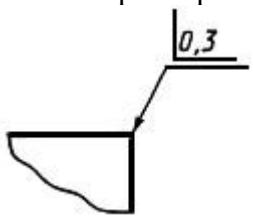
<u>Задание № 1</u>

Установите правильную последовательность действий при подготовке деревообрабатывающего станка к первоначальному пуску.

a) удалить антикоррозийное покрытие
b) заполнить маслом емкости гидравлической системы
c) проверить заземление
d) промыть механизмы, протереть рабочую поверхность станка чистой ветошью
e) покрыть поверхность тонким слоем индустриального масла

<u>Задание №5</u>

Какой параметр на чертеже обозначен знаком 0,3 ? Выберите правильный ответ.



a) допуск пепендикулярности
b) допуск прямолинейности
c) размер внешнего угла
d) размер внутреннего угла
e) притупление фаски

Задание №11

Под каким номером на рисунке изображен запрещающий знак «Не включать» ?

Выберите правильный ответ.

a) 1
b) 2
c) 3
d) 4
e) 5

Задание №15

Каким образом должны располагаться бункеры системы сбора древесной пыли?

Выберите правильный ответ.

a) вне зданий
b) не ближе 10 м от рабочего места
c) за производственной территорией
d) не ближе 100 м от рабочего места
e) в специально отведенном в здании мест

Задание № 19

Установите соответствие между видом брака, возникающего при производстве различных видов продукции на деревообрабатывающем фрезерном станке (левый столбец), и причиной его возникновения (правый столбец).

Каждый ответ правого столбца может быть использован один раз или не использован совсем.

Левый столбец «Вид брака, возникающего при производстве различных видов продукции на деревообрабатывающих станках»	
a	несоблюдение размеров детали
b	погрешности размеров уступа или паза в детали
c	отклонение от формы поверхности
d	несоответствие класса шероховатости

Правый столбец «Причина возникновения брака»	
1	большая глубина фрезерования
2	погрешность отсчета перемещения стола при установке глубины фрезерования
3	неправильная заточка или износ фрезы
4	неверный выбор ширины и диаметра концевых и шпоночных фрез
5	недостаточный отсос стружки

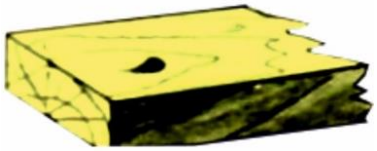
Задание№23

Установите соответствие между названием вида оборудования, используемого в деревообработке (левый столбец) и его назначением (правый столбец).
Каждый ответ правого столбца может быть использован один раз или не использован совсем.

Левый столбец «Вид оборудования для производстве клееного бруса»	
a	Круглопильные станки (2)
b	Фуговальные станки (1)
c	фрезерные станки (5)
d	рейсмусовые станки

Правый столбец «Назначение»	
1	обработка лицевой части деревянной заготовки и лицевой кромки
2	поперечное и продольное пиление древесины
3	поперечная распиловка круглых лесоматериалов
4	строгание, придание поверхности ровной формы
5	нарезание шипов, проушин

Задание № 28
Какой вид брака, образующийся при производстве продукции на продольно-фрезерных станках, изображен на рисунке?
Выберите правильный ответ.



a) полосы на обработанной поверхности
b) вмятины на строганых поверхностях
c) неодинаковая толщина материала по длине
d) разная длина волн на обработанной поверхности
e) ворсистость на обработанных поверхностях

Задание №33
Какие действия НЕ производятся при подготовке к работе сборных дереворежущих насадных фрез?
Выберите правильный ответ.
a) проверка фрез на наличие выкрашивания режущих кромок
b) проверка фрез на наличие трещин
c) обработка фрез чистящим средством
d) заточка фрез
e) балансировка фрез

Задание №37
При каких дефектах внешнего вида дереворежущего инструмента разрешена их эксплуатация?
Выберите правильный ответ.
a) трещины и свищи на сварном соединении
b) волосовины, расслоения у дереворежущих пил и ножей
c) нечеткая и неровная маркировка
d) прижоги на режущих кромках

e) наплывы припоя, влияющие на работоспособность инструмента

Задание №40
Какие действия НЕ производят при ежесменном техническом обслуживании деревообрабатывающего оборудования?
Выберите правильный ответ.
a) очистка и смазка открытых поверхностей трения
b) замена деталей, срок службы которых не превышает межосмотрового периода
c) проверка и регулировка зазоров в основных механизмах, подтяжку клиньев
d) разбраковка деталей с выявлением дефектов
e) ремонт оградительных и других устройств, установленных для обеспечения безопасности работающих.

11. Критерии оценки (ключи к заданиям), правила обработки результатов теоретического этапа профессионального экзамена и принятия решения о допуске (отказе в допуске) к практическому этапу профессионального экзамена:
Вариант соискателя содержит 40 заданий. Баллы, полученные за правильно выполненные задания, суммируются.
Максимальное количество баллов – 40.
Решение о допуске к практическому этапу экзамена принимается при условии достижения набранной суммы баллов 30 и более.

12. Задания для практического этапа профессионального экзамена.

ЗАДАНИЕ №1 НА ВЫПОЛНЕНИЕ ТРУДОВЫХ ФУНКЦИЙ, ТРУДОВЫХ ДЕЙСТВИЙ В МОДЕЛЬНЫХ УСЛОВИЯХ

ТФ А/01.2 Подготовка рабочего места, приспособлений для операций обработки простых деталей и изделий из древесины и материалов на ее основе на универсальных деревообрабатывающих станках
ТД: Подготовка и обслуживание рабочего места для проведения обработки простых деревянных деталей и изделий на универсальных деревообрабатывающих станках
Задание.
Выполните подготовку рабочего места и наладку подающих устройств универсального деревообрабатывающего станка
Максимальное время выполнения задания: 30 мин.
Место выполнения задания – материально-технические ресурсы для обеспечения практического этапа
- **рабочее** - место столярная мастерская со станочным парком, инструментом и материалами для работы
Условия выполнения задания:
- **предметы и средства труда**:
- -деревообрабатывающий станок,
- защитные элементы станка
- **средства индивидуальной защиты**
- рабочий халат
- **информационно-методическое обеспечение:**
- ГОСТ 12.2.026.0-2015 «Оборудование деревообрабатывающее. Требования безопасности к конструкции»

Критерии оценки:

а) проверка общих требований безопасности проведена в соответствии с ГОСТ 12.2.026.0-2015 «Оборудование деревообрабатывающее. Требования безопасности к конструкции»
б) подготовка рабочего места и наладка подающих устройств станка для обработки простых деревянных деталей и изделий на универсальных деревообрабатывающих станках проведена в соответствии с инструкциям по эксплуатации д/о станков
в) задание выполнено в установленное время

13. Правила обработки результатов профессионального экзамена и принятия решения о соответствии квалификации соискателя требованиям к квалификации.
При несоответствии одному или нескольким критериям оценки выполнения заданий, повторное прохождение экзамена допускается не ранее, чем через один месяц со дня первой попытки.
Положительное решение о соответствии квалификации соискателя требованиям к квалификации: «Станочник для работы на универсальном оборудовании в деревообработке и производстве мебели» (2 уровень квалификации) принимается при выполнении всех критериев оценки по теоретическому и практическому этапам профессионального экзамена.

14. Перечень нормативных, правовых и иных документов, использованных при подготовке комплекта оценочных средств:
ГОСТ 6449.1-82 Изделия из древесины и древесных материалов. Поля допусков для линейных размеров и посадки
ГОСТ 7016-2013 Изделия из древесины и древесных материалов. Параметры шероховатости поверхности
ГОСТ 15612-2013 Изделия из древесины и древесных материалов. Методы определения параметров шероховатости поверхности
ГОСТ 12.2.026.0-2015 ОБОРУДОВАНИЕ ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ. Требования безопасности к конструкции
ГОСТ 69-75 Деревообрабатывающее оборудование. СТАНКИ ФРЕЗЕРНЫЕ С НИЖНИМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ШПИНДЕЛЯ. Нормы точности и жесткости
ГОСТ 2534-77 КАЛИБРЫ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ДЛЯ ГЛУБИН И ВЫСОТ УСТУПОВ. Допуски
ГОСТ 25223-82 Оборудование деревообрабатывающее. Общие технические условия
ГОСТ 9146-79 Органы управления станков. Направление действия
ГОСТ 16588-91 ПИЛОПРОДУКЦИЯ И ДЕРЕВЯННЫЕ ДЕТАЛИ. Методы определения влажности
ГОСТ 2695-83 ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ЛИСТВЕННЫХ ПОРОД. Технические условия
ГОСТ 8486-86 ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД. Технические условия
ГОСТ 2140-81 ВИДИМЫЕ ПОРОКИ ДРЕВЕСИНЫ. Классификация, термины и определения, способы измерения
ГОСТ 2.703-2011 Единая система конструкторской документации. ПРАВИЛА ВЫПОЛНЕНИЯ КИНЕМАТИЧЕСКИХ СХЕМ
ГОСТ 7097-78 Деревообрабатывающее оборудование. Станки фуговальные. Нормы точности
ГОСТ 7660-55 КАЛИБРЫ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ГЛАДКИЕ ДЛЯ ВАЛОВ И ОТВЕРСТИЙ 1-3а КЛАССОВ ТОЧНОСТИ. Обозначения. Расположение полей допусков. Правила применения
ГОСТ 7660-55 ПИЛЫ КРУГЛЫЕ СТРОГАЛЬНЫЕ ДЛЯ РАСПИЛОВКИ ДРЕВЕСИНЫ
ГОСТ 30091-93 Деревообрабатывающее оборудование. СТАНКИ КРУГЛОПИЛЬНЫЕ ДЛЯ ПРОДОЛЬНОЙ РАСПИЛОВКИ БРЕВЕН, БРУСЬЕВ И ДОСОК. Основные параметры. Нормы точности
ГОСТ 23726-79 ИНСТРУМЕНТ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЙ И ДЕРЕВОРЕЖУЩИЙ. Приемка
ГОСТ 6567-75 НОЖИ ПЛОСКИЕ С ПРЯМОЛИНЕЙНОЙ РЕЖУЩЕЙ КРОМКОЙ ДЛЯ ФРЕЗЕРОВАНИЯ ДРЕВЕСИНЫ. Технические условия

ГОСТ 2.305-2008 Единая система конструкторской документации (ЕСКД). Изображения - виды, разрезы, сечения
ГОСТ 17462-84 Продукция лесозаготовительной промышленности. Термины и определения
ГОСТ 26583-85 Система технического обслуживания и ремонта технологического оборудования машиностроительных предприятий. Металлорежущее, кузнечно-прессовое, литейное и деревообрабатывающее оборудование. Порядок разработки и правила составления руководства по эксплуатации и ремонтных документов
ГОСТ 2.302-68 Единая система конструкторской документации (ЕСКД). Масштабы
ГОСТ 2.303-68 Единая система конструкторской документации (ЕСКД). Линии
ГОСТ 8242-88 Детали профильные из древесины и древесных материалов для строительства. Технические условия
ТОИ Р-97300-002-1995. Сборник типовых отраслевых инструкций по охране труда при ремонте и техническом обслуживании машин и оборудования в хозяйстве
Приказ Минтруд России от 01.11.2016г. № 601н «Об утверждении Положения о разработке оценочных средств для проведения независимой оценки квалификации»