УТВЕРЖДЕН

приказом Министерства

труда и социальной защиты Российской Федерации

от «\_\_» \_\_\_\_\_\_2023 г. №\_\_\_

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

**Оператор линий и машин по производству шпона и фанеры**

|  |
| --- |
|  |
| Регистрационный номер |

Содержание

[I. Общие сведения 1](#_Toc148345166)

[II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности) 2](#_Toc148345167)

[III. Характеристика обобщенных трудовых функций 3](#_Toc148345168)

[3.1. Обобщенная трудовая функция «Управление работой полуавтоматических линий по производству шпона» 3](#_Toc148345169)

[3.2. Обобщенная трудовая функция «Управление работой пресса для склеивания или облицовывания фанеры» 7](#_Toc148345170)

[3.3. Обобщенная трудовая функция «Управление работой и техническое облуживание автоматических линий по производству шпона» 10](#_Toc148345171)

[3.4. Обобщенная трудовая функция «Управление работой и техническое обслуживание пресса для склеивания или облицовывания всех видов фанерной продукции» 18](#_Toc148345172)

[IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта 26](#_Toc148345173)

# I. Общие сведения

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Управление работой линий, машин и механизмов по производству шпона и фанеры |  |  |
| (наименование вида профессиональной деятельности) | код |

Основная цель вида профессиональной деятельности:

|  |
| --- |
| Производство шпона и фанеры |

Группа занятий:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 8172 | Операторы машин по переработке древесины | - | - |
| (код ОКЗ[[1]](#endnote-1)) | (наименование) | (код ОКЗ) | (наименование) |

Отнесение к видам экономической деятельности:

|  |  |
| --- | --- |
| 16.21 | Производство шпона, фанеры, деревянных плит и панелей |
| (код ОКВЭД[[2]](#endnote-2)) | (наименование вида экономической деятельности) |

# II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

|  |  |
| --- | --- |
| Обобщенные трудовые функции | Трудовые функции |
| код | наименование | уровень квалификации | наименование | код | уровень (подуровень) квалификации |
| A | Управление работой полуавтоматических линий по производству шпона | 3 | Подготовка рабочего места, оборудования, приспособлений и инструмента для изготовления шпона на полуавтоматических линиях | A/01.3 | 3 |
| Ведение технологического процесса изготовления шпона на полуавтоматических линиях | A/02.3 | 3 |
| B | Управление работой пресса для склеивания или облицовывания фанеры | 3 | Подготовка рабочего места, оборудования и пресса для склеивания или облицовывания фанеры | B/01.3 | 3 |
| Ведение технологического процесса склеивания или облицовывания фанеры | B/02.3 | 3 |
| C | Управление работой и техническое облуживание автоматических линий по производству шпона | 4 | Подготовка рабочего места, приспособлений и инструмента для изготовления шпона на автоматических линиях | C/01.4 | 4 |
| Ведение технологического процесса изготовления шпона на автоматических линиях | C/02.4 | 4 |
| Проведение технического обслуживания автоматических линий по производству шпона | C/03.4 | 4 |
| Наставничество и обеспечение стажировки для операторов линий по производству шпона более низкой квалификации | C/04.4 | 4 |
| D | Управление работой и техническое обслуживание пресса для склеивания или облицовывания всех видов фанерной продукции | 4 | Подготовка рабочего места, оборудования, приспособлений и инструмента для склеивания или облицовывания всех видов фанерной продукции | D/01.4 | 4 |
| Ведение технологического процесса склеивания или облицовывания всех видов фанерной продукции на прессе | D/02.4 | 4 |
| Проведение технического обслуживания оборудования пресса для склеивания или облицовывания всех видов фанерной продукции | D/03.4 | 4 |
| Наставничество и обеспечение стажировки для операторов пресса для склеивания или облицовывания фанеры более низкой квалификации | D/04.4 | 4 |

# III. Характеристика обобщенных трудовых функций

## 3.1. Обобщенная трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Управление работой полуавтоматических линий по производству шпона | Код | A | Уровень квалификации | 3 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Возможные наименования должностей, профессий | Лущильщик шпона 4-го разрядаОператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке 4-го разрядаОператор лущильного станкаОператор станка для производства шпона |

|  |  |
| --- | --- |
| Требования к образованию и обучению | Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих (до одного года) |
| Требования к опыту практической работы | - |
| Особые условия допуска к работе | Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров[[3]](#endnote-3)Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда, прохождение стажировки, обучения оказанию первой помощи[[4]](#endnote-4) |
| Другие характеристики | Допускается ограничение по возрасту по результатам специальной оценки условий труда[[5]](#endnote-5) |

Дополнительные характеристики

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| ОКЗ | 8172 | Операторы машин по переработке древесины |
| ЕТКС | § 10[[6]](#endnote-6) | Лущильщик шпона 4-го разряда |
| § 21[[7]](#endnote-7) | Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке 4-го разряда |
| ОКПДТР[[8]](#endnote-8) | 13430 | Лущильщик шпона |
| 15726 | Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке |

**3.1.1. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Подготовка рабочего места, оборудования, приспособлений и инструмента для изготовления шпона на полуавтоматических линиях | Код | A/01.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Выбор оборудования, приспособлений и инструмента, необходимых для выполнения работ на полуавтоматических линиях по производству шпона  |
| Визуальный осмотр общего технического состояния полуавтоматических линий по производству шпона перед началом работы |
| Проверка исправности, рабочего состояния и надежности крепления лущильных ножей, прижимной линейки полуавтоматических линий по производству шпона |
| Постановка лущильных ножей, прижимной линейки перед началом работ и снятие их по окончании работ |
| Устранение выявленных при осмотре полуавтоматических линий по производству шпона незначительных неисправностей в рамках компетенции оператора |
| Пробный запуск, проверка на холостом режиме работоспособности полуавтоматических линий по производству шпона |
| Изучение сменного производственного задания для выполнения работ на полуавтоматических линиях по производству шпона |
| Настройка параметров работы полуавтоматических линий по производству шпона на нужный технологический режим  |
| Осмотр места проведения работ на полуавтоматических линиях по производству шпона с учетом требований охраны труда при их выполнении |
| Необходимые умения | Выбирать и использовать оборудование, приспособление и инструменты, необходимые при управлении работой полуавтоматических линий по производству шпона |
| Оценивать визуально общее техническое состояние полуавтоматических линий по производству шпона |
| Производить проверку исправности, рабочего состояния и надежности крепления лущильных ножей, прижимной линейки |
| Устанавливать, править и менять лущильные ножи, прижимные линейки на полуавтоматических линиях по производству шпона |
| Производить на холостом ходу проверку работы полуавтоматических линий по производству шпона |
| Выявлять и устранять незначительные неисправности полуавтоматических линий по производству шпона в рамках компетенции оператора |
| Оценивать безопасность организации рабочего места согласно требованиям охраны труда |
| Подготавливать рабочую зону полуавтоматических линий по производству шпона согласно стандарту рабочего места, требованиям производственных и санитарных норм, охраны труда, пожарной безопасности и электробезопасности |
| Необходимые знания | Основы техники и технологии производства фанеры |
| Устройство и назначение полуавтоматических лущильных станков и лущильных линий по производству шпона |
| Технические характеристики, правила наладки лущильного оборудования и лущильных линий по производству шпона |
| Технологический процесс лущения на полуавтоматических линиях по производству шпона |
| Технические требования, предъявляемые к лущильным ножам и прижимным линейкам |
| Правила оценки исправности и работоспособности лущильного ножа и прижимной линейки на полуавтоматических линиях по производству шпона |
| Способы смены и установки лущильного ножа и прижимной линейки на полуавтоматических линиях по производству шпона |
| Способы проверки центровочного приспособления на точность обработки на полуавтоматических линиях по производству шпона  |
| Правила безопасной технической эксплуатации и ремонта полуавтоматических линий по производству шпона |
| Способы устранения неполадок в работе полуавтоматических линий по производству шпона рамках компетенции оператора |
| Порядок подготовки полуавтоматических линий по производству шпона к работе, последовательность запуска и остановки линий  |
| Требования охраны труда, производственной санитарии, электробезопасности, пожарной, промышленной и экологической безопасности |
| Другие характеристики  | - |

**3.1.2. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Ведение технологического процесса изготовления шпона на полуавтоматических линиях | Код | A/02.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Запуск, выведение на нужный технологический режим и остановка полуавтоматических линий по производству шпона |
| Выбор и контроль режимов лущения шпона на полуавтоматических линиях с учетом производственного задания |
| Подача древесного сырья (чураков) с накопительных транспортеров в центровочно-загрузочные приспособления, центровка чураков |
| Ведение технологического процесса лущения шпона на полуавтоматических линиях с учетом производственного задания |
| Обеспечение бесперебойной работы полуавтоматических линий по производству шпона |
| Аварийная остановка полуавтоматических линий по производству шпона |
| Контроль соблюдения параметров шпона, вырабатываемого на полуавтоматических линиях, в соответствии с требованиями технологического регламента |
| Предварительная сортировка лент шпона, удаление отходов шпона на полуавтоматических линиях |
| Контроль за транспортировкой и складированием шпона на полуавтоматических линиях |
| Обеспечение своевременной наладки технологического процесса выработки шпона на полуавтоматических линиях |
| Выполнение действий по приему и сдаче смены, уборке рабочего места на полуавтоматических линиях по производству шпона |
| Необходимые умения | Осуществлять запуск и остановку полуавтоматических линий по производству шпона |
| Применять системы управления, регулировать степень загрузки полуавтоматических линий по производству шпона |
| Выбирать и контролировать технологический режим лущения шпона на полуавтоматических линиях  |
| Регулировать работу полуавтоматических линий по производству шпона с учетом производственного задания |
| Определять визуально по внешним признакам древесного сырья породу древесины и пороки древесины |
| Контролировать технологические параметры вырабатываемого шпона на полуавтоматических линиях с учетом производственного задания |
| Выявлять сбои технологического процесса при управлении полуавтоматическими линиями по производству шпона |
| Производить наладку полуавтоматических линий по производству шпона в рамках компетенции оператора |
| Производить работу в соответствии с трудовой функцией с соблюдением требований охраны труда и пожарной безопасности, производить анализ травмоопасных и вредных факторов в процессе выполнения работ |
| Необходимые знания | Назначение, устройство и технические возможности полуавтоматических линий по производству шпона |
| Последовательность действий по управлению работой полуавтоматических линий по производству шпона |
| Технологические режимы процессов лущения на полуавтоматических линиях по производству шпона |
| Основы техники и технологии производства фанеры |
| Основные породы древесины, пороки древесины и их влияние на качество вырабатываемого шпона |
| Технические условия, нормативно-техническая документация на лущеный шпон |
| Дефекты лущения, виды брака шпона и способы их устранения на полуавтоматических линиях по производству шпона |
| Методы контроля вырабатываемого шпона на полуавтоматических линиях |
| Качественные показатели шпона и используемого для его выработки древесного сырья |
| Правила эксплуатации и наладки полуавтоматических линий по производству шпона в рамках компетенции оператора |
| Меры по предотвращению аварий и простоев полуавтоматических линий по производству шпона |
| Правила приема и сдачи смены на полуавтоматических линиях |
| Приемы безопасной работы, применения средств индивидуальной защиты в процессе работы на полуавтоматических линиях по производству шпона |
| Требования охраны труда, производственной санитарии, электробезопасности, пожарной, промышленной и экологической безопасности |
| Другие характеристики  | - |

## 3.2. Обобщенная трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Управление работой пресса для склеивания или облицовывания фанеры | Код | B | Уровень квалификации | 3 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Возможные наименования должностей, профессий | Вентилевой гидравлического пресса 4-го разрядаПрессовщик изделий из древесины 4-го разрядаПрессовщик фанерыОператор пресса для производства фанеры |

|  |  |
| --- | --- |
| Требования к образованию и обучению | Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих (до одного года) |
| Требования к опыту практической работы | - |
| Особые условия допуска к работе | Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотровПрохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда, прохождение стажировки, обучения оказанию первой помощи |
| Другие характеристики | Допускается ограничение по возрасту по результатам специальной оценки условий труда |

Дополнительные характеристики

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| ОКЗ | 8172 | Операторы машин по переработке древесины |
| ЕТКС | § 6 | Вентилевой гидравлического пресса 4-го разряда |
| § 37 | Прессовщик изделий из древесины 4-го разряда |
| ОКПДТР | 11418 | Вентилевой гидравлического пресса |
| 17004 | Прессовщик изделий из древесины |

**3.2.1. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Подготовка рабочего места, оборудования и пресса для склеивания или облицовывания фанеры | Код | B/01.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Визуальный осмотр общего технического состояния пресса, загрузочно-разгрузочных устройств пресса для склеивания или облицовывания фанеры  |
| Проверка исправности, рабочего состояния пресса для склеивания или облицовывания фанеры, загрузочно-разгрузочных устройств |
| Устранение выявленных при осмотре пресса для склеивания или облицовывания фанеры незначительных неисправностей в рамках компетенции оператора |
| Изучение сменного производственного задания для выполнения работ на прессах для склеивания или облицовывания фанеры |
| Настройка параметров работы пресса для склеивания или облицовывания фанеры на нужный технологический режим  |
| Проверка исправности световой и звуковой сигнализации, ограждений пресса для склеивания или облицовывания фанеры  |
| Осмотр места проведения работ на прессах для склеивания или облицовывания фанеры с учетом требований охраны труда при их выполнении |
| Необходимые умения | Оценивать визуально общее техническое состояние пресса, загрузочно-разгрузочных устройств пресса для склеивания или облицовывания фанеры |
| Производить проверку исправности, рабочего состояния загрузочно-разгрузочных устройств и пресса для склеивания или облицовывания фанеры |
| Выявлять и устранять незначительные неисправности оборудования пресса для склеивания или облицовывания фанеры в рамках компетенции оператора |
| Оценивать исправность световой и звуковой сигнализации, ограждений пресса для склеивания или облицовывания фанеры  |
| Оценивать безопасность организации рабочего места согласно требованиям охраны труда |
| Подготавливать рабочую зону пресса для склеивания или облицовывания фанеры согласно стандарту рабочего места, требованиям производственных и санитарных норм, охраны труда, пожарной безопасности и электробезопасности |
| Необходимые знания | Устройство, назначение и взаимодействие основных узлов пресса, загрузочно-разгрузочных устройств пресса для склеивания или облицовывания фанеры |
| Технические характеристики, правила наладки пресса для склеивания или облицовывания фанеры |
| Правила оценки исправности и работоспособности основных узлов пресса, загрузочно-разгрузочных устройств  |
| Технологический процесс прессования или облицовывания фанеры |
| Основы техники и технологии производства фанеры |
| Правила безопасной технической эксплуатации пресса для склеивания или облицовывания фанеры |
| Способы устранения неполадок в работе пресса для склеивания или облицовывания фанеры рамках компетенции оператора |
| Порядок подготовки пресса для склеивания или облицовывания фанеры к работе, последовательность запуска и остановки оборудования |
| Требования охраны труда, производственной санитарии, электробезопасности, пожарной, промышленной и экологической безопасности |
| Другие характеристики  | - |

**3.2.2. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Ведение технологического процесса склеивания или облицовывания фанеры | Код | B/02.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Запуск, выведение на требуемый технологический режим пресса для склеивания или облицовывания фанеры |
| Механическая установка и подпрессовка стопы пакетов шпона |
| Выгрузка подпрессованных пакетов шпона и подача их в загрузочное устройство пресса для склеивания фанеры |
| Ведение процесса склеивания или облицовывания фанеры в клеильных прессах |
| Мониторинг показаний и работы контрольно-измерительных приборов, средств сигнализации пресса для склеивания или облицовывания фанеры |
| Регулирование по показаниям контрольно-измерительных приборов параметров работы пресса для склеивания или облицовывания фанеры |
| Обеспечение бесперебойной работы пресса для склеивания или облицовывания фанеры |
| Аварийная остановка пресса для склеивания или облицовывания фанеры |
| Выгрузка листов склеенной или облицованной фанеры из пресса на платформу  |
| Контроль соблюдения параметров качества склеенной или облицованной фанеры в соответствии с требованиями технологического регламента |
| Маркировка склеенной или облицованной фанеры |
| Выполнение действий по приему и сдаче смены, уборке рабочего места  |
| Необходимые умения | Осуществлять запуск и остановку, в том числе аварийную, пресса для склеивания или облицовывания фанеры |
| Применять системы управления загрузочными и выгрузочными устройствами пресса для склеивания или облицовывания фанеры |
| Выбирать и контролировать технологический режим процесса склеивания или облицовывания фанеры в клеильных прессах |
| Регулировать работу пресса для склеивания или облицовывания фанеры |
| Выявлять сбои технологического процесса при управлении прессом для склеивания или облицовывания фанеры |
| Оценивать достоверность показаний контрольно-измерительных приборов, средств сигнализации пресса для склеивания или облицовывания фанеры |
| Контролировать технологические параметры фанеры, вырабатываемой на прессе для склеивания или облицовывания |
| Маркировать склеенную или облицованную фанеру в соответствии со стандартом маркировки продукции  |
| Производить работу в соответствии с трудовой функцией с соблюдением требований охраны труда и пожарной безопасности, производить анализ травмоопасных и вредных факторов в процессе выполнения работ |
| Необходимые знания | Устройство, принцип работы, технические характеристики и правила эксплуатации прессов для склеивания или облицовывания фанеры |
| Конструкция и принцип работы загрузочных и выгрузочных устройств пресса, платформы для выгрузки фанеры |
| Последовательность действий по управлению работой прессов для склеивания или облицовывания фанеры, загрузочных и выгрузочных устройств |
| Приемы загрузки пакетов в пресс и выгрузки листов фанеры из пресса для склеивания |
| Технологические режимы склеивания или облицовывания фанеры на прессах |
| Основы производства фанеры |
| Технология прессования, облицовывания фанеры и применяемые клеи |
| Правила маркирования и складирования фанеры |
| Дефекты при склеивании или облицовывании фанеры, причины дефектов и способы их устранения |
| Методы контроля параметров фанеры на прессах для склеивания или облицовывания фанеры |
| Технические условия, нормативно-техническая документация на вырабатываемую фанеру |
| Правила эксплуатации, наладки прессов для склеивания или облицовывания фанеры в рамках компетенции оператора |
| Правила приема и сдачи смены при работе на прессах для склеивания или облицовывания фанеры |
| Приемы безопасной работы, применения средств индивидуальной защиты в процессе работы на прессах для склеивания или облицовывания фанеры |
| Требования охраны труда, производственной санитарии, электробезопасности, пожарной, промышленной и экологической безопасности |
| Другие характеристики  | - |

## 3.3. Обобщенная трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Управление работой и техническое облуживание автоматических линий по производству шпона | Код | C | Уровень квалификации | 4 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Возможные наименования должностей, профессий | Лущильщик шпона 5-го разрядаЛущильщик шпона 6-го разрядаОператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке 5-го разрядаОператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке 6-го разряда |

|  |  |
| --- | --- |
| Требования к образованию и обучению | Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих (служащих)илиПрофессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих |
| Требования к опыту практической работы | Не менее шести месяцев по профессии с более низким (предыдущим) разрядом для прошедших профессиональное обучение для 5-го разрядаНе менее шести месяцев по профессии с более низким (предыдущим) разрядом для прошедших профессиональное обучение для 6-го разрядаНе менее шести месяцев по профессии с более низким (предыдущим) разрядом при наличии СПО для 6-го разряда |
| Особые условия допуска к работе | Лица не моложе 18 лет[[9]](#endnote-9)Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотровПрохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда, прохождение стажировки, обучения оказанию первой помощи |
| Другие характеристики | Присвоение разряда осуществляется с учетом уровня освоения работником навыков, приобретенного опыта и сложности выполняемой работы в соответствии с трудовым законодательством Российской ФедерацииРекомендуется учитывать опыт практической работы не менее шести месяцев по более низкому (предшествующему) разряду за исключением минимального |

Дополнительные характеристики

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| ОКЗ | 8172 | Операторы машин по переработке древесины |
| ЕТКС | § 11 | Лущильщик шпона 5-го разряда |
| § 12 | Лущильщик шпона 6-го разряда |
| § 22 |  Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке 5-го разряда |
| § 23 |  Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке 6-го разряда |
| ОКПДТР | 13430 | Лущильщик шпона |
| 15726 | Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке |
| ОКСО[[10]](#endnote-10) | 4.35.01.04 | Оператор линии и установок в деревообработке |

**3.3.1. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Подготовка рабочего места, приспособлений и инструмента для изготовления шпона на автоматических линиях  | Код | C/01.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Выбор оборудования, приспособлений и инструмента, необходимых для выполнения работ на автоматических линиях по производству шпона |
| Осмотр общего технического состояния, проверка исправности отдельных устройств и узлов автоматических линий по производству шпона |
| Контроль параметров и надежности механических элементов автоматических линий по производству шпона в рамках компетенции оператора |
| Постановка лущильных ножей, прижимной линейки перед началом работ на автоматические линии по производству шпона, снятие лущильных ножей, прижимной линейки по окончании работ |
| Регулировка и наладка лущильного оборудования, проверка центровочных приспособлений на точность центровки древесного сырья (чураков) на автоматических линиях по производству шпона  |
| Пробный запуск, проверка на холостом режиме работоспособности автоматических линий по производству шпона |
| Изучение сменного производственного задания для выполнения работ на автоматических линиях по производству шпона |
| Настройка параметров работы автоматический линий по производству шпона на нужный технологический режим  |
| Осмотр места проведения работ на автоматических линиях по производству шпона с учетом требований охраны труда при их выполнении |
| Необходимые умения | Выбирать и использовать оборудование, приспособления и инструменты, необходимые для выполнения работ на автоматических линиях по производству шпона |
| Оценивать общее техническое состояние, исправность устройств и узлов автоматических линий по производству шпона |
| Производить проверку исправности, рабочего состояния и надежности крепления лущильных ножей, прижимной линейки на автоматических линиях по производству шпона |
| Устанавливать, править и менять лущильные ножи, прижимные линейки на автоматических линиях по производству шпона |
| Производить на холостом ходу проверку работы автоматических линий по производству шпона |
| Выявлять и устранять незначительные неисправности, осуществлять регулировку и наладку лущильного оборудования на автоматических линиях по производству шпона в рамках компетенции оператора |
| Оценивать безопасность организации рабочего места на автоматических линиях по производству шпона на согласно требованиям охраны труда |
| Подготавливать рабочую зону полуавтоматических линий по производству шпона согласно стандарту рабочего места, требованиям производственных и санитарных норм, охраны труда, пожарной безопасности и электробезопасности |
| Необходимые знания | Конструкция, технические характеристики, режимы работы и правила технической эксплуатации автоматических линий по производству шпона |
| Правила наладки лущильного оборудования и лущильных автоматических линий по производству шпона |
| Устройство, назначение, правила эксплуатации оборудования, приспособлений и инструмента, необходимых для выполнения работ на автоматических линиях по производству шпона |
| Перечень и порядок выполнения подготовительных работ перед пуском, последовательность запуска и остановки линий автоматических линий по производству шпона |
| Правила проверки исправности и работоспособности основных узлов и механизмов, лущильных ножей и прижимной линейки на автоматических линиях по производству шпона |
| Способы смены и установки лущильных ножей и прижимной линейки, технические требования, предъявляемые к лущильным ножам и прижимным линейкам на автоматических линиях по производству шпона |
| Методы проверки, регулировки, наладки, лущильного оборудования, автоматических линий по производству шпона |
| Основы техники и технологии производства фанеры |
| Технологический процесс лущения на автоматических линиях по производству шпона |
| Требования к устройству, расположению и содержанию оборудования рабочих мест на автоматических линиях по производству шпона |
| Требования охраны труда, производственной санитарии, электробезопасности, пожарной, промышленной и экологической безопасности |
| Другие характеристики  | - |

**3.3.2. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Ведение технологического процесса изготовления шпона на автоматических линиях | Код | C/02.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Запуск, выведение на нужный технологический режим и остановка автоматических линий по производству шпона |
| Выбор, переключение, контроль и регулирование режимов лущения шпона на автоматических линиях с учетом производственного задания |
| Оценка качества древесного сырья (чураков), разлущиваемого на автоматических линиях по производству шпона |
| Обеспечение центровки древесного сырья (чураков) на автоматических линиях по производству шпона |
| Ведение технологического процесса лущения шпона, обеспечение наибольшего полезного выхода качественного шпона  |
| Обеспечение бесперебойной работы, аварийная остановка автоматических линий по производству шпона |
| Контроль соблюдения параметров вырабатываемого шпона на автоматических линиях в соответствии с требованиями технологического регламента |
| Предварительная сортировка шпона, контроль за транспортировкой и складированием шпона на автоматических линиях |
| Учет объемов изготовленного шпона на автоматических линиях |
| Обеспечение своевременной наладки технологического процесса выработки шпона на автоматических линиях |
| Ведение действий по приему и сдаче смены, уборке рабочего места при работе на автоматических линиях по производству шпона |
| Необходимые умения | Осуществлять запуск и остановку, в том числе аварийную остановку автоматических линий по производству шпона |
| Выбирать, настраивать и контролировать технологические режимы работы на автоматических линиях по производству шпона с учетом производственного задания |
| Обеспечивать бесперебойную работу автоматических линий по производству шпона |
| Вести контроль и регулирование расхода древесного сырья, материалов, энергетических ресурсов при работе автоматических линий по производству шпона |
| Контролировать технологические параметры вырабатываемого шпона на автоматических линиях с учетом производственного задания |
| Пользоваться приборами и средствами контроля технологических параметров вырабатываемого шпона |
| Определять визуально породу древесины и пороки древесины при работе на автоматических линиях по производству шпона  |
| Организовывать рабочее место в соответствии с принципами рационализации и бережливого производства |
| Производить работу в соответствии с трудовой функцией с соблюдением требований охраны труда и пожарной безопасности, производить анализ травмоопасных и вредных факторов в процессе выполнения работ |
| Необходимые знания | Назначение, устройство и технические возможности, технологические режимы работы автоматических линий по производству шпона |
| Последовательность действий по управлению работой автоматических линий по производству шпона |
| Способы проверки центровочного приспособления на точность обработки древесного сырья (чураков) |
| Основы техники и технологии производства фанеры, технологический процесс лущения древесного сырья (чураков) |
| Основные породы древесины, пороки древесины и их влияние на качество вырабатываемого шпона |
| Технические условия, нормативно-техническая документация на лущеный шпон |
| Дефекты лущения, виды брака шпона и способы их устранения на автоматических линиях по производству шпона |
| Правила, методы и виды инструментального контроля качества шпона, способы приемки и отбраковки шпона |
| Качественные показатели шпона и используемого для его выработки древесного сырья |
| Устройство применяемых контрольно-измерительных инструментов, приборов и приемы пользования ими |
| Правила эксплуатации и наладки автоматических линий по производству шпона в рамках компетенции оператора |
| Меры по предотвращению аварий и простоев автоматических линий по производству шпон |
| Правила приема и сдачи смены на автоматических линиях по производству шпона |
| Базовые инструменты бережливого производства, принципы организации и рационализации рабочего места |
| Приемы безопасной работы, применения средств индивидуальной защиты в процессе работы на автоматических линиях по производству шпона |
| Требования охраны труда, производственной санитарии, электробезопасности, пожарной, промышленной и экологической безопасности |
| Другие характеристики  | - |

**3.3.3. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Проведение технического обслуживания автоматических линий по производству шпона | Код | C/03.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Технический осмотр отдельных устройств и узлов, проверка исправности автоматических линий по производству шпона |
| Контроль параметров и надежности механических элементов автоматических линий по производству шпона |
| Устранение выявленных в процессе проверки незначительных неисправностей и технических неполадок автоматических линий по производству шпона в пределах компетенции оператора  |
| Выполнение отдельных операций по наладке, ремонту и замене устройств и узлов, выполнение работ по ремонту автоматических линий по производству шпона в пределах компетенции оператора |
| Выполнение работ по техническому обслуживанию автоматических линий по производству шпона в пределах компетенции оператора |
| Проверка исправности, замена используемых ножей, режущего инструмента автоматических линий по производству шпона  |
| Запуск после ремонта автоматических линий по производству шпона |
| Разработка мер, направленных на совершенствование организации обслуживания и ремонта автоматических линий по производству шпона, в пределах компетенции оператора |
| Составление отчетов о выполнении работ по техническому обслуживанию и ремонту автоматических линий по производству шпона |
| Необходимые умения | Производить осмотр и проверку устройств, узлов и механизмов автоматических линий по производству шпона, выявлять неисправности в их работе |
| Пользоваться системами диагностики состояния автоматических линий по производству шпона |
| Устранять выявленные незначительные неисправности в работе автоматических линий по производству шпона |
| Разбирать и собирать ремонтируемые и налаживаемые узлы автоматических линий по производству шпона в пределах компетенции оператора |
| Проводить испытания налаживаемых узлов и механизмов автоматических линий по производству шпона в соответствии с правилами проведения испытаний |
| Выполнять контрольно-регулировочные операции при ежесменном и периодическом техническом обслуживании автоматических линий по производству шпона |
| Выполнять проверку технического состояния используемых ножей, режущего инструмента автоматических линий по производству шпона |
| Производить работу в соответствии с трудовой функцией с соблюдением требований охраны труда и пожарной безопасности, производить анализ травмоопасных и вредных факторов в процессе выполнения работ |
| Необходимые знания | Назначение, устройство и технические характеристики узлов и механизмов, автоматических линий по производству шпона |
| Конструктивные особенности, правила технической эксплуатации, наладки и обслуживания автоматических линий по производству шпона |
| Методы обнаружения и способы устранения неполадок в работе автоматических линий по производству шпона рамках компетенции оператора |
| Виды и объем, порядок действий при ежесменном и периодическом техническом обслуживании автоматических линий по производству шпона |
| Методы монтажа, регулировки, наладки, смазки, ремонта и сборки узлов и оборудования автоматических линий по производству шпона рамках компетенции оператора |
| Технические требования, предъявляемые к лущильным ножам и прижимным линейкам; режущему инструменту автоматических линий по производству шпона |
| Правила проведения испытаний налаживаемых узлов и механизмов автоматических линий по производству шпона |
| Правила определения работоспособности и установки ножей, режущего инструмента на автоматических линиях по производству шпона |
| Основы деталей машин и оборудования |
| Основы электротехники, механики, пневмо-, гидро- и электропривода |
| Безопасные приемы и методы работы при обслуживании, ремонте и наладке автоматических линий по производству шпона |
| Правила ведения первичной документации по учету объема выполненных работ по техническому обслуживанию и ремонту  |
| Требования охраны труда, производственной санитарии, электробезопасности, пожарной, промышленной и экологической безопасности |
| Другие характеристики  | - |

**3.3.4. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Наставничество и обеспечение стажировки для операторов линий по производству шпона более низкой квалификации | Код | C/04.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Подготовка и согласование программ наставничества и стажировки операторов линий по производству шпона |
| Организация работы стажеров-операторов на участках по производству лущеного шпона |
| Распределение стажеров-операторов линий по производству шпона по рабочим местам для выполнения производственного или учебного задания |
| Обучение стажеров-операторов линий по производству шпона технологии выполнения работ  |
| Принятие мер по предупреждению и ликвидации простоев, аварий, поломок оборудования линий по производству шпона, устранению недостатков в работе стажеров-операторов |
| Контроль обеспечения рабочих мест стажеров материалами, инструментом, нормативно-технической документацией |
| Оценка выполняемых стажерами операций в процессе производства шпона |
| Контроль соблюдения стажерами-операторами требований правил, положений и инструкций по охране труда, инструкций по эксплуатации технологического оборудования, инструкций по пожарной безопасности, законодательства Российской Федерации в области охраны окружающей среды |
| Необходимые умения | Обеспечивать соблюдение технологических режимов выполнения работ по производству шпона необходимыми материально-техническими средствами |
| Организовывать работу стажеров-операторов на производственных участках производства шпона |
| Контролировать обеспечение рабочих мест стажеров по производству шпона в соответствии с технологическими регламентами |
| Пользоваться методами реализации программ подготовки стажеров по производству шпона |
| Контролировать выполнение стажерами-операторами требований правил, положений и инструкций по охране труда, установленных правил, норм, инструкций |
| Проводить оценку качества выполненной работы по производству шпона и готовности стажеров-операторов к самостоятельной работе |
| Необходимые знания | Технологический регламент производства шпона при работе на различных участках организации |
| Технологический режим и правила регулирования процесса производства шпона |
| Технологическая схема участков производства шпона и фанерной продукции |
| Схема расположения внутренних и межцеховых коммуникаций участков производства шпона и фанерной продукции |
| Методы управления человеческими ресурсами в объеме, необходимом для выполнения трудовых обязанностей |
| Методы и приемы реализации обучающих программ для стажеров |
| Основы трудового законодательства Российской Федерации |
| Требования охраны труда, промышленной и пожарной безопасности в объеме, необходимом для выполнения трудовых обязанностей |
| Другие характеристики  | - |

## 3.4. Обобщенная трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Управление работой и техническое обслуживание пресса для склеивания или облицовывания всех видов фанерной продукции | Код | D | Уровень квалификации | 4 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Возможные наименования должностей, профессий | Вентилевой гидравлического пресса 5-го разрядаВентилевой гидравлического пресса 6-го разряда |

|  |  |
| --- | --- |
| Требования к образованию и обучению | Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих (служащих)илиПрофессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих |
| Требования к опыту практической работы | Не менее шести месяцев по профессии с более низким (предыдущим) разрядом для прошедших профессиональное обучение для 5-го разрядаНе менее шести месяцев по профессии с более низким (предыдущим) разрядом для прошедших профессиональное обучение для 6-го разрядаНе менее шести месяцев по профессии с более низким (предыдущим) разрядом при наличии СПО для 6-го разряда |
| Особые условия допуска к работе | Лица не моложе 18 летПрохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотровПрохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда, прохождение стажировки, обучения оказанию первой помощи |
| Другие характеристики | Присвоение разряда осуществляется с учетом уровня освоения работником навыков, приобретенного опыта и сложности выполняемой работы в соответствии с трудовым законодательством Российской Федерации Рекомендуется учитывать опыт практической работы не менее шести месяцев по более низкому (предшествующему) разряду за исключением минимального |

Дополнительные характеристики

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| ОКЗ | 8172 | Операторы машин по переработке древесины |
| ЕТКС | § 7 | Вентилевой гидравлического пресса 5-го разряда |
| § 8 | Вентилевой гидравлического пресса 6-го разряда |
| ОКПДТР | 11418 | Вентилевой гидравлического пресса |
| ОКСО | 4.35.01.04 | Оператор линии и установок в деревообработке |

**3.3.1. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Подготовка рабочего места, оборудования, приспособлений и инструмента для склеивания или облицовывания всех видов фанерной продукции | Код | D/01.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Осмотр и контроль общего технического состояния пресса, загрузочно-разгрузочных устройств пресса для склеивания или облицовывания всех видов фанерной продукции |
| Проверка исправности, готовности к пуску, общей работоспособности пресса для склеивания или облицовывания всех видов фанерной продукции, загрузочно-разгрузочных устройств |
| Устранение выявленных незначительных неисправностей оборудования пресса для склеивания или облицовывания всех видов фанерной продукции в рамках компетенции оператора |
| Изучение сменного производственного задания, производственных планов выполнения работ на прессах для склеивания или облицовывания всех видов фанерной продукции |
| Настройка и регулировка параметров работы пресса для склеивания или облицовывания всех видов фанерной продукции на нужный технологический режим  |
| Проверка исправности световой и звуковой сигнализации, ограждений пресса для склеивания или облицовывания всех видов фанерной продукции |
| Осмотр места проведения работ на прессах для склеивания или облицовывания всех видов фанерной продукции с учетом требований охраны труда при их выполнении |
| Необходимые умения | Проводить оценку общего технического состояния пресса, загрузочно-разгрузочных устройств пресса для склеивания или облицовывания всех видов фанерной продукции |
| Осуществлять проверку исправности, рабочего состояния загрузочно-разгрузочных устройств и пресса для склеивания или облицовывания всех видов фанерной продукции |
| Устранять выявленные незначительные неисправности оборудования пресса для склеивания или облицовывания всех видов фанерной продукции в рамках компетенции оператора |
| Оценивать работоспособность световой и звуковой сигнализации, ограждений пресса для склеивания или облицовывания всех видов фанерной продукции |
| Оценивать безопасность организации рабочего места согласно требованиям охраны труда |
| Подготавливать рабочую зону пресса для склеивания или облицовывания всех видов фанерной продукции согласно стандарту рабочего места, требованиям производственных и санитарных норм, охраны труда, пожарной безопасности и электробезопасности |
| Необходимые знания | Конструкция, технические и эксплуатационные характеристики пресса для склеивания или облицовывания всех видов фанерной продукции, загрузочно-разгрузочных устройств пресса |
| Требования инструкции (руководства) по эксплуатации пресса для склеивания или облицовывания всех видов фанерной продукции |
| Правила проверки работоспособности и наладки основных узлов и механизмов пресса для склеивания или облицовывания всех видов фанерной продукции |
| Технологический процесс прессования или облицовывания всех видов фанерной продукции |
| Основы техники и технологии производства всех видов фанерной продукции |
| Основы электротехники, механики, устройство пневмо-, гидро- и электропривода |
| Способы устранения неполадок в работе пресса для склеивания или облицовывания всех видов фанерной продукции в рамках компетенции оператора |
| Правила запуска и остановки, в том числе аварийной, прессов для склеивания или облицовывания всех видов фанерной продукции |
| Перечень и порядок выполнения подготовительных работ перед пуском пресса для склеивания или облицовывания всех видов фанерной продукции |
| Требования к устройству, расположению и содержанию оборудования рабочих мест прессов для склеивания или облицовывания всех видов фанерной продукции |
| Требования охраны труда, производственной санитарии, электробезопасности, пожарной, промышленной и экологической безопасности |
| Другие характеристики  | - |

**3.3.2. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Ведение технологического процесса склеивания или облицовывания всех видов фанерной продукции на прессе | Код | D/02.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Запуск, выведение на требуемый технологический режим пресса для склеивания или облицовывания всех видов фанерной продукции |
| Установка и подпрессовка стопы пакетов шпона для всех видов фанерной продукции |
| Выгрузка подпрессованных пакетов шпона и подача их в загрузочное устройство пресса для склеивания всех видов фанерной продукции |
| Ведение процесса склеивания, прессования или облицовывания всех видов фанерной продукции в прессах с учетом величины требуемых по технологии удельных давлений |
| Обеспечение синхронной и бесперебойной работы загрузочных, разгрузочных устройств и пресса для склеивания всех видов фанерной продукции |
| Оценка показаний и работы контрольно-измерительных приборов, средств сигнализации пресса для склеивания или облицовывания всех видов фанерной продукции |
| Регулирование параметров работы пресса для склеивания или облицовывания всех видов фанерной продукции |
| Аварийная остановка пресса для склеивания или облицовывания всех видов фанерной продукции |
| Выгрузка готовой фанерной продукции всех видов из пресса  |
| Контроль соблюдения параметров качества пакетов шпона, качества операций прессования всех видов фанерной продукции в соответствии с требованиями технологического регламента |
| Маркировка вырабатываемых видов фанерной продукции |
| Фиксирование простоев оборудования для склеивания или облицовывания всех видов фанерной продукции  |
| Выполнение действий по приему и сдаче смены на рабочем месте по склеиванию или облицовыванию всех видов фанерной продукции  |
| Необходимые умения | Осуществлять запуск и остановку, в том числе аварийную, пресса для склеивания или облицовывания всех видов фанерной продукции |
| Осуществлять управление загрузочными и выгрузочными устройствами пресса для склеивания или облицовывания всех видов фанерной продукции |
| Отслеживать сборку стопы пакетов шпона на соответствие сорту и толщине шпона |
| Выбирать, настраивать и контролировать технологический режим процесса прессования, склеивания или облицовывания всех видов фанерной продукции в прессах |
| Выявлять сбои технологического процесса при управлении прессом для склеивания или облицовывания всех видов фанерной продукции |
| Контролировать показания контрольно-измерительных приборов, средств сигнализации пресса для прессования, склеивания или облицовывания всех видов фанерной продукции |
| Определять сбои технологического процесса при склеивании или облицовывании всех видов фанерной продукции |
| Применять методики контроля качества вырабатываемых видов фанерной продукции  |
| Выбирать и применять контрольно-измерительные инструменты и приспособления, необходимые для осуществления контроля качества всех видов фанерной продукции |
| Маркировать все виды вырабатываемой фанерной продукции в соответствии со стандартом ее маркировки  |
| Производить работу в соответствии с трудовой функцией с соблюдением требований охраны труда и пожарной безопасности, производить анализ травмоопасных и вредных факторов в процессе выполнения работ |
| Необходимые знания | Устройство, принцип работы, технические характеристики и правила эксплуатации прессов, загрузочных и выгрузочных устройств прессов для склеивания или облицовывания всех видов фанерной продукции |
| Правила и схемы сборки пакетов шпона для всех видов фанерной продукции |
| Приемы загрузки пакетов шпона и выгрузки листов фанеры из пресса при выработке  |
| Последовательность действий, технологические режимы при управлении работой прессов, загрузочных и выгрузочных устройств при выработке всех видов фанерной продукции |
| Правила эксплуатации, наладки прессов для склеивания или облицовывания всех видов фанерной продукции с учетом величины требуемых по технологии удельных давлений |
| Основы техники и технологии производства всех видов фанерной продукции |
| Технология прессования и облицовывания всех видов фанерной продукции  |
| Виды, назначение и свойства клеевых и отделочных материалов, применяемых при производстве всех видов фанерной продукции |
| Виды брака, дефекты склеивания всех видов фанерной продукции, причины их возникновения, способы предупреждения и устранения брака  |
| Методы контроля, правила применения контрольно-измерительных инструментов и приспособлений при оценке качества всех видов фанерной продукции |
| Технические условия, нормативно-техническая документация на все виды фанерной продукции и применяемые клеевые и отделочные материалы |
| Правила маркирования и складирования всех видов фанерной продукции |
| Правила приема и сдачи смены, фиксирования простоев оборудования |
| Приемы безопасной работы, применения средств индивидуальной защиты в процессе работы на прессах для склеивания или облицовывания всех видов фанерной продукции |
| Требования охраны труда, производственной санитарии, электробезопасности, пожарной, промышленной и экологической безопасности |
| Другие характеристики  | - |

**3.3.3. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Проведение технического обслуживания оборудования пресса для склеивания или облицовывания всех видов фанерной продукции | Код | D/03.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Осмотр и проверка исправности узлов, механизмов и систем управления пресса для склеивания или облицовывания всех видов фанерной продукции в соответствии с требованиями руководства по эксплуатации |
| Выполнение контрольно-регулировочных операций при ежесменном техническом обслуживании пресса для склеивания или облицовывания всех видов фанерной продукции в соответствии с требованиями руководства по эксплуатации |
| Устранение выявленных в процессе проверки оборудования пресса незначительных неисправностей в пределах компетенции оператора или информирование о неисправностях руководителя работ |
| Выполнение работ по ремонту и периодическому техническому обслуживанию пресса для склеивания или облицовывания всех видов фанерной продукции в пределах компетенции оператора |
| Запуск после ремонта узлов, механизмов и систем управления пресса для склеивания или облицовывания всех видов фанерной продукции |
| Разработка мер, направленных на совершенствование организации обслуживания и ремонта пресса для склеивания или облицовывания всех видов фанерной продукции, в пределах компетенции оператора |
| Составление отчетов о выполнении работ по техническому обслуживанию и ремонту пресса для склеивания или облицовывания всех видов фанерной продукции |
| Уборка рабочих мест пресса для склеивания или облицовывания всех видов фанерной продукции с соблюдением требований руководства по эксплуатации |
| Необходимые умения | Производить осмотр и проверку устройств, узлов и механизмов пресса для склеивания или облицовывания всех видов фанерной продукции  |
| Выявлять органолептическими и инструментальными методами неисправности устройств, узлов и механизмов пресса |
| Пользоваться системами диагностики состояния узлов, механизмов и систем управления пресса для склеивания или облицовывания всех видов фанерной продукции |
| Применять измерительный инструмент, специальное оборудование для оценки рабочего состояния механизмов, узлов пресса для склеивания или облицовывания всех видов фанерной продукции |
| Устранять выявленные незначительные неисправности в работе пресса для склеивания или облицовывания всех видов фанерной продукции в пределах компетенции оператора |
| Выполнять контрольно-регулировочные операции при ежесменном и периодическом техническом обслуживании пресса для склеивания или облицовывания всех видов фанерной продукции |
| Проводить испытания налаживаемых узлов и механизмов пресса для склеивания или облицовывания всех видов фанерной продукции в соответствии с правилами проведения испытаний |
| Производить работу в соответствии с трудовой функцией с соблюдением требований охраны труда и пожарной безопасности, производить анализ травмоопасных и вредных факторов в процессе выполнения работ |
| Необходимые знания | Назначение, устройство и технические характеристики узлов и механизмов пресса для склеивания или облицовывания всех видов фанерной продукции |
| Конструктивные особенности, правила технической эксплуатации, наладки и обслуживания пресса для склеивания или облицовывания всех видов фанерной продукции |
| Требования инструкции (руководства) по эксплуатации и техническому обслуживанию пресса для склеивания или облицовывания всех видов фанерной продукции |
| Виды и причины неисправностей пресса для склеивания или облицовывания всех видов фанерной продукции, методы их обнаружения и способы устранения |
| Виды и объем, порядок действий при ежесменном и периодическом техническом обслуживании пресса для склеивания или облицовывания всех видов фанерной продукции |
| Методы монтажа, регулировки, наладки, смазки, ремонта узлов и механизмов пресса для склеивания или облицовывания всех видов фанерной продукции в рамках компетенции оператора |
| Правила проведения испытаний налаживаемых узлов и механизмов пресса для склеивания или облицовывания всех видов фанерной продукции |
| Виды и назначение измерительных инструментов, специального оборудования для оценки рабочего состояния узлов и механизмов пресса для склеивания или облицовывания всех видов фанерной продукции |
| Основы деталей машин и оборудования |
| Основы электротехники, механики, пневмо-, гидро- и электропривода |
| Безопасные приемы и методы работы при обслуживании, ремонте и наладке автоматических линий по производству шпона |
| Назначение и свойства смазочных материалов и гидрожидкостей, применяемых для пресса для склеивания или облицовывания всех видов фанерной продукции |
| Правила ведения первичной документации по учету объема выполненных работ по техническому обслуживанию и ремонту пресса для склеивания или облицовывания всех видов фанерной продукции |
| Требования охраны труда, производственной санитарии, электробезопасности, пожарной, промышленной и экологической безопасности |
| Другие характеристики  | - |

**3.3.4. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Наставничество и обеспечение стажировки для операторов пресса для склеивания или облицовывания фанеры более низкой квалификации | Код | D/04.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Подготовка и согласование программ наставничества и стажировки операторов пресса для склеивания или облицовывания фанеры |
| Организация работы стажеров-операторов пресса для склеивания или облицовывания фанеры |
| Распределение стажеров-операторов пресса для склеивания или облицовывания фанеры по рабочим местам для выполнения производственного или учебного задания |
| Обучение стажеров-операторов пресса для склеивания или облицовывания фанеры технологии выполнения работ  |
| Принятие мер по предупреждению и ликвидации простоев, аварий, поломок оборудования пресса для склеивания или облицовывания фанеры, устранению недостатков в работе стажеров-операторов |
| Контроль обеспечения рабочих мест стажеров материалами, инструментом, нормативно-технической документацией |
| Оценка выполненных стажерами операций в процессе прессования, склеивания или облицовывания фанеры  |
| Контроль соблюдения стажерами-операторами требований правил, положений и инструкций по охране труда, инструкций по эксплуатации технологического оборудования, инструкций по пожарной безопасности, законодательства Российской Федерации в области охраны окружающей среды |
| Необходимые умения | Обеспечивать соблюдение технологических режимов выполнения работ по прессованию, склеиванию или облицовыванию фанеры необходимыми материально-техническими средствами |
| Организовывать работу стажеров-операторов на производственных участках прессования, склеивания или облицовывания фанеры |
| Контролировать обеспечение рабочих мест стажеров-операторов пресса для прессования, склеивания или облицовывания фанеры в соответствии с технологическими регламентами |
| Пользоваться методами реализации программ подготовки стажеров-операторов пресса для прессования, склеивания или облицовывания фанеры |
| Контролировать выполнение стажерами-операторами пресса для прессования, склеивания или облицовывания фанеры требований правил, положений и инструкций по охране труда, установленных правил, норм, инструкций |
| Проводить оценку качества выполненной работы по производству плит из древесных материалов и готовности стажеров-операторов к самостоятельному труду |
| Необходимые знания | Технологический регламент прессования, склеивания или облицовывания фанеры |
| Технологический режим и правила регулирования процесса прессования, склеивания или облицовывания фанеры |
| Технологическая схема участков фанерного производства |
| Схема расположения внутренних и межцеховых коммуникаций фанерного производства |
| Методы управления человеческими ресурсами в объеме, необходимом для выполнения трудовых обязанностей |
| Методы и приемы реализации обучающих программ для стажеров |
| Основы трудового законодательства Российской Федерации |
| Требования охраны труда, промышленной и пожарной безопасности в объеме, необходимом для выполнения трудовых обязанностей |
| Другие характеристики  | - |

# IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта

**4.1. Ответственная организация-разработчик**

|  |
| --- |
| Совет по профессиональным квалификациям в целлюлозно-бумажной, мебельной и деревообрабатывающей промышленности, город Москва |
| Председатель Лахтиков Юрий Олегович |

**4.2. Наименования организаций-разработчиков**

|  |  |
| --- | --- |
|  | Ассоциация предприятий мебельной и деревообрабатывающей промышленности России, город Москва |
|  | АО «Череповецкий фанерно-мебельный комбинат», Вологодская область, город Череповец |
|  | НАО «Свеза Усть-Ижора», город Санкт-Петербург, поселок Понтонный |
|  | ООО «Вятский Фанерный Комбинат», Кировская область, город Киров |
|  | ФГБОУ ВО «Воронежский государственный лесотехнический университет имени Г. Ф. Морозова», город Воронеж |
|  | ФГБУ «ВНИИ труда» Минтруда России, город Москва |

1. Общероссийский классификатор занятий. [↑](#endnote-ref-1)
2. Общероссийский классификатор видов экономической деятельности. [↑](#endnote-ref-2)
3. Приказ Минтруда России, Минздрава России от 31 декабря 2020 г. № 988н/1420н «Об утверждении перечня вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные медицинские осмотры при поступлении на работу и периодические медицинские осмотры» (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62278); приказ Минздрава России от 28 января 2021 г. № 29н «Об утверждении Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров работников, предусмотренных частью четвертой статьи 213 Трудового кодекса Российской Федерации, перечня медицинских противопоказаний к осуществлению работ с вредными и (или) опасными производственными факторами, а также работам, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры» (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62277) с изменениями, внесенными приказом Минздрава России от 1 февраля 2022 г. № 44н (зарегистрирован Минюстом России 9 февраля 2022 г., регистрационный № 67206). [↑](#endnote-ref-3)
4. Постановление Правительства Российской Федерации от 24 декабря 2021 г. № 2464 «О порядке обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда», действует до 1 сентября 2026 г. [↑](#endnote-ref-4)
5. Федеральный закон от 28 декабря 2013 г. № 426-ФЗ (редакция от 30 декабря 2020 г, с изменениями от 04 октября 2022 г.) «О специальной оценке условий труда» (с изменениями и дополнениями, вступившими в силу с 01 января 2021 г.). [↑](#endnote-ref-5)
6. Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 40, раздел «Производство фанеры». [↑](#endnote-ref-6)
7. Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 40, раздел «Общие профессии деревообрабатывающих производств». [↑](#endnote-ref-7)
8. Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов. [↑](#endnote-ref-8)
9. Постановление Правительства Российской Федерации от 25 февраля 2000 г. № 163 «Об утверждении перечня тяжелых работ и работ с вредными или опасными условиями труда, при выполнении которых запрещается применение труда лиц моложе восемнадцати лет»; статья 265 Трудового кодекса Российской Федерации. [↑](#endnote-ref-9)
10. Общероссийский классификатор специальностей по образованию. [↑](#endnote-ref-10)