УТВЕРЖДЕН

приказом Министерства

труда и социальной защиты Российской Федерации

от «\_\_» \_\_\_\_\_\_2023 г. №\_\_\_

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

**Оператор станков с числовым программным управлением по деревянным деталям и конструкциям**

|  |
| --- |
|  |
| Регистрационный номер |

Содержание

[I. Общие сведения 1](#_Toc148348123)

[II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности) 2](#_Toc148348124)

[III. Характеристика обобщенных трудовых функций 3](#_Toc148348125)

[3.1. Обобщенная трудовая функция «Управление работой трехкоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с числовым программным управлением» 3](#_Toc148348126)

[3.2. Обобщенная трудовая функция «Управление работой четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с числовым программным управлением» 10](#_Toc148348127)

[IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта 21](#_Toc148348128)

# I. Общие сведения

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Управление работой станков с числовым программным управлением (далее – ЧПУ) при производстве деревянных деталей и конструкций  |  |  |
| (наименование вида профессиональной деятельности) | код |

Основная цель вида профессиональной деятельности:

|  |
| --- |
| Изготовление и обработка деревянных деталей, конструкций и изделий на деревообрабатывающих станках, деревообрабатывающих центрах с ЧПУ |

Группа занятий:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 7523 | Наладчики и операторы деревообрабатывающих станков  | - | - |
| (код ОКЗ[[1]](#endnote-1)) | (наименование) | (код ОКЗ) | (наименование) |

Отнесение к видам экономической деятельности:

|  |  |
| --- | --- |
| 16.23 | Производство прочих деревянных строительных конструкций и столярных изделий |
| (код ОКВЭД[[2]](#endnote-2)) | (наименование вида экономической деятельности) |

# II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

|  |  |
| --- | --- |
| Обобщенные трудовые функции | Трудовые функции |
| код | наименование | уровень квалификации | наименование | код | уровень (подуровень) квалификации |
| A | Управление работой трехкоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ | 4 | Подготовка рабочего места, приспособлений, программного обеспечения для обработки по трем координатам деталей и конструкций на деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ | A/01.4 | 4 |
| Обработка по трем координатам деталей и конструкций на деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ | A/02.4 | 4 |
| Контроль параметров деталей и конструкций, изготовленных на трехкоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ | A/03.4 | 4 |
| B | Управление работой четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ | 5 | Подготовка рабочего места, приспособлений, программного обеспечения для обработки по четырем, пяти координатам деталей и конструкций на деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ | B/01.5 | 5 |
| Обработка по четырем, пяти координатам деталей и конструкций на деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ | B/02.5 | 5 |
| Контроль параметров деталей и конструкций, изготовленных на четырех-, пятикоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ | B/03.5 | 5 |
| Наставничество и обеспечение стажировки для операторов более низкой квалификации | B/04.5 | 5 |

# III. Характеристика обобщенных трудовых функций

## 3.1. Обобщенная трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Управление работой трехкоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ | Код | A | Уровень квалификации | 4 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Возможные наименования должностей, профессий | Оператор деревообрабатывающих станков с ЧПУ 4-го разрядаОператор деревообрабатывающих станков с ЧПУ |

|  |  |
| --- | --- |
| Требования к образованию и обучению | Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих (служащих)илиПрофессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих |
| Требования к опыту практической работы | Не менее шести месяцев по профессии в области работ на деревообрабатывающих станках при наличии профессионального обучения |
| Особые условия допуска к работе | Лица не моложе 18 лет[[3]](#endnote-3) Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров[[4]](#endnote-4)Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда, обучения оказанию первой помощи[[5]](#endnote-5) |
| Другие характеристики | - |

Дополнительные характеристики

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| ОКЗ | 7523 | Наладчики и операторы деревообрабатывающих станков  |
| ЕТКС[[6]](#endnote-6) | § 72 | Станочник деревообрабатывающих станков 4-го разряда |
| ОКПДТР[[7]](#endnote-7) | 18783 | Станочник деревообрабатывающих станков |
| ОКСО[[8]](#endnote-8) | 4.35.01.02 | Станочник деревообрабатывающих станков |
| 4.35.01.03 | Станочник-обработчик |

**3.1.1. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Подготовка рабочего места, приспособлений, программного обеспечения для обработки по трем координатам деталей и конструкций на деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ | Код | A/01.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Визуальный контроль общего технического состояния, проверка готовности к пуску, общей работоспособности трехкоординатных деревообрабатывающих станков с ЧПУ |
| Выбор и проверка технического состояния технологической оснастки, режущего инструмента и приспособлений для изготовления и обработки деревянных деталей и конструкций на деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ |
| Изучение сменного производственного задания по обработке по трем координатам деталей и конструкций на деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ |
| Анализ технологической документации, операционно-технологических карт на изготовление и обработку деревянных деталей и конструкций на деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ |
| Размерная настройка, наладка нулевого положения, зажимных и подающих устройств трехкоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ |
| Выбор и установка управляющих программ для трехкоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ в соответствии с производственным заданием |
| Проверка управляющих программ на корректность пошагового исполнения на трехкоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ |
| Проверка номенклатуры, нумерации и параметров дереворежущего инструмента на соответствие условиям управляющих программ на трехкоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ |
| Подбор, постановка и калибровка дереворежущего инструмента, приспособлений на трехкоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ в соответствии с производственным заданием |
| Определение простых неисправностей трехкоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ в рамках компетенции оператора |
| Осмотр места проведения работ на трехкоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ с учетом требований охраны труда при их выполнении |
| Необходимые умения | Производить осмотр и проверку, оценивать техническое состояние трехкоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ |
| Проверять режущий инструмент и приспособления, технологическую оснастку трехкоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ, оценивать их техническое состояние |
| Производить замену режущего инструмента на трехкоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ |
| Читать и понимать чертежи, технологическую документацию для изготовления и обработки деревянных деталей и конструкций |
| Выбирать, устанавливать и проверять управляющие программы для работы трехкоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ |
| Выполнять контроль выхода дереворежущего инструмента в исходную точку и его корректировку на трехкоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ перед началом работ |
| Контролировать правильность установки дереворежущего инструмента, приспособлений в системе координат трехкоординатного деревообрабатывающего станка (центра) с ЧПУ |
| Выбирать и устанавливать режимные параметры обработки деревянных деталей и конструкций на трехкоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ в соответствии с производственным заданием |
| Определять предельные параметры работы дереворежущего инструмента для трехкоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ |
| Выявлять и устранять незначительные неисправности трехкоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ в рамках компетенции оператора |
| Оценивать безопасность организации рабочего места на трехкоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ |
| Подготавливать рабочую зону трехкоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ согласно стандарту рабочего места, требованиям производственных санитарных норм, охраны труда, пожарной, экологической безопасности и электробезопасности |
| Необходимые знания | Конструкция, технические характеристики, режимы работы и правила технической эксплуатации деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ |
| Принципиальные схемы трехкоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ, порядок взаимодействия механизмов |
| Способы и правила проверки работоспособности, порядок настройки и наладки трехкоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ |
| Перечень и порядок выполнения подготовительных работ перед пуском, последовательность запуска и остановки, в том числе аварийной, трехкоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ |
| Способы и приемы размерной настройки трехкоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ |
| Виды, назначение дереворежущего инструмента, критерии оценки состояния и пригодности дереворежущего инструмента для деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ |
| Основы теории резания, техники и технологии деревообрабатывающего производства |
| Основы электротехники и программирования в пределах выполняемых работ на деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ |
| Знаки условного обозначения допусков, квалитетов, способов базирования в деревообработке |
| Правила чтения технологических карт, чертежей деревянных деталей и конструкций |
| Коды и правила чтения управляющих программ, основные способы подготовки управляющих программ для трехкоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ |
| Правила выбора, установки и проверки управляющих программ для изготовления и обработки деревянных деталей и конструкций на трехкоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ |
| Способы устранения неполадок в работе трехкоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ в рамках компетенции оператора |
| Требования к устройству, расположению и содержанию оборудования рабочих мест трехкоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ |
| Требования охраны труда, производственной санитарии, электробезопасности, пожарной, промышленной и экологической безопасности  |
| Другие характеристики  |  |

**3.1.2. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Обработка по трем координатам деталей и конструкций на деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ | Код | A/02.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Подача, базирование и фиксация заготовок деревянных деталей и конструкций на трехкоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ |
| Контроль габаритных размеров, поперечных сечений заготовок деревянных деталей и конструкций для обработки на трехкоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ |
| Проверка размещения обрабатываемых деревянных деталей и конструкций относительно координат управляющей программы на трехкоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ |
| Установка в инструментальные блоки, калибровка дереворежущего инструмента на трехкоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ |
| Запуск, остановка управляющей программы на трехкоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ |
| Ведение, контроль процесса обработки деревянных деталей и конструкций на трехкоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ |
| Корректировка управляющей программы в процессе обработки деревянных деталей и конструкций на трехкоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ |
| Контроль работы основных механизмов и системы программного управления, аварийная остановка трехкоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ |
| Обеспечение своевременной наладки технологических процессов при обработке деревянных деталей и конструкций на трехкоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ |
| Проведение наладки и регулировки узлов и механизмов в процессе работы трехкоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ |
| Управление группой трехкоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ |
| Учет объемов производимых деревянных деталей и конструкций на трехкоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ |
| Ведение действий по приему и сдаче смены, уборке рабочего места при работе на трехкоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ |
| Проведение ежесменного технического обслуживания трехкоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ в объеме руководства по эксплуатации  |
| Необходимые умения | Базировать заготовки деревянных деталей и конструкций в зоне работы трехкоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ с учетом специфики их обработки  |
| Производить выбор, установку и калибровку (юстировку) дереворежущего инструмента на трехкоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ |
| Осуществлять запуск и своевременную остановку, в том числе аварийную, управляющей программы на трехкоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ |
| Вносить корректировки в управляющие программы на трехкоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ |
| Вести процесс обработки деревянных деталей и конструкций с контролем заданной точности размеров на трехкоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ в соответствии с производственным заданием |
| Обеспечивать оптимальные режимы резания, обработки деревянных деталей и конструкций на трехкоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ |
| Применять технологическую, нормативно-техническую документацию при обработке деревянных деталей и конструкций на трехкоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ |
| Проверять исправность основных механизмов и системы программного управления трехкоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ в рамках компетенции оператора |
| Выполнять регламентные работы по техническому обслуживанию трехкоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ в рамках компетенции оператора |
| Пользоваться системой допусков и посадок в деревообработке при работе на трехкоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ |
| Действовать в нештатных и аварийных ситуациях при эксплуатации трехкоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ |
| Организовывать рабочее место в соответствии с принципами рационализации |
| Производить работу в соответствии с трудовой функцией с соблюдением требований охраны труда и пожарной безопасности, производить анализ травмоопасных и вредных факторов в процессе выполнения работ |
| Необходимые знания | Конструкция и принцип действия, технические возможности трехкоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ |
| Принципы взаимодействия механизмов трехкоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ  |
| Режимные параметры изготовления и обработки деревянных деталей и конструкций на трехкоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ |
| Назначение и правила применения дереворежущего инструмента на трехкоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ |
| Правила и способы проведения калибровки (юстировки) дереворежущего инструмента на трехкоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ |
| Основные команды управления, G-коды, интерфейс системы управления трехкоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ  |
| Правила корректировки и проверки управляющих программ для изготовления и обработки деревянных деталей и конструкций на трехкоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ |
| Система и знаки условного обозначения допусков, посадок и квалитетов в деревообработке |
| Правила чтения режимно-технологических карт обработки, чертежей деревянных деталей и конструкций |
| Геометрическое черчение в объеме, необходимом для выполнения работы |
| Технические условия, нормативно-техническая документация на деревянные детали и конструкции |
| Основы техники и технологии производства деревянных деталей и конструкций |
| Основы древесиноведения, физико-механические свойства древесины |
| Основы электротехники, механики, пневмо-, гидро- и электроприводы в пределах выполняемой работы на трехкоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ |
| Основы программирования, система автоматизированного проектирования в деревообрабатывающих производствах в пределах выполняемых работ на деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ |
| Правила эксплуатации и наладки, меры по предотвращению аварий и простоев трехкоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ |
| Виды и объем, порядок проведения действий при ежесменном техническом обслуживании трехкоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ |
| Правила приема и сдачи смены при работе на трехкоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ |
| Базовые инструменты бережливого производства, принципы организации и рационализации рабочего места |
| Приемы безопасной работы, применения средств индивидуальной защиты в процессе работы на специализированных деревообрабатывающих линиях |
| Требования охраны труда, производственной санитарии, электробезопасности, пожарной, промышленной и экологической безопасности |
| Другие характеристики  |  |

**3.1.3. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Контроль параметров деталей и конструкций, изготовленных на трехкоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ | Код | A/03.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Контроль параметров и качества поступающих на обработку на трехкоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ заготовок деревянных деталей и конструкций  |
| Выбор методов, способов и операций контроля качества готовых деревянных деталей и конструкций, изготовленных на трехкоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ |
| Визуальный и инструментальный контроль качества готовых деревянных деталей и конструкций, изготовленных на трехкоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ |
| Контроль линейных размеров, точности формы, шероховатости поверхности готовых деревянных деталей и конструкций, изготовленных на трехкоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ |
| Выявление дефектов, определение причин возникновения дефектов деревянных деталей и конструкций, изготовленных на трехкоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ |
| Сортировка и отбраковка изготовленных деревянных деталей и конструкций, изготовленных на трехкоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ |
| Оформление в установленном порядке документации на принятые и отбракованные деревянные детали и конструкции, изготовленные на трехкоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ |
| Необходимые умения | Производить контроль параметров поступающих на обработку на трехкоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ заготовок деревянных деталей и конструкций  |
| Применять установленные способы и операции визуального и инструментального контроля качества заготовок и готовых деревянных деталей и конструкций, обрабатываемых на трехкоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ |
| Выбирать и использовать измерительный инструмент и приспособления, необходимые для осуществления контроля качества готовых деревянных деталей и конструкций, изготовленных на трехкоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ |
| Оценивать качество готовых деревянных деталей и конструкций, изготовленных на трехкоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ, в соответствии с нормативно-технической документацией  |
| Выявлять причины брака, предупреждать и устранять возможный брак изготовленных на трехкоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ деревянных деталей и конструкций в соответствии с нормативно-технической документацией  |
| Производить по результатам визуального и инструментального контроля отбраковку изготовленных на трехкоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ деревянных деталей и конструкций |
| Своевременно перемещать изготовленные на трехкоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ деревянные детали и конструкции с выявленными дефектами в отведенные зоны изоляции брака |
| Оформлять в установленном порядке учетную документацию на принятые и отбракованные деревянные детали и конструкции, изготовленные на трехкоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ |
| Необходимые знания | Технологический процесс изготовления, обработки деревянных деталей и конструкций, изготовленных на трехкоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ |
| Технические условия, нормативно-техническая документация на деревянные детали и конструкции |
| Правила, методы и виды визуального и инструментального контроля качества деревянных деталей и конструкций, способы их приемки и отбраковки |
| Устройство, назначение, правила выбора и применения приборов и приспособлений для контроля размеров и качества деревянных деталей и конструкций, изготовленных на трехкоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ |
| Требования, предъявляемые к качеству деревянных деталей и конструкций, изготовленных на трехкоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ |
| Дефекты деревянных деталей и конструкций, изготовленных на трехкоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ, причины их возникновения, способы предупреждения и устранения |
| Основы техники и технологии производства деревянных деталей и конструкций |
| Основы метрологии и стандартизации в деревообрабатывающем производстве в пределах выполняемых работ |
| Порядок работы с деревянными деталями и конструкциями, изготовленными на трехкоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ, не соответствующими установленным нормам качества |
| Требования охраны труда, производственной санитарии, электробезопасности, пожарной и экологической безопасности |
| Другие характеристики  | - |

## 3.2. Обобщенная трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Управление работой четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ | Код | B | Уровень квалификации | 5 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Возможные наименования должностей, профессий | Оператор деревообрабатывающих станков с ЧПУ 5-го разрядаОператор многокоординатных деревообрабатывающих станков с ЧПУОператор деревообрабатывающих центров с ЧПУ |

|  |  |
| --- | --- |
| Требования к образованию и обучению | Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих (служащих) |
| Требования к опыту практической работы | Не менее шести месяцев по профессии с более низким (предыдущим) разрядомНе менее шести месяцев по профессии в области работ на деревообрабатывающих станках с ЧПУ |
| Особые условия допуска к работе | Лица не моложе 18 летПрохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотровПрохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда, обучения оказанию первой помощи |
| Другие характеристики | Присвоение разряда осуществляется с учетом уровня освоения работником навыков, приобретенного опыта и сложности выполняемой работы в соответствии с трудовым законодательством Российской ФедерацииРекомендуется учитывать опыт практической работы не менее шести месяцев по более низкому (предшествующему) разряду за исключением минимального |

Дополнительные характеристики

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| ОКЗ | 7523 | Наладчики и операторы деревообрабатывающих станков  |
| ЕТКС | § 73 | Станочник деревообрабатывающих станков 5-го разряда |
| ОКПДТР | 18783 | Станочник деревообрабатывающих станков |
| ОКСО | 4.35.01.02 | Станочник деревообрабатывающих станков |
| 4.35.01.03 | Станочник-обработчик |

**3.2.1. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Подготовка рабочего места, приспособлений, программного обеспечения для обработки по четырем, пяти координатам деталей и конструкций на деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ | Код | B/01.5 | Уровень (подуровень) квалификации | 5 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Визуальный контроль общего технического состояния, проверка готовности к пуску, общей работоспособности четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ  |
| Выбор и проверка технического состояния технологической оснастки, режущего инструмента и приспособлений для изготовления и обработки деревянных деталей и конструкций на четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ |
| Изучение сменного производственного задания по обработке деревянных деталей и конструкций на четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ |
| Анализ технологической документации, операционно-технологических карт на изготовление и обработку деревянных деталей и конструкций на четырех-, пятикоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ |
| Размерная настройка, наладка нулевого положения четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ |
| Выбор стратегии обработки деревянных деталей и конструкций, режимных параметров работы четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ в соответствии с производственным заданием |
| Выбор и установка управляющих программ для четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ в соответствии с производственным заданием |
| Проверка управляющих программ на корректность пошагового исполнения на четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ |
| Проверка номенклатуры, нумерации и параметров дереворежущего инструмента на соответствие условиям управляющих программ для четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ |
| Подбор, постановка и калибровка дереворежущего инструмента, приспособлений на четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ в соответствии с производственным заданием |
| Оценка рабочего состояния и износа дереворежущего инструмента для четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ |
| Проверка работоспособности и наладка подающих, зажимных и базирующих устройств четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ |
| Определение простых неисправностей четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ в рамках компетенции оператора |
| Осмотр места проведения работ на четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ с учетом требований охраны труда при их выполнении |
| Необходимые умения | Производить осмотр и проверку, оценивать техническое состояние четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ |
| Проверять и оценивать техническое состояние и износ режущего инструмента и приспособлений, технологической оснастки четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ |
| Производить замену дереворежущего инструмента на четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ |
| Читать и понимать чертежи, технологическую документацию для изготовления и обработки деревянных деталей и конструкций на четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ |
| Выбирать, устанавливать и проверять управляющие программы для работы на четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ |
| Определять вид и количество необходимых зажимных устройств для изготовления и обработки деревянных деталей и конструкций на четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ  |
| Выбирать и устанавливать приспособления на четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ с выверкой их в нескольких плоскостях |
| Выполнять контроль выхода дереворежущего инструмента в исходную точку и его корректировку на четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ перед началом работ |
| Контролировать правильность установки дереворежущего инструмента в системе координат четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ |
| Выбирать и устанавливать режимные параметры обработки деревянных деталей и конструкций на четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ в соответствии с производственным заданием |
| Определять предельные параметры работы дереворежущего инструмента для четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ |
| Выявлять и устранять незначительные неисправности четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ в рамках компетенции оператора |
| Оценивать безопасность организации рабочего места на четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ |
| Подготавливать рабочую зону четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ согласно стандарту рабочего места, требованиям производственных санитарных норм, охраны труда, пожарной, экологической безопасности и электробезопасности |
| Необходимые знания | Конструкция, технические характеристики, режимы работы и правила технической эксплуатации четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ |
| Принципиальные схемы четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ, порядок взаимодействия механизмов |
| Способы и правила проверки работоспособности, порядок настройки и наладки четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ |
| Перечень и порядок выполнения подготовительных работ перед пуском, последовательность запуска и остановки, в том числе аварийной, четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ |
| Виды, назначение дереворежущего инструмента, критерии оценки состояния и пригодности дереворежущего инструмента для деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ |
| Способы смены и требования к точности установки режущего инструмента на четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ |
| Основы теории резания, техники и технологии деревообрабатывающего производства |
| Основы электротехники и программирования в пределах выполняемых работ на деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ |
| Основы механики, устройство пневмо-, гидро- и электропривода в пределах выполняемых работ на четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ |
| Знаки условного обозначения допусков, квалитетов, способов базирования в деревообработке |
| Правила выбора, установки управляющих программ для изготовления и обработки деревянных деталей и конструкций на четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ |
| Способы настройки и правила проверки управляющих программ по обработке деревянных деталей и конструкций, программ систем управления четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ |
| Коды и правила чтения управляющих программ, основные способы подготовки управляющих программ для четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ  |
| Способы устранения неполадок в работе четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ в рамках компетенции оператора |
| Требования к устройству, расположению и содержанию оборудования рабочих мест четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ |
| Требования охраны труда, производственной санитарии, электробезопасности, пожарной, промышленной и экологической безопасности  |
| Другие характеристики  |  |

**3.2.2. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Обработка по четырем, пяти координатам деталей и конструкций на деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ | Код | B/02.5 | Уровень (подуровень) квалификации | 5 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Подача, базирование и фиксация заготовок деревянных деталей и конструкций на четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ |
| Контроль габаритных размеров, поперечных сечений заготовок деревянных деталей и конструкций для обработки на четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ |
| Проверка размещения обрабатываемых деревянных деталей и конструкций относительно координат управляющей программы на четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ |
| Установка в инструментальные блоки, калибровка дереворежущего инструмента на четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ |
| Запуск, остановка управляющей программы на четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ |
| Выбор, корректировка режимных параметров обработки деревянных деталей и конструкций на четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ |
| Ведение, контроль процесса обработки деревянных деталей и конструкций, на четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ |
| Корректировка управляющей программы в процессе обработки деревянных деталей и конструкций на четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ |
| Контроль работы основных механизмов и системы программного управления, аварийная остановка четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ |
| Контроль положения и состояния дереворежущих инструментов при работе четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ  |
| Обеспечение своевременной наладки технологических процессов при обработке деревянных деталей и конструкций на четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ |
| Проведение наладки и регулировки узлов и механизмов в процессе работы на четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ |
| Управление группой четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ |
| Учет объемов производимых деревянных деталей и конструкций на четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ |
| Ведение действий по приему и сдаче смены, уборке рабочего места при работе на четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ |
| Необходимые умения | Базировать заготовки деревянных деталей и конструкций в зоне работы четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ с учетом специфики их обработки  |
| Осуществлять привязку заготовок деревянных деталей и конструкций и дереворежущего инструмента согласно технологической карте обработки на четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ |
| Производить выбор, установку и калибровку (юстировку) дереворежущего инструмента на четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ |
| Осуществлять запуск и своевременную остановку, в том числе аварийную, управляющей программы на четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ |
| Вносить корректировки в управляющие программы на четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ |
| Вести процесс обработки деревянных деталей и конструкций с контролем заданной точности размеров на четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ в соответствии с производственным заданием |
| Обеспечивать оптимальные режимы резания, обработки деревянных деталей и конструкций на четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ |
| Производить замену дереворежущего инструмента на четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ |
| Применять технологическую, нормативно-техническую документацию при обработке деревянных деталей и конструкций на четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ |
| Проверять исправность основных механизмов и системы программного управления четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ в рамках компетенции оператора |
| Выполнять регламентные работы по техническому обслуживанию четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ в рамках компетенции оператора |
| Пользоваться системой допусков и посадок в деревообработке при работе на четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ |
| Действовать в нештатных и аварийных ситуациях при эксплуатации четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ |
| Организовывать рабочее место в соответствии с принципами рационализации |
| Производить работу в соответствии с трудовой функцией с соблюдением требований охраны труда и пожарной безопасности, производить анализ травмоопасных и вредных факторов в процессе выполнения работ |
| Необходимые знания | Конструкция и принцип действия, технические возможности четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ |
| Принципы взаимодействия механизмов четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ |
| Режимные параметры, порядок выбора оптимального режима обработки деревянных деталей и конструкций на четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ |
| Назначение и правила применения, точность установки дереворежущего инструмента на четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ |
| Таблицы инструментов устройства ЧПУ четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станков (центров) |
| Виды базирования и фиксации, способы подачи заготовок деревянных деталей и конструкций на четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ |
| Виды используемой оснастки, инструментальных блоков для установки дереворежущих инструментов на четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ |
| Правила и способы проведения калибровки (юстировки) дереворежущего инструмента на четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ |
| Последовательность выполнения технологических операций и переходов при работе на четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ |
| Методология и способы программирования, редактирования управляющих программ, систем управления четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ |
| Основные команды управления, G-коды, интерфейс системы управления четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ  |
| Правила корректировки и проверки управляющих программ четырех, пятикоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ |
| Система и знаки условного обозначения допусков, посадок и квалитетов в деревообработке |
| Правила чтения режимно-технологических карт обработки, чертежей деревянных деталей и конструкций |
| Способы определения нулевой точки на четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ |
| Технические условия, нормативно-техническая документация на деревянные детали и конструкции |
| Основы техники и технологии производства деревянных деталей и конструкций |
| Основы древесиноведения, физико-механические свойства древесины |
| Виды износа дереворежущих инструментов |
| Основы электротехники, механики, пневмо-, гидро- и электроприводы в пределах выполняемой работы на четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ |
| Основы программирования, система автоматизированного проектирования в деревообрабатывающих производствах в пределах выполняемых работ на деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ |
| Геометрическое черчение в объеме, необходимом для выполнения работы |
| Правила эксплуатации и наладки, меры по предотвращению аварий и простоев четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ |
| Виды и объем, порядок проведения действий при ежесменном техническом обслуживании четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ |
| Правила приема и сдачи смены при работе на трехкоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ |
| Базовые инструменты бережливого производства, принципы организации и рационализации рабочего места |
| Приемы безопасной работы, применения средств индивидуальной защиты в процессе работы на специализированных деревообрабатывающих линиях |
| Требования охраны труда, производственной санитарии, электробезопасности, пожарной, промышленной и экологической безопасности |
| Другие характеристики  |  |

**3.2.3. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Контроль параметров деталей и конструкций, изготовленных на четырех-, пятикоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ | Код | B/03.5 | Уровень (подуровень) квалификации | 5 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Контроль параметров и качества поступающих на обработку на четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ заготовок деревянных деталей и конструкций  |
| Выбор методов, способов и операций контроля качества готовых деревянных деталей и конструкций, изготовленных на четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ |
| Визуальный и инструментальный контроль качества готовых деревянных деталей и конструкций, изготовленных на четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ |
| Контроль линейных размеров, точности формы, шероховатости поверхности готовых деревянных деталей и конструкций, изготовленных на четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ |
| Выявление дефектов, определение причин возникновения дефектов деревянных деталей и конструкций, изготовленных на четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ |
| Сортировка и отбраковка изготовленных деревянных деталей и конструкций, изготовленных на четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ |
| Оформление в установленном порядке документации на принятые и отбракованные деревянные детали и конструкции, изготовленные на четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ |
| Необходимые умения | Производить контроль параметров поступающих на обработку на четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ заготовок деревянных деталей и конструкций  |
| Применять установленные способы и операции визуального и инструментального контроля качества заготовок и готовых деревянных деталей и конструкций, обрабатываемых на четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ |
| Выбирать и использовать измерительный инструмент и приспособления, необходимые для осуществления контроля качества готовых деревянных деталей и конструкций, изготовленных на четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ |
| Оценивать качество готовых деревянных деталей и конструкций, изготовленных на четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ, в соответствии с нормативно-технической документацией  |
| Выявлять причины брака, предупреждать и устранять возможный брак изготовленных на четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ деревянных деталей и конструкций в соответствии с нормативно-технической документацией  |
| Производить по результатам визуального и инструментального контроля отбраковку изготовленных на четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ деревянных деталей и конструкций |
| Своевременно перемещать изготовленные на четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ деревянные детали и конструкции с выявленными дефектами в отведенные зоны изоляции брака |
| Оформлять в установленном порядке учетную документацию на принятые и отбракованные деревянные детали и конструкции, изготовленные на четырех-, пятикоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ |
| Необходимые знания | Технологический процесс изготовления, обработки деревянных деталей и конструкций, изготовленных на четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ |
| Технические условия, нормативно-техническая документация на деревянные детали и конструкции |
| Правила, методы и виды визуального и инструментального контроля качества деревянных деталей и конструкций, способы их приемки и отбраковки |
| Устройство, назначение, правила выбора и применения приборов и приспособлений для контроля размеров и качества деревянных деталей и конструкций, изготовленных на четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ |
| Требования, предъявляемые к качеству деревянных деталей и конструкций, изготовленных на четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ |
| Дефекты деревянных деталей и конструкций, изготовленных на четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ, причины их возникновения, способы предупреждения и устранения |
| Основы техники и технологии производства деревянных деталей и конструкций |
| Основы метрологии и стандартизации в деревообрабатывающем производстве в пределах выполняемых работ |
| Система допусков и посадок, степеней точности; квалитеты и параметры шероховатости в деревообработке |
| Порядок работы с деревянными деталями и конструкциями, изготовленными на четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ, не соответствующими установленным нормам качества |
| Требования охраны труда, производственной санитарии, электробезопасности, пожарной и экологической безопасности |
| Другие характеристики  | - |

**3.2.4. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Наставничество и обеспечение стажировки для операторов более низкой квалификации | Код | B/04.5 | Уровень (подуровень) квалификации | 5 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Подготовка и согласование программ наставничества и стажировки операторов деревообрабатывающих станков с ЧПУ |
| Организация работы стажеров – операторов деревообрабатывающих станков с ЧПУ на производственном участке |
| Распределение стажеров-операторов по рабочим местам для выполнения производственного или учебного задания |
| Обучение стажеров- операторов технологии выполнения работ по обработке деревянных деталей и конструкций на деревообрабатывающих станках с ЧПУ |
| Принятие мер по предупреждению и ликвидации простоев, аварий, поломок оборудования, исправлению обнаруженных дефектов и устранению недостатков в работе стажеров-операторов |
| Контроль обеспечения рабочих мест материалами, инструментом, нормативно-технической документацией |
| Инструктирование стажеров-операторов по вопросам охраны труда и нормам производственной безопасности на рабочем месте |
| Оценка выполненных стажерами операций и обработанных деревянных деталей и конструкций на деревообрабатывающих станках с ЧПУ |
| Контроль соблюдения стажерами-операторами требований правил, положений и инструкций по охране труда, инструкций по эксплуатации технологического оборудования, инструкций по пожарной безопасности, законодательства Российской Федерации в области охраны окружающей среды |
| Необходимые умения | Обеспечивать соблюдение технологических режимов выполнения работ по изготовлению и обработке деревянных деталей и конструкций на деревообрабатывающих станках с ЧПУ  |
| Организовывать работу стажеров-операторов на производственном участке |
| Контролировать обеспечение рабочих мест стажеров необходимыми материально-техническими средствами в соответствии с технологическими регламентами |
| Проводить инструктажи по охране труда на рабочем месте |
| Контролировать выполнение стажерами-операторами требований правил, положений и инструкций по охране труда, установленных правил, норм, инструкций |
| Производить оценку качества выполненной работы и готовности стажеров-операторов к самостоятельному труду |
| Необходимые знания | Технологический регламент изготовления деревянных деталей и конструкций на деревообрабатывающих станках с ЧПУ  |
| Технологический режим и правила регулирования процесса изготовления и обработки деревянных деталей и конструкций на деревообрабатывающих станках с ЧПУ |
| Технологическая схема участка выполнения работ по изготовлению и обработке деревянных деталей и конструкций на деревообрабатывающих станках с ЧПУ |
| Схема расположения внутренних и межцеховых коммуникаций участка выполнения работ по изготовлению и обработке деревянных деталей и конструкций на деревообрабатывающих станках с ЧПУ |
| Методы управления человеческими ресурсами в объеме, необходимом для выполнения трудовых обязанностей |
| Методы и приемы реализации обучающих программ для стажеров |
| Порядок проведения инструктажей и организации стажировок по охране труда |
| Основы трудового законодательства Российской Федерации |
| Требования охраны труда, промышленной и пожарной безопасности в объеме, необходимом для выполнения трудовых обязанностей |
| Другие характеристики  | - |

# IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта

**4.1. Ответственная организация-разработчик**

|  |
| --- |
| Совет по профессиональным квалификациям в целлюлозно-бумажной, мебельной и деревообрабатывающей промышленности, город Москва |
| Председатель Лахтиков Юрий Олегович |

**4.2. Наименования организаций-разработчиков**

|  |  |
| --- | --- |
|  | Ассоциация предприятий мебельной и деревообрабатывающей промышленности России, город Москва |
|  | Ассоциация деревянного домостроения, город Москва |
|  | ООО «Домостроение Арктики», город Архангельск  |
|  | АО «Технониколь», город Москва |
|  | АО «Соколький деревообрабатывающий комбинат», Вологодская область, город Сокол |
|  | НАО «Свеза Усть-Ижора», город Санкт-Петербург, поселок Понтонный |
|  | ООО Производственная Компания «Призма», город Воронеж |
|  | ФГБОУ ВО «Воронежский государственный лесотехнический университет имени Г. Ф. Морозова», город Воронеж |
|  | ФГБУ «ВНИИ труда» Минтруда России, город Москва |

1. Общероссийский классификатор занятий. [↑](#endnote-ref-1)
2. Общероссийский классификатор видов экономической деятельности. [↑](#endnote-ref-2)
3. Постановление Правительства Российской Федерации от 25 февраля 2000 г. № 163 «Об утверждении перечня тяжелых работ и работ с вредными или опасными условиями труда, при выполнении которых запрещается применение труда лиц моложе восемнадцати лет»; статья 265 Трудового кодекса Российской Федерации. [↑](#endnote-ref-3)
4. Приказ Минтруда России, Минздрава России от 31 декабря 2020 г. № 988н/1420н «Об утверждении перечня вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные медицинские осмотры при поступлении на работу и периодические медицинские осмотры» (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62278), действует до 1 апреля 2027 г.; приказ Минздрава России от 28 января 2021 г. № 29н «Об утверждении Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров работников, предусмотренных частью четвертой статьи 213 Трудового кодекса Российской Федерации, перечня медицинских противопоказаний к осуществлению работ с вредными и (или) опасными производственными факторами, а также работам, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры» (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62277) с изменениями, внесенными приказом Минздрава России от 1 февраля 2022 г. № 44н (зарегистрирован Минюстом России 9 февраля 2022 г., регистрационный № 67206), действует до 1 апреля 2027 г. [↑](#endnote-ref-4)
5. Постановление Правительства Российской Федерации от 24 декабря 2021 г. № 2464 «О порядке обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда», действует до 1 сентября 2026 г. [↑](#endnote-ref-5)
6. Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 40, раздел «Общие профессии деревообрабатывающих производств». [↑](#endnote-ref-6)
7. Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов. [↑](#endnote-ref-7)
8. Общероссийский классификатор специальностей по образованию. [↑](#endnote-ref-8)