УТВЕРЖДЕН

приказом Министерства

труда и социальной защиты Российской Федерации

от «\_\_» \_\_\_\_\_\_2023 г. №\_\_\_

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

**Оператор линий по производству плит из древесных материалов**

|  |
| --- |
|  |
| Регистрационный номер |

Содержание

[I. Общие сведения 1](#_Toc148346695)

[II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности) 2](#_Toc148346696)

[III. Характеристика обобщенных трудовых функций 4](#_Toc148346697)

[3.1. Обобщенная трудовая функция «Управление линиями машинной обработки плит из древесных материалов» 4](#_Toc148346698)

[3.2. Обобщенная трудовая функция «Управление линиями отделки плит из древесных материалов» 8](#_Toc148346699)

[3.3. Обобщенная трудовая функция «Управление комплексом технологического оборудования в производстве плит из древесных материалов» 14](#_Toc148346700)

[3.4. Обобщенная трудовая функция «Управление комбинированными линиями и высокоавтоматизированным оборудованием, выполняющими комплекс технологических операций по машинной обработке, отделке и упаковке плит из древесных материалов» 19](#_Toc148346701)

[IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта 26](#_Toc148346702)

# I. Общие сведения

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Управление работой линий по производству плит из древесных материалов |  |  |
| (наименование вида профессиональной деятельности) | код |

Основная цель вида профессиональной деятельности:

|  |
| --- |
| Производство плит из древесных материалов |

Группа занятий:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 8172 | Операторы машин по переработке древесины | - | - |
| (код ОКЗ[[1]](#endnote-1)) | (наименование) | (код ОКЗ) | (наименование) |

Отнесение к видам экономической деятельности:

|  |  |
| --- | --- |
| 16.21 | Производство шпона, фанеры, деревянных плит и панелей |
| (код ОКВЭД[[2]](#endnote-2)) | (наименование вида экономической деятельности) |

# II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

|  |  |
| --- | --- |
| Обобщенные трудовые функции | Трудовые функции |
| код | наименование | уровень квалификации | наименование | код | уровень (подуровень) квалификации |
| A | Управление линиями машинной обработки плит из древесных материалов | 3 | Управление линиями шлифования и подготовки поверхности плит из древесных материалов к отделке  | A/01.3 | 3 |
| Установка обрабатывающих инструментов и материалов на линиях машинной обработки плит из древесных материалов | A/02.3 | 3 |
| Контроль качества операций по обработке поверхности плит из древесных материалов на линиях машинной обработки | A/03.3 | 3 |
| B | Управление линиями отделки плит из древесных материалов | 4 | Управление линиями отделки плит из древесных материалов методом ламинирования и каширования  | B/01.4 | 4 |
| Установка обрабатывающих инструментов и материалов на линиях отделки плит из древесных материалов | B/02.4 | 4 |
| Контроль качества операций по отделке плит из древесных материалов  | B/03.4 | 4 |
| C  | Управление комплексом технологического оборудования в производстве плит из древесных материалов | 5 | Дистанционное управление автоматизированным технологическим комплексом по производству плит из древесных материалов | C/01.5 | 5 |
| Контроль работы механизмов и систем управления технологического комплекса по производству плит из древесных материалов  | C/02.5 | 5 |
| Проведение технического обслуживания комплекса технологического оборудования по производству плит из древесных материалов | C/03.5 | 5 |
| D | Управление комбинированными линиями и высокоавтоматизированным оборудованием, выполняющими комплекс технологических операций по машинной обработке, отделке и упаковке плит из древесных материалов | 5 | Управление линиями, выполняющими комплекс технологических операций по шлифованию, отделке и упаковке плит из древесных материалов | D/01.5 | 5 |
| Установка обрабатывающих инструментов и материалов на линиях, выполняющих комплекс технологических операций по машинной обработке, отделке и упаковке плит из древесных материалов | D/02.5 | 5 |
| Контроль качества обработки, отделки и упаковки плит из древесных материалов на комбинированных линиях, выполняющих комплекс технологических операций, учет и упаковка произведенной продукции | D/03.5 | 5 |
| Наставничество и обеспечение стажировки для операторов более низкой квалификации | D/04.5 | 5 |

# III. Характеристика обобщенных трудовых функций

## 3.1. Обобщенная трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Управление линиями машинной обработки плит из древесных материалов | Код | A | Уровень квалификации | 3 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Возможные наименования должностей, профессий | Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке 3-го разрядаОператор линий машинной обработки древесных плит  |

|  |  |
| --- | --- |
| Требования к образованию и обучению | Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих (до одного года) |
| Требования к опыту практической работы | - |
| Особые условия допуска к работе | Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров[[3]](#endnote-3)Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда, обучения оказанию первой помощи[[4]](#endnote-4) |
| Другие характеристики | Допускается ограничение по возрасту по результатам специальной оценки условий труда[[5]](#endnote-5) |

Дополнительные характеристики

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| ОКЗ | 8172 | Операторы машин по переработке древесины |
| ЕТКС[[6]](#endnote-6) | § 20 | Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке 3-го разряда |
| ОКПДТР[[7]](#endnote-7) | 15726 | Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке |

**3.1.1. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Управление линиями шлифования и подготовки поверхности плит из древесных материалов к отделке | Код | A/01.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Подготовка рабочего места, инструментов и оборудования к работе, линий шлифования к отделке поверхности плит из древесных материалов  |
| Запуск и остановка линий машинной обработки плит из древесных материалов в ручном и автоматическом режимах |
| Настройка и контроль режимов обработки линий шлифования плит из древесных материалов |
| Загрузка штабелей нешлифованных плит из древесных материалов на линию шлифования |
| Обеспечение бесперебойной работы линий машинной обработки плит из древесных материалов |
| Упаковка плит из древесных материалов автоматическим или ручным способом |
| Обеспечение своевременной наладки технологического процесса на линиях шлифования и подготовки поверхности плит из древесных материалов к отделке |
| Проведение ежесменного технического обслуживания, визуального осмотра и чистки линий машинной обработки плит из древесных материалов |
| Необходимые умения | Подготавливать рабочую линию шлифования плит из древесных материалов согласно стандарту рабочего места, требованиям производственных санитарных норм, охраны труда, пожарной, экологической безопасности и электробезопасности |
| Осуществлять запуск и остановку линии шлифования плит из древесных материалов в ручном и автоматическом режимах |
| Применять системы управления линиями шлифования и подготовки поверхности плит из древесных материалов к отделке |
| Выбирать технологический режим при шлифовании поверхности плит из древесных материалов  |
| Производить настройку линий шлифования плит из древесных материалов на заданную толщину |
| Устанавливать режимные параметры машинной обработки плит из древесных материалов |
| Выявлять сбои технологического процесса при управлении линиями машинной обработки плит из древесных материалов |
| Применять упаковочный инструмент при упаковке обработанных плит из древесных материалов |
| Производить работу в соответствии с трудовой функцией с соблюдением требований охраны труда и пожарной безопасности, производить анализ травмоопасных и вредных факторов в процессе выполнения работ |
| Необходимые знания | Конструкция и принцип действия линий шлифования, систем аспирации и порядок их обслуживания |
| Виды, правила технической эксплуатации, технологический регламент работы линий шлифования и подготовки поверхности плит из древесных материалов к отделке |
| Технологические режимы шлифования и подготовки поверхности плит из древесных материалов к отделке |
| Виды древесных материалов, их свойства и особенности |
| Основы технологии, способы формирования и виды отделки плит древесных материалов |
| Нормативно-техническая документация на плиты из древесных материалов |
| Технология шлифования и подготовки поверхности плит из древесных материалов к отделке |
| Порядок подготовки линий машинной обработки плит из древесных материалов к работе, последовательность запуска и остановки линий в ручном и автоматическом режимах |
| Объем и порядок проведения ежесменного технического обслуживания линий машинной обработки плит из древесных материалов в объеме инструкции по эксплуатации |
| Приемы безопасной работы на линиях шлифования и подготовки поверхности плит из древесных материалов к отделке |
| Правила применения средств индивидуальной защиты в процессе работы на линиях шлифования |
| Требования охраны труда, производственной санитарии, электробезопасности, пожарной и экологической безопасности |
| Другие характеристики  | - |

**3.1.2. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Установка обрабатывающих инструментов и материалов на линиях машинной обработки плит из древесных материалов | Код | A/02.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Выбор абразивных и обрабатывающих материалов, инструментов в соответствии с технологической картой на обработку плит из древесных материалов |
| Оценка работоспособности и качества абразивных материалов для линий машинной обработки плит из древесных материалов |
| Плановая и внеплановая замена абразивных и обрабатывающих материалов, инструментов на линиях машинной обработки плит из древесных материалов |
| Регулировка и размерная настройка линий машинной обработки плит из древесных материалов  |
| Необходимые умения | Выбирать необходимые абразивные и обрабатывающие материалы, инструменты в соответствии с техническим заданием |
| Определять качество и степень износа абразивных и обрабатывающих материалов на линиях машинной обработки плит из древесных материалов  |
| Снимать и устанавливать абразивные и обрабатывающие материалы, инструменты на линиях машинной обработки плит из древесных материалов |
| Производить размерную настройку линий машинной обработки плит из древесных материалов |
| Применять средства индивидуальной защиты при установке обрабатывающих инструментов и материалов на линиях машинной обработки плит |
| Необходимые знания | Конструкция и принцип действия линий машинной обработки плит из древесных материалов и порядок их обслуживания |
| Основные свойства и маркировка обрабатывающих инструментов и абразивных материалов для шлифования |
| Критерии износа абразивных и обрабатывающих материалов, инструментов на линиях машинной обработки плит из древесных материалов |
| Виды, номенклатура обрабатывающих инструментов и абразивных материалов для линий машинной обработки плит из древесных материалов |
| Порядок установки и замены абразивных и обрабатывающих материалов, инструментов на линиях машинной обработки плит из древесных материалов |
| Технологический процесс машинной обработки плит из древесных материалов |
| Технология шлифования плит из древесных материалов |
| Нормативно-техническая документация на абразивные материалы |
| Правила хранения абразивных и обрабатывающих материалов  |
| Правила применения средств индивидуальной защиты в процессе установки абразивных и обрабатывающих материалов  |
| Требования охраны труда, производственной санитарии, электробезопасности, пожарной и экологической безопасности |
| Другие характеристики  | - |

**3.1.3. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Контроль качества операций по обработке поверхности плит из древесных материалов на линиях машинной обработки | Код | A/03.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Контроль параметров и качества поступающих на обработку и шлифовку плит из древесных материалов |
| Контроль технологического процесса во время шлифовки, подготовки поверхностей к отделке плит из древесных материалов |
| Контроль качества обработки и шлифовки поверхности плит из древесных материалов |
| Отбор образцов древесных плит для проверки физико-механических показателей  |
| Определение причин возникновения дефектов шлифования и обработки плит из древесных материалов |
| Определение возможностей и способов устранения дефектов шлифования, обработки плит из древесных материалов |
| Устранение дефектов шлифования, обработки плит из древесных материалов в рамках своей компетенции |
| Учет обработанных плит из древесных материалов |
| Сортирование и отбраковка плит из древесных материалов после машинной обработки |
| Необходимые умения | Производить контроль параметров поступающих на обработку и шлифовку плит из древесных материалов |
| Выбирать и применять контрольно-измерительные инструменты и приспособления, необходимые для осуществления контроля качества машинной обработки плит из древесных материалов |
| Визуально оценивать качество обработки и шлифовки плит из древесных материалов в соответствии с нормативно-технической документацией  |
| Выявлять причины брака, предупреждать и устранять возможный брак при шлифовке, подготовке поверхностей к отделке плит из древесных материалов в пределах своей компетенции |
| Применять методики контроля качества обработки и шлифовки плит из древесных материалов в пределах своей компетенции |
| Анализировать причины появления дефектов шлифования, машинной обработки плит из древесных материалов |
| Своевременно перемещать обработанные плиты из древесных материалов с выявленными дефектами в отведенные зоны изоляции брака |
| Необходимые знания | Технологический процесс обработки поверхности плит из древесных материалов на линиях машинной обработки |
| Нормативно-техническая документация на плиты из древесных материалов |
| Требования, предъявляемые к качеству шлифования и обработки поверхностей плит из древесных материалов |
| Правила применения контрольно-измерительных инструментов и приспособлений для контроля качества обработки и шлифования плит из древесных материалов |
| Дефекты шлифования и обработки поверхностей плит из древесных материалов и способы их устранения |
| Правила оценки качества обработки поверхностей плит из древесных материалов |
| Виды древесных материалов, древесных плит, их свойства и особенности |
| Порядок работы с плитами из древесных материалов, несоответствующими установленным нормам качества |
| Требования охраны труда, производственной санитарии, электробезопасности, пожарной и экологической безопасности |
| Другие характеристики  | - |

## 3.2. Обобщенная трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Управление линиями отделки плит из древесных материалов | Код | B | Уровень квалификации | 4 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Возможные наименования должностей, профессий | Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке 4-го разрядаОператор линий отделки древесных плит |

|  |  |
| --- | --- |
| Требования к образованию и обучению | Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих (служащих)илиПрофессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих |
| Требования к опыту практической работы | Не менее шести месяцев по профессии с более низким (предыдущим) разрядом при наличии профессионального обученияНе менее шести месяцев оператором линий машинной обработки древесных плит для оператора линий отделки древесных плит при наличии профессионального обучения |
| Особые условия допуска к работе | Лица не моложе 18 лет[[8]](#endnote-8)Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотровПрохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда, обучения оказанию первой помощи |
| Другие характеристики | - |

Дополнительные характеристики

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| ОКЗ | 8172 | Операторы машин по переработке древесины |
| ЕТКС | § 21 | Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке 4-го разряда |
| ОКПДТР | 15726 | Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке |
| ОКСО[[9]](#endnote-9) | 4.35.01.04 | Оператор линии и установок в деревообработке |

**3.2.1. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Управление линиями отделки плит из древесных материалов методом ламинирования и каширования | Код | B/01.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Подготовка рабочего места в соответствии с должностными инструкциями и требованиями охраны труда, пожарной безопасности и производственной санитарии |
| Запуск и остановка линий отделки плит из древесных материалов методом ламинирования и каширования  |
| Выбор отделочных и связующих материалов, применяемых для покрытий плит из древесных материалов методом ламинирования и каширования |
| Загрузка отделочных и связующих материалов, применяемых для покрытий плит из древесных материалов методом ламинирования и каширования |
| Управление работой линий отделки плит из древесных материалов методом ламинирования и каширования  |
| Обеспечение бесперебойной работы линий отделки плит из древесных материалов методом ламинирования и каширования  |
| Настройка и контроль режимов отделки плит из древесных материалов методом ламинирования и каширования  |
| Упаковка отделанных плит из древесных материалов автоматическим или ручным способом |
| Обеспечение своевременной наладки технологического процесса на линиях отделки плит из древесных материалов методом ламинирования и каширования  |
| Проведение ежесменного технического обслуживания и чистки линий отделки плит из древесных материалов методом ламинирования и каширования  |
| Необходимые умения | Подготавливать рабочую зону линий отделки плит из древесных материалов согласно стандарту рабочего места, требованиям производственных санитарных норм, охраны труда, пожарной, экологической безопасности и электробезопасности |
| Производить пуск и остановку линий отделки плит из древесных материалов методом ламинирования и каширования  |
| Выбирать, обеспечивать загрузку, регулировать расход связующих и отделочных материалов на линиях отделки плит из древесных материалов |
| Выбирать, настраивать под требования выпускаемой продукции и контролировать технологические режимы работы линий отделки плит из древесных материалов  |
| Применять системы управления на линиях отделки плит из древесных материалов методом ламинирования и каширования  |
| Выявлять сбои технологического процесса на линиях отделки плит из древесных материалов методом ламинирования и каширования  |
| Организовывать рабочее место в соответствии с принципами рационализации |
| Применять упаковочный инструмент при упаковке отделанных плит из древесных материалов |
| Производить работу в соответствии с трудовой функцией с соблюдением требований охраны труда и пожарной безопасности, производить анализ травмоопасных и вредных факторов в процессе выполнения работ |
| Необходимые знания | Порядок подготовки линий отделки плит из древесных материалов к работе, последовательность запуска и остановки линий в ручном и автоматическом режимах |
| Конструкция, виды, правила эксплуатации и технологический регламент работы линий отделки плит из древесных материалов |
| Технологические режимы ламинирования и каширования древесных плит на линиях отделки |
| Виды, назначение отделочных и связующих материалов, применяемых для отделки плит из древесных материалов, и технические условия на них |
| Химические свойства клеевых и связующих материалов, применяемых для отделки плит из древесных материалов |
| Физические свойства отделочных материалов, применяемых для отделки плит из древесных материалов |
| Нормы расхода отделочных и связующих материалов, применяемых для отделки плит из древесных материалов методом ламинирования и каширования  |
| Технические условия, нормативно-техническая документация на отделку плит из древесных материалов методом ламинирования и каширования  |
| Виды древесных материалов, их свойства и особенности |
| Основы технологии, способы формирования и виды отделки плит древесных материалов |
| Принципы организации и рационализации рабочего места |
| Объем и порядок проведения ежесменного технического обслуживания линий отделки плит из древесных материалов в соответствии с инструкцией по эксплуатации |
| Приемы безопасной работы на линиях отделки плит из древесных материалов методом ламинирования и каширования  |
| Правила применения средств индивидуальной защиты в процессе работы на линиях отделки плит из древесных материалов  |
| Требования охраны труда, производственной санитарии, электробезопасности, пожарной и экологической безопасности |
| Другие характеристики  | - |

**3.2.2. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Установка обрабатывающих инструментов и материалов на линиях отделки плит из древесных материалов | Код | B/02.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Выбор обрабатывающих инструментов, наносящих агрегатов и материалов в соответствии с технологической картой на отделку плит из древесных материалов |
| Оценка работоспособности инструментов, наносящих агрегатов на линиях отделки плит из древесных материалов |
| Плановая и внеплановая замена обрабатывающих инструментов, наносящих агрегатов и материалов на линиях отделки плит из древесных материалов |
| Регулировка и настройка обрабатывающих инструментов, наносящих агрегатов на линиях отделки плит из древесных материалов |
| Необходимые умения | Подбирать обрабатывающие инструменты, наносящие агрегаты и материалы, применяемые для отделки плит из древесных материалов, в соответствии с производственным заданием |
| Определять работоспособность обрабатывающих инструментов, наносящих агрегатов на линиях отделки плит из древесных материалов |
| Определять необходимость замены обрабатывающих инструментов, наносящих агрегатов и материалов на линиях отделки плит из древесных материалов |
| Снимать и устанавливать обрабатывающие инструменты, наносящие агрегаты на линиях отделки плит из древесных материалов |
| Производить настройку обрабатывающих инструментов, наносящих агрегатов на линиях отделки плит из древесных материалов |
| Применять средства индивидуальной защиты при установке обрабатывающих инструментов, наносящих агрегатов и материалов на линиях отделки плит из древесных материалов |
| Необходимые знания | Конструкция и принцип действия линий отделки плит из древесных материалов и порядок их обслуживания |
| Критерии работоспособности обрабатывающих инструментов, наносящих агрегатов на линиях отделки плит из древесных материалов |
| Технологические режимы отделки плит из древесных материалов на линиях отделки плит |
| Виды, номенклатура обрабатывающих инструментов, наносящих агрегатов и материалов на линиях отделки плит из древесных материалов |
| Порядок установки и замены обрабатывающих инструментов, наносящих агрегатов, материалов на линиях отделки плит из древесных материалов |
| Технология отделки и виды отделки плит из древесных материалов |
| Виды, назначение отделочных и связующих материалов, применяемых для отделки плит из древесных материалов, и технические условия на них |
| Химические свойства отделочных и связующих материалов, применяемых для отделки плит из древесных материалов |
| Правила применения средств индивидуальной защиты в процессе установки обрабатывающих инструментов и материалов на линиях отделки плит из древесных материалов |
| Требования охраны труда, производственной санитарии, электробезопасности, пожарной и экологической безопасности |
| Другие характеристики  | - |

**3.2.3. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Контроль качества операций по отделке плит из древесных материалов | Код | B/03.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Контроль параметров и качества поступающих на отделку плит из древесных материалов |
| Контроль технологического процесса во время всех видов отделки плит из древесных материалов при работе на линиях отделки плит |
| Контроль качества итоговой отделки плит из древесных материалов |
| Выявление дефектов отделки плит из древесных материалов  |
| Определение причин возникновения дефектов отделки плит из древесных материалов |
| Определение возможностей и способов устранения дефектов отделки плит из древесных материалов |
| Устранение дефектов отделки плит из древесных материалов в рамках своей компетенции |
| Учет отделанных плит из древесных материалов |
| Сортирование и отбраковка отделанных плит из древесных материалов |
| Необходимые умения | Производить контроль параметров поступающих на отделку плит из древесных материалов |
| Выбирать и применять контрольно-измерительные инструменты и приспособления, необходимые для осуществления контроля качества отделки плит из древесных материалов |
| Оценивать качество отделки плит из древесных материалов методом ламинирования и каширования в соответствии с нормативно-технической документацией  |
| Выявлять причины брака, предупреждать и устранять возможный брак при отделке плит из древесных материалов в пределах своей компетенции |
| Применять методики контроля качества отделки плит из древесных материалов в пределах своей компетенции |
| Анализировать причины появления дефектов отделки плит из древесных материалов |
| Своевременно перемещать отделанные плиты из древесных материалов с выявленными дефектами в отведенные зоны изоляции брака |
| Необходимые знания | Технологический процесс отделки плит из древесных материалов на линиях отделки методом ламинирования и каширования  |
| Нормативно-техническая документация на плиты из древесных материалов |
| Требования, предъявляемые к качеству отделки плит из древесных материалов методом ламинирования и каширования |
| Правила применения контрольно-измерительных инструментов и приспособлений для контроля качества отделки плит из древесных материалов |
| Дефекты отделки плит из древесных материалов методом ламинирования и каширования и способы их устранения |
| Правила оценки качества отделки плит из древесных материалов методом ламинирования и каширования |
| Виды древесных материалов, древесных плит, их свойства и особенности |
| Основы технологии, способы формирования и виды отделки плит из древесных материалов |
| Порядок работы с отделанными древесными плитами, несоответствующими установленным нормам качества |
| Требования охраны труда, производственной санитарии, электробезопасности, пожарной и экологической безопасности |
| Другие характеристики  | - |

## 3.3. Обобщенная трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Управление комплексом технологического оборудования в производстве плит из древесных материалов  | Код | C | Уровень квалификации | 5 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Возможные наименования должностей, профессий | Оператор центрального пульта управления в производстве древесных и костровых плит 5-го разрядаОператор производственной линии древесных плит |

|  |  |
| --- | --- |
| Требования к образованию и обучению | Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих (служащих)илиПрофессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих |
| Требования к опыту практической работы | Не менее шести месяцев по профессии с более низким (предыдущим) разрядом  |
| Особые условия допуска к работе | Лица не моложе 18 летПрохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотровПрохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда, обучения оказанию первой помощи |
| Другие характеристики | - |

Дополнительные характеристики

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| ОКЗ | 8172 | Операторы машин по переработке древесины |
| ЕТКС[[10]](#endnote-10) | § 15 | Оператор центрального пульта управления в производстве древесных и костровых плит 5-го разряда |
| ОКПДТР | 16161 | Оператор центрального пульта управления в производстве древесных и костровых плит |
| ОКСО  | 4.35.01.04 | Оператор линии и установок в деревообработке |

**3.3.1. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Дистанционное управление автоматизированным технологическим комплексом по производству плит из древесных материалов | Код | C/01.5 | Уровень (подуровень) квалификации | 5 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Подготовка рабочего места в соответствии с должностными инструкциями и требованиями охраны труда, пожарной безопасности и производственной санитарии |
| Запуск и остановка отделений автоматизированного технологического комплекса по производству древесных плит |
| Дистанционное управление работой участков сортирования стружки и смешивания стружки со связующими при производстве плит из древесных материалов |
| Дистанционное управление работой участков формирования и прессования плит из древесных материалов |
| Дистанционное управление работой участков выгрузки, кондиционирования и штабелирования плит из древесных материалов |
| Обеспечение синхронной и бесперебойной работы отделений автоматизированного технологического комплекса по производству древесных плит |
| Контроль и регулировка расхода сырья, материалов, энергетических ресурсов при работе технологического комплекса по производству плит из древесных материалов |
| Регулирование по показаниям контрольно-измерительных приборов работы автоматизированного технологического комплекса по производству плит из древесных материалов |
| Корректировка технологических параметров процесса производства плит из древесных материалов необходимого качества  |
| Необходимые умения | Подготавливать рабочую зону технологического комплекса по производству плит из древесных материалов согласно стандарту рабочего места, требованиям производственных санитарных норм, охраны труда, пожарной, экологической безопасности и электробезопасности |
| Производить пуск и остановку отделений автоматизированного технологического комплекса по производству древесных плит |
| Вести процесс дистанционного управления работой участков сортирования стружки, смешивания стружки со связующими в автоматизированном технологическом комплексе |
| Вести процесс дистанционного управления работой участков формирования, прессования, выгрузки, кондиционирования и штабелирования плит из древесных материалов |
| Выбирать, настраивать под требования выпускаемой продукции и контролировать технологические режимы работы автоматизированного технологического комплекса по производству плит из древесных материалов  |
| Обеспечивать синхронную и бесперебойную работу отделений автоматизированного технологического комплекса по производству древесных плит |
| Выявлять сбои технологического процесса при работе автоматизированного технологического комплекса по производству плит из древесных материалов |
| Вести контроль и регулирование расхода сырья, материалов, энергетических ресурсов при работе автоматизированного технологического комплекса по производству плит из древесных материалов |
| Организовывать рабочее место в соответствии с принципами рационализации |
| Производить работу в соответствии с трудовой функцией с соблюдением требований охраны труда и пожарной безопасности, производить анализ травмоопасных и вредных факторов в процессе выполнения работ |
| Необходимые знания | Порядок подготовки автоматизированного технологического комплекса по производству плит из древесных материалов к работе, последовательность запуска и остановки комплекса в ручном и автоматическом режимах |
| Технологический процесс производства плит из древесных материалов и последовательность выполнения технологических операций |
| Принцип действия, режим работы и правила эксплуатации оборудования участков сортирования стружки, смешивания стружки со связующими в автоматизированном технологическом комплексе |
| Принцип действия, режим работы и правила эксплуатации оборудования участков формирования, прессования, выгрузки, кондиционирования и штабелирования плит из древесных материалов |
| Технология приготовления стружечно-клеевой смеси для различных видов плит из древесных материалов |
| Виды, назначение связующих и клеевых материалов, применяемых для производства плит из древесных материалов, и технические условия на них |
| Химические свойства клеевых и связующих материалов, применяемых для производства плит из древесных материалов |
| Нормы расхода сырья, материалов, энергетических ресурсов при производстве плит из древесных материалов |
| Технические условия, нормативно-техническая документация на вырабатываемые плиты из древесных материалов |
| Характеристики опасных и вредных производственных факторов, источники их возникновения при производстве плит из древесных материалов |
| Приемы безопасной работы при управлении автоматизированным технологическим комплексом по производству плит из древесных материалов |
| Правила применения средств индивидуальной защиты при производстве плит из древесных материалов |
| Требования охраны труда, производственной санитарии, электробезопасности, пожарной и экологической безопасности |
| Другие характеристики  | - |

**3.3.2. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Контроль работы механизмов и систем управления технологического комплекса по производству плит из древесных материалов | Код | C/02.5 | Уровень (подуровень) квалификации | 5 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Мониторинг показаний и работы контрольно-измерительных приборов, средств сигнализации технологического комплекса по производству древесных плит  |
| Контроль работы сортирующего, дозирующего и компрессорного оборудования технологического комплекса по производству древесных плит |
| Контроль работы транспортеров автоматизированного технологического комплекса по производству древесных плит |
| Мониторинг работы холодильного оборудования и камер кондиционирования технологического комплекса |
| Корректировка параметров работы механизмов и систем управления технологического комплекса по производству древесных плит |
| Необходимые умения | Оценивать достоверность показаний контрольно-измерительных приборов, средств сигнализации технологического комплекса по производству древесных плит |
| Корректировать технологические параметры работы механизмов и систем управления технологического комплекса по производству древесных плит |
| Анализировать технологические параметры работы механизмов и систем управления технологического комплекса |
| Устанавливать оптимальные значения параметров работы механизмов и систем управления технологического комплекса по контрольно-измерительным приборам |
| Определять причину аварийной ситуации по показаниям измерительных приборов, приборов сигнализации и результатам осмотра технологического комплекса |
| Необходимые знания | Устройство, принцип работы, технические характеристики и правила эксплуатации механизмов и систем управления технологического комплекса по производству древесных плит |
| Технологические режимы производства плит из древесных материалов технологическим комплексом |
| Технологические схемы участков производства плит из древесных материалов |
| Способы предупреждения и ликвидации аварий на участках производства плит из древесных материалов  |
| Система звуковой и световой сигнализации участков производства плит из древесных материалов |
| Порядок аварийного останова технологического комплекса по производству древесных плит |
| Приемы безопасной работы при управлении технологическим комплексом по производству плит из древесных материалов |
| Правила применения средств индивидуальной защиты при производстве плит из древесных материалов |
| Требования охраны труда, производственной санитарии, электробезопасности, пожарной и экологической безопасности |
| Другие характеристики  | - |

**3.3.3. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Проведение технического обслуживания комплекса технологического оборудования по производству плит из древесных материалов | Код | C/03.5 | Уровень (подуровень) квалификации | 5 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Проверка технического состояния, исправности и чистоты комплекса технологического оборудования по производству плит из древесных материалов |
| Организация и проведение планово-предупредительной работы по обслуживанию комплекса технологического оборудования |
| Проверка наличия и исправности инвентаря, заземления, контрольно-измерительной аппаратуры, средств сигнализации, состояния освещения, ограждений, первичных средств пожаротушения |
| Выполнение отдельных операций при наладке узлов комплекса технологического оборудования по производству плит из древесных материалов |
| Выполнение вспомогательных операций по ремонту и замене узлов, инструментов на участках комплекса технологического оборудования |
| Запуск после ремонта участков комплекса технологического оборудования по производству плит из древесных материалов |
| Необходимые умения | Управлять обслуживаемыми и налаживаемыми узлами в соответствии с правилами эксплуатации технологического оборудования по производству плит из древесных материалов |
| Регулировать работу оборудования по производству плит из древесных материалов с помощью контрольно-измерительной и регулирующей аппаратуры |
| Разбирать и собирать ремонтируемые и налаживаемые узлы оборудования по производству плит из древесных материалов с соблюдением требований охраны труда |
| Пользоваться системами диагностики состояния технологического оборудования по производству плит из древесных материалов |
| Устранять выявленные незначительные неисправности в работе оборудования по производству плит из древесных материалов в пределах компетенции оператора |
| Проводить испытания налаживаемых узлов оборудования по производству плит из древесных материалов в соответствии с правилами проведения испытаний |
| Осуществлять запуск участков комплекса технологического оборудования по производству плит из древесных материалов после ремонта |
| Производить работу в соответствии с трудовой функцией с соблюдением требований охраны труда и пожарной безопасности, производить анализ травмоопасных и вредных факторов в процессе выполнения работ |
| Необходимые знания | Назначение, устройство и технические характеристики узлов и механизмов комплекса технологического оборудования по производству плит из древесных материалов |
| Правила технической эксплуатации комплекса технологического оборудования по производству плит из древесных материалов |
| Методы обнаружения и устранения незначительных неисправностей технологического оборудования по производству плит из древесных материалов |
| Виды и объем планово-предупредительных работ по обслуживанию технологического оборудования по производству плит из древесных материалов |
| Назначение и правила использования измерительных инструментов и контрольно-измерительной аппаратуры для оценки рабочего состояния узлов и механизмов оборудования по производству плит из древесных материалов |
| Инструкции по запуску участков комплекса технологического оборудования по производству плит из древесных материалов после проведения ремонта |
| Правила проведения испытаний налаживаемых узлов и механизмов комплекса технологического оборудования по производству плит из древесных материалов |
| Безопасные приемы и методы работы при обслуживании, ремонте и наладке оборудования по производству плит из древесных материалов  |
| Требования охраны труда, промышленной и пожарной безопасности в объеме, необходимом для выполнения трудовых обязанностей |
| Другие характеристики  | - |

## 3.4. Обобщенная трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Управление комбинированными линиями и высокоавтоматизированным оборудованием, выполняющими комплекс технологических операций по машинной обработке, отделке и упаковке плит из древесных материалов | Код | D | Уровень квалификации | 5 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Возможные наименования должностей, профессий | Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке 5-го разрядаОператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке 6-го разрядаОператор комбинированных линий по производству древесных плитМастер производственного участка цеха по производству древесных плит |

|  |  |
| --- | --- |
| Требования к образованию и обучению | Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих (служащих) |
| Требования к опыту практической работы | Не менее шести месяцев по профессии с более низким (предыдущим) разрядом Не менее года на участке по производству древесных плит для мастера производственного участка цеха по производству древесных плит |
| Особые условия допуска к работе | Лица не моложе 18 летПрохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотровПрохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда, обучения оказанию первой помощи |
| Другие характеристики | Присвоение разряда осуществляется с учетом уровня освоения работником навыков, приобретенного опыта и сложности выполняемой работы в соответствии с трудовым законодательством Российской ФедерацииРекомендуется учитывать опыт практической работы не менее шести месяцев по более низкому (предшествующему) разряду за исключением минимального |

Дополнительные характеристики

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| ОКЗ | 8172 | Операторы машин по переработке древесины |
| ЕТКС | § 22 | Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке 5-го разряда |
| § 23 | Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке 6-го разряда |
| ОКПДТР | 15726 | Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке |
| ОКСО | 4.35.01.04 | Оператор линии и установок в деревообработке |

**3.4.1. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Управление линиями, выполняющими комплекс технологических операций по шлифованию, отделке и упаковке плит из древесных материалов | Код | D/01.5 | Уровень (подуровень) квалификации | 5 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Подготовка рабочего места в соответствии с должностными инструкциями и требованиями охраны труда, пожарной безопасности и производственной санитарии |
| Запуск и остановка линий, выполняющих комплекс технологических операций по шлифованию, отделке и упаковке плит из древесных материалов |
| Настройка и контроль режимов шлифования, подготовки поверхности к отделке плит из древесных материалов |
| Выбор и загрузка отделочных и связующих материалов, применяемых для покрытия плит из древесных материалов |
| Настройка и контроль режимов отделки плит из древесных материалов |
| Управление работой линий, выполняющих комплекс технологических операций по шлифованию, отделке и упаковке плит из древесных материалов |
| Обеспечение бесперебойной работы линий, выполняющих операции по шлифованию, отделке и упаковке плит из древесных материалов |
| Упаковка готовых плит из древесных материалов |
| Обеспечение своевременной наладки технологических процессов на линиях, выполняющих комплекс операций по шлифованию, отделке и упаковке плит из древесных материалов  |
| Проведение ежесменного технического обслуживания и чистки линий, выполняющих комплекс операций по шлифованию, отделке и упаковке плит из древесных материалов |
| Необходимые умения | Подготавливать рабочую зону линий по шлифованию, отделке и упаковке плит из древесных материалов согласно стандарту рабочего места, требованиям производственных санитарных норм, охраны труда, пожарной, экологической безопасности и электробезопасности |
| Производить пуск и остановку линий по шлифованию, отделке и упаковке плит из древесных материалов |
| Выбирать, устанавливать и контролировать режимные параметры шлифования и отделки плит из древесных материалов  |
| Обеспечивать загрузку линии нешлифованными плитами из древесных материалов |
| Выбирать и регулировать расход связующих и отделочных материалов на линиях по шлифованию, отделке и упаковке плит из древесных материалов |
| Выявлять сбои технологического процесса при управлении линиями по шлифованию, отделке и упаковке плит из древесных материалов |
| Производить настройку параметров работы линий по шлифованию, отделке и упаковке плит из древесных материалов в соответствии с производственным заданием  |
| Организовывать рабочее место в соответствии с принципами рационализации |
| Производить работу в соответствии с трудовой функцией с соблюдением требований охраны труда и пожарной безопасности, производить анализ травмоопасных и вредных факторов в процессе выполнения работ |
| Необходимые знания | Порядок подготовки линий по шлифованию, отделке и упаковке плит из древесных материалов к работе, последовательность запуска и остановки линий |
| Правила технической эксплуатации, технологический регламент работы линий по шлифованию, отделке и упаковке плит из древесных материалов |
| Конструкция и принцип действия линий по шлифованию, отделке и упаковке плит из древесных материалов и порядок их обслуживания |
| Технологические режимы шлифования, отделки и упаковки плит из древесных материалов |
| Виды древесных материалов, их свойства и особенности |
| Основы технологии, способы формирования и виды отделки плит из древесных материалов |
| Технические условия, нормативно-техническая документация на плиты из древесных материалов |
| Химические и физические свойства клеевых и связующих материалов, применяемых для отделки плит из древесных материалов |
| Виды, назначение и технические условия на отделочные и связующие материалы, применяемые для отделки плит из древесных материалов |
| Нормы расхода отделочных и связующих материалов, применяемых для отделки плит из древесных материалов |
| Принципы организации и рационализации рабочего места |
| Объем и порядок проведения ежесменного технического обслуживания линий из древесных материалов в соответствии с инструкцией по эксплуатации |
| Приемы безопасной работы на линиях шлифования, отделки и упаковки плит из древесных материалов |
| Правила применения средств индивидуальной защиты в процессе работы на линиях шлифования, отделки и упаковки плит из древесных материалов |
| Требования охраны труда, производственной санитарии, электробезопасности, пожарной и экологической безопасности |
| Другие характеристики  | - |

**3.4.2. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Установка обрабатывающих инструментов и материалов на линиях, выполняющих комплекс технологических операций по машинной обработке, отделке и упаковке плит из древесных материалов | Код | D/02.5 | Уровень (подуровень) квалификации | 5 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Выбор абразивных и обрабатывающих материалов, инструментов и наносящих агрегатов в соответствии с технологической картой на изготовление плит из древесных материалов |
| Плановая и внеплановая замена абразивных и обрабатывающих материалов и инструментов, наносящих агрегатов и материалов на линиях машинной обработки, отделки и упаковки плит из древесных материалов |
| Регулировка и настройка обрабатывающих инструментов, наносящих агрегатов на линиях машинной обработки, отделки и упаковки плит из древесных материалов |
| Размерная и операционная настройка линий машинной обработки, отделки и упаковки плит из древесных материалов в соответствии с технологической картой  |
| Оценка работоспособности инструментов, наносящих агрегатов на линиях машинной обработки, отделки и упаковки плит из древесных материалов |
| Оценка работоспособности и качества абразивных материалов для линий машинной обработки, отделки и упаковки плит из древесных материалов |
| Необходимые умения | Выбирать необходимые абразивные и обрабатывающие материалы, инструменты для линий машинной обработки, отделки и упаковки плит из древесных материалов в соответствии с техническим заданием |
| Подбирать обрабатывающие инструменты, наносящие агрегаты и материалы, применяемые для отделки плит, для линий машинной обработки, отделки и упаковки плит из древесных материалов |
| Определять качество и степень износа абразивных и обрабатывающих материалов на линиях машинной обработки, отделки и упаковки плит из древесных материалов |
| Определять работоспособность и необходимость замены абразивных, обрабатывающих материалов и инструментов, наносящих агрегатов на линиях машинной обработки, отделки и упаковки плит из древесных материалов |
| Снимать и устанавливать абразивные и обрабатывающие материалы, наносящие агрегаты для линий машинной обработки, отделки и упаковки плит из древесных материалов |
| Производить размерную настройку и операционную настройку линий машинной обработки, отделки и упаковки плит из древесных материалов после смены обрабатывающих инструментов и материалов |
| Применять средства индивидуальной защиты при установке обрабатывающих инструментов и материалов на линиях машинной обработки, отделки и упаковки плит из древесных материалов  |
| Необходимые знания | Конструкция и принцип действия линий, выполняющих комплекс технологических операций по машинной обработке, отделке и упаковке плит из древесных материалов, и порядок их обслуживания |
| Критерии износа и работоспособности абразивных и обрабатывающих материалов, инструментов на линиях машинной обработки, отделки и упаковки плит из древесных материалов |
| Виды, номенклатура обрабатывающих инструментов и абразивных материалов для линий машинной обработки, отделки и упаковки плит из древесных материалов |
| Виды, номенклатура наносящих агрегатов и отделочных материалов на линиях машинной обработки, отделки и упаковки плит из древесных материалов |
| Порядок установки и замены абразивных и обрабатывающих материалов, наносящих агрегатов и отделочных материалов на линиях машинной обработки, отделки и упаковки плит из древесных материалов |
| Технологические режимы машинной обработки, отделки и упаковки плит из древесных материалов  |
| Технология машинной обработки, отделки плит из древесных материалов  |
| Виды, назначение абразивных, отделочных и связующих материалов, применяемых для машинной обработки, отделки плит из древесных материалов, нормативно-техническая документация на них |
| Правила хранения абразивных и обрабатывающих материалов |
| Правила применения средств индивидуальной защиты в процессе установки абразивных, обрабатывающих инструментов и материалов |
| Требования охраны труда, производственной санитарии, электробезопасности, пожарной и экологической безопасности |
|  Другие характеристики  | - |

**3.4.3. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Контроль качества обработки, отделки и упаковки плит из древесных материалов на комбинированных линиях, выполняющих комплекс технологических операций, учет и упаковка произведенной продукции | Код | D/03.5 | Уровень (подуровень) квалификации | 5 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|   |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Контроль параметров и качества поступающих на обработку, шлифовку и отделку плит из древесных материалов |
| Контроль технологического процесса во время шлифовки, отделки и упаковки плит из древесных материалов на комбинированных линиях |
| Контроль качества итоговой отделки и упаковки плит из древесных материалов на комбинированных линиях |
| Отбор образцов готовых древесных плит для проверки физико-механических показателей |
| Выявление дефектов, определение причин возникновения дефектов машинной обработки и отделки плит из древесных материалов на комбинированных линиях |
| Определение возможностей и способов устранения дефектов машинной обработки и отделки плит из древесных материалов на комбинированных линиях |
| Устранение дефектов машинной обработки и отделки плит из древесных материалов на комбинированных линиях в рамках своей компетенции |
| Учет обработанных плит и отделанных плит из древесных материалов |
| Сортирование и отбраковка обработанных и отделанных плит из древесных материалов  |
| Необходимые умения | Производить контроль параметров поступающих на обработку, отделку и упаковку плит из древесных материалов на комбинированных линиях |
| Выбирать и применять контрольно-измерительные инструменты, необходимые для осуществления контроля качества машинной обработки и отделки плит из древесных материалов на комбинированных линиях |
| Оценивать качество машинной обработки и отделки плит из древесных материалов в соответствии с нормативно-технической документацией  |
| Применять методики контроля качества машинной обработки, отделки плит из древесных материалов в пределах своей компетенции |
| Выявлять причины брака, предупреждать и устранять возможный брак при машинной обработке, отделке плит из древесных материалов в пределах своей компетенции |
| Анализировать причины появления дефектов машинной обработки, отделки и упаковки плит из древесных материалов на комбинированных линиях |
| Своевременно перемещать обработанные и отделанные плиты из древесных материалов с выявленными дефектами в отведенные зоны изоляции брака |
| Необходимые знания | Технологический процесс машинной обработки, отделки и упаковки плит из древесных материалов на комбинированных линиях |
| Нормативно-техническая документация на плиты из древесных материалов |
| Требования, предъявляемые к качеству машинной обработки, отделки плит из древесных материалов |
| Правила применения контрольно-измерительных инструментов для контроля качества машинной обработки и отделки плит из древесных материалов на комбинированных линиях |
| Правила оценки качества машинной обработки и отделки плит из древесных материалов |
| Дефекты машинной обработки и отделки плит из древесных материалов и способы их устранения |
| Виды древесных материалов, древесных плит, их свойства и особенности |
| Основы технологии, способы формирования и виды отделки плит из древесных материалов |
| Порядок работы с плитами из древесных материалов, несоответствующими установленным нормам качества |
| Требования охраны труда, производственной санитарии, электробезопасности, пожарной и экологической безопасности |
| Другие характеристики  | - |

**3.4.4. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Наставничество и обеспечение стажировки для операторов более низкой квалификации | Код | D/04.5 | Уровень (подуровень) квалификации | 5 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Подготовка и согласование программ наставничества и стажировки операторов линий по производству плит из древесных материалов |
| Организация работы стажеров-операторов на участках по производству плит из древесных материалов |
| Распределение стажеров-операторов по рабочим местам для выполнения производственного или учебного задания |
| Обучение стажеров-операторов технологии выполнения работ по производству плит из древесных материалов |
| Принятие мер по предупреждению и ликвидации простоев, аварий, поломок оборудования по производству плит из древесных материалов, устранению недостатков в работе стажеров-операторов |
| Контроль обеспечения рабочих мест стажеров материалами, инструментом, нормативно-технической документацией |
| Оценка выполненных стажерами операций в процессе производства плит из древесных материалов |
| Контроль соблюдения стажерами-операторами требований правил, положений и инструкций по охране труда, инструкций по эксплуатации технологического оборудования, инструкций по пожарной безопасности, законодательства Российской Федерации в области охраны окружающей среды |
| Необходимые умения | Обеспечивать соблюдение технологических режимов выполнения работ по производству плит из древесных материалов  |
| Организовывать работу стажеров-операторов на производственных участках по производству плит из древесных материалов |
| Контролировать обеспечение рабочих мест стажеров по производству плит из древесных материалов необходимыми материально-техническими средствами в соответствии с технологическими регламентами |
| Использовать методы реализации программ подготовки стажеров по производству плит из древесных материалов |
| Контролировать выполнение стажерами-отделочниками требований правил, положений и инструкций по охране труда, установленных правил, норм, инструкций |
| Производить оценку качества выполненной работы по производству плит из древесных материалов и готовности стажеров-операторов к самостоятельному труду |
| Необходимые знания | Технологический регламент производства, машинной обработки, отделки плит из древесных материалов при работе на различных участках организации |
| Технологический режим и правила регулирования процесса производства, машинной обработки, отделки пит из древесных материалов |
| Технологическая схема участков производства, машинной обработки, отделки пит из древесных материалов |
| Схема расположения внутренних и межцеховых коммуникаций участков производства, машинной обработки, отделки пит из древесных материалов |
| Методы управления человеческими ресурсами в объеме, необходимом для выполнения трудовых обязанностей |
| Методы и приемы реализации обучающих программ для стажеров |
| Основы трудового законодательства Российской Федерации |
| Требования охраны труда, промышленной и пожарной безопасности в объеме, необходимом для выполнения трудовых обязанностей |
| Другие характеристики  | - |

# IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта

**4.1. Ответственная организация-разработчик**

|  |
| --- |
| Совет по профессиональным квалификациям в целлюлозно-бумажной, мебельной и деревообрабатывающей промышленности, город Москва |
| Председатель Лахтиков Юрий Олегович |

**4.2. Наименования организаций-разработчиков**

|  |  |
| --- | --- |
|  | Ассоциация предприятий мебельной и деревообрабатывающей промышленности России, город Москва |
|  | АО «Череповецкий фанерно-мебельный комбинат», Вологодская область, город Череповец |
|  | ООО «Кроношпан», Московская область, город Егорьевск, поселок Новый |
|  | НАО «Свеза Усть-Ижора», город Санкт-Петербург, поселок Понтонный |
|  | ООО «Вятский Фанерный Комбинат», Кировская область, город Киров |
|  | ФГБОУ ВО «Воронежский государственный лесотехнический университет имени Г. Ф. Морозова», город Воронеж |
|  | ФГБУ «ВНИИ труда» Минтруда России, город Москва |

1. Общероссийский классификатор занятий. [↑](#endnote-ref-1)
2. Общероссийский классификатор видов экономической деятельности. [↑](#endnote-ref-2)
3. Приказ Минтруда России, Минздрава России от 31 декабря 2020 г. № 988н/1420н «Об утверждении перечня вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные медицинские осмотры при поступлении на работу и периодические медицинские осмотры» (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62278), действует до 1 апреля 2027 г.; приказ Минздрава России от 28 января 2021 г. № 29н «Об утверждении Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров работников, предусмотренных частью четвертой статьи 213 Трудового кодекса Российской Федерации, перечня медицинских противопоказаний к осуществлению работ с вредными и (или) опасными производственными факторами, а также работам, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры» (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62277) с изменениями, внесенными приказом Минздрава России от 1 февраля 2022 г. № 44н (зарегистрирован Минюстом России 9 февраля 2022 г., регистрационный № 67206), действует до 1 апреля 2027 г. [↑](#endnote-ref-3)
4. Постановление Правительства Российской Федерации от 24 декабря 2021 г. № 2464 «О порядке обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда», действует до 1 сентября 2026 г. [↑](#endnote-ref-4)
5. Федеральный закон от 28 декабря 2013 г. № 426-ФЗ «О специальной оценке условий труда». [↑](#endnote-ref-5)
6. Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 40, раздел «Общие профессии деревообрабатывающих производств». [↑](#endnote-ref-6)
7. Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов. [↑](#endnote-ref-7)
8. Постановление Правительства Российской Федерации от 25 февраля 2000 г. № 163 «Об утверждении перечня тяжелых работ и работ с вредными или опасными условиями труда, при выполнении которых запрещается применение труда лиц моложе восемнадцати лет»; статья 265 Трудового кодекса Российской Федерации. [↑](#endnote-ref-8)
9. Общероссийский классификатор специальностей по образованию. [↑](#endnote-ref-9)
10. Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 40, раздел «Производство древесных и костровых плит». [↑](#endnote-ref-10)