УТВЕРЖДЕН

приказом Министерства

труда и социальной защиты Российской Федерации

от «\_\_» \_\_\_\_\_\_2023 г. №\_\_\_

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

**Оператор линий по производству клееных конструкций из древесины**

|  |
| --- |
|  |
| Регистрационный номер |

Содержание

[I. Общие сведения 1](#_Toc148347386)

[II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности) 2](#_Toc148347387)

[III. Характеристика обобщенных трудовых функций 3](#_Toc148347388)

[3.1. Обобщенная трудовая функция «Управление работой линий по раскрою пиломатериалов на заготовки» 3](#_Toc148347389)

[3.2. Обобщенная трудовая функция «Управление работой линий по сращиванию и калиброванию заготовок» 7](#_Toc148347390)

[3.3. Обобщенная трудовая функция «Управление работой линий по сборке и запрессовке деревянных клееных элементов» 12](#_Toc148347391)

[3.4. Обобщенная трудовая функция «Управление работой специализированных деревообрабатывающих линий (в том числе с числовым программным управлением) по итоговой обработке клееных конструкций из древесины» 17](#_Toc148347392)

[IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта 25](#_Toc148347393)

# I. Общие сведения

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Управление работой линий по производству клееных конструкций из древесины |  |  |
| (наименование вида профессиональной деятельности) | код |

Основная цель вида профессиональной деятельности:

|  |
| --- |
| Производство деревянных клееных элементов и конструкций, плит из перекрестно клееной древесины |

Группа занятий:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 7523 | Наладчики и операторы деревообрабатывающих станков | 8172 | Операторы машин по переработке древесины |
| (код ОКЗ[[1]](#endnote-1)) | (наименование) | (код ОКЗ) | (наименование) |

Отнесение к видам экономической деятельности:

|  |  |
| --- | --- |
| 16.23 | Производство прочих деревянных строительных конструкций и столярных изделий |
| (код ОКВЭД[[2]](#endnote-2)) | (наименование вида экономической деятельности) |

# II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

|  |  |
| --- | --- |
| Обобщенные трудовые функции | Трудовые функции |
| код | наименование | уровень квалификации | наименование | код | уровень (подуровень) квалификации |
| A | Управление работой линий по раскрою пиломатериалов на заготовки | 3 | Подготовка рабочего места, оборудования и приспособлений для раскроя пиломатериалов на заготовки | A/01.3 | 3 |
| Раскрой и механическая обработка поверхностей пиломатериалов для получения заготовок для клееных конструкций из древесины | A/02.3 | 3 |
| B | Управление работой линий по сращиванию и калиброванию заготовок | 4 | Подготовка рабочего места и оборудования для сращивания и калибрования заготовок для производства деревянных клееных элементов | B/01.4 | 4 |
| Сращивание и калибрование заготовок, контроль параметров производимых деревянных клееных элементов | B/02.4 | 4 |
| C | Управление работой линий по сборке и запрессовке деревянных клееных элементов | 4 | Подготовка рабочего места и оборудования по нанесению клея, сборке и запрессовке деревянных клееных элементов | C/01.4 | 4 |
| Нанесение клея, сборка и запрессовка деревянных клееных элементов, контроль параметров производимых деревянных клееных конструкций | C/02.4 | 4 |
| D | Управление работой специализированных деревообрабатывающих линий (в том числе с числовым программным управлением (далее – ЧПУ)) по итоговой обработке клееных конструкций из древесины | 5 | Подготовка рабочего места, оборудования и инструментов, программного обеспечения для обработки клееных конструкций из древесины на специализированных деревообрабатывающих линиях | D/01.5 | 5 |
| Итоговая обработка клееных конструкций из древесины на специализированных деревообрабатывающих линиях, контроль параметров готовой продукции | D/02.5 | 5 |
| Наставничество и обеспечение стажировки для операторов более низкой квалификации | D/03.5 | 5 |

# III. Характеристика обобщенных трудовых функций

## 3.1. Обобщенная трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Управление работой линий по раскрою пиломатериалов на заготовки | Код | A | Уровень квалификации | 3 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Возможные наименования должностей, профессий | Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке 3-го разрядаРазметчик по дереву 3-го разряда |

|  |  |
| --- | --- |
| Требования к образованию и обучению | Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих (до одного года) |
| Требования к опыту практической работы | - |
| Особые условия допуска к работе | Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров[[3]](#endnote-3)Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда, обучения оказанию первой помощи[[4]](#endnote-4) |
| Другие характеристики | Допускается ограничение по возрасту по результатам специальной оценки условий труда[[5]](#endnote-5) |

Дополнительные характеристики

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| ОКЗ | 8172 | Операторы машин по переработке древесины |
| ЕТКС[[6]](#endnote-6) | § 20 | Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке 3-го разряда |
| § 50 | Разметчик по дереву 3-го разряда |
| ОКПДТР[[7]](#endnote-7) | 15726 | Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке |
| 17644 | Разметчик по дереву |

**3.1.1. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Подготовка рабочего места, оборудования и приспособлений для раскроя пиломатериалов на заготовки | Код | A/01.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Выбор оборудования, приспособлений, необходимых для раскроя пиломатериалов на заготовки |
| Осмотр общего технического состояния оборудования по раскрою пиломатериалов перед началом работы |
| Проверка исправности, рабочего состояния и надежности крепления режущего инструмента на оборудовании по раскрою пиломатериалов на заготовки  |
| Снятие и постановка режущего инструмента на оборудовании по раскрою пиломатериалов перед началом работ |
| Устранение выявленных при осмотре оборудования по раскрою пиломатериалов незначительных неисправностей в рамках компетенции оператора |
| Пробный запуск, проверка на холостом режиме работоспособности оборудования по раскрою пиломатериалов на заготовки  |
| Изучение сменного производственного задания для выполнения работ по раскрою пиломатериалов на заготовки |
| Настройка параметров работы оборудования по раскрою пиломатериалов на заготовки на нужный технологический режим  |
| Анализ условий проведения работ по раскрою пиломатериалов на заготовки с учетом требований охраны труда при их выполнении |
| Необходимые умения | Выбирать и использовать оборудование, приспособления, необходимые при раскрое пиломатериалов на заготовки |
| Оценивать визуально общее техническое состояние оборудования по раскрою пиломатериалов на заготовки  |
| Осуществлять запуск и проверять работу оборудования по раскрою пиломатериалов в режиме холостого хода |
| Производить проверку исправности и надежности крепления режущего инструмента, пильных устройств на оборудовании по раскрою пиломатериалов |
| Устанавливать и менять режущий инструмент, пильные устройства на оборудовании по раскрою пиломатериалов |
| Пользоваться инструментом и приспособлениями для проверки узлов и механизмов оборудования по раскрою пиломатериалов на заготовки  |
| Выявлять и устранять незначительные неисправности оборудования по раскрою пиломатериалов на заготовки в рамках компетенции оператора |
| Оценивать безопасность организации рабочего места согласно требованиям охраны труда |
| Подготавливать рабочую зону оборудования по раскрою пиломатериалов на заготовки согласно стандарту рабочего места, требованиям производственных и санитарных норм, охраны труда, пожарной безопасности и электробезопасности |
| Необходимые знания | Конструкция, технические и эксплуатационные характеристики оборудования по раскрою пиломатериалов на заготовки |
| Требования инструкции (руководства) по эксплуатации и техническому обслуживанию оборудования по раскрою пиломатериалов на заготовки |
| Правила проверки исправности и работоспособности основных узлов и механизмов оборудования по раскрою пиломатериалов на заготовки |
| Правила оценки исправности и работоспособности режущего инструмента, пильных устройств на оборудовании по раскрою пиломатериалов |
| Способы смены и установки режущего инструмента, пильных устройств на оборудовании по раскрою пиломатериалов |
| Технологический процесс раскроя пиломатериалов на заготовки для производства клееных конструкций из древесины |
| Правила наладки, способы устранения неполадок в работе оборудования по раскрою пиломатериалов на заготовки в рамках компетенции оператора |
| Способы и приемы наладки оборудования по раскрою пиломатериалов на требуемые размеры в соответствии с производственным заданием |
| Порядок подготовки оборудования по раскрою пиломатериалов на заготовки к работе, последовательность запуска и остановки оборудования |
| Требования к устройству, расположению и содержанию оборудования рабочих мест |
| Требования охраны труда, производственной санитарии, электробезопасности, пожарной, промышленной и экологической безопасности |
| Другие характеристики  | - |

**3.1.2. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Раскрой и механическая обработка поверхностей пиломатериалов для получения заготовок для клееных конструкций из древесины | Код | A/02.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Запуск, выведение на нужный технологический режим оборудования для механической обработки поверхностей пиломатериалов и раскроя пиломатериалов  |
| Предварительная разметка, строгание и калибрование пиломатериалов для получения заготовок для клееных конструкций из древесины |
| Выбор и контроль режимов строгания и калибрования пиломатериалов с учетом производственного задания |
| Удаление дефектов, вскрытие и заделка пороков пиломатериалов для получения заготовок для клееных конструкций из древесины |
| Разделение пиломатериалов на заготовки требуемой длины для клееных конструкций из древесины при поперечном раскрое |
| Разделение пиломатериалов на заготовки требуемой ширины или толщины для клееных конструкций из древесины при продольном раскрое |
| Устранение разнотолщинности и коробления заготовок для клееных конструкций из древесины после раскроя |
| Обеспечение бесперебойной работы, аварийная остановка оборудования для механической обработки поверхностей пиломатериалов и раскроя пиломатериалов  |
| Контроль линейных размеров и шероховатости поверхности заготовок для клееных конструкций из древесины |
| Контроль транспортировки и складирования заготовок для клееных конструкций из древесины |
| Обеспечение своевременной наладки технологических процессов механической обработки поверхностей пиломатериалов и раскроя пиломатериалов на заготовки |
| Ведение действий по приему и сдаче смены, уборке рабочего места при работе на оборудовании для механической обработки поверхностей пиломатериалов и раскроя пиломатериалов |
| Необходимые умения | Осуществлять запуск и остановку оборудования для механической обработки поверхностей пиломатериалов и раскроя пиломатериалов |
| Выбирать и контролировать технологические режимы механической обработки поверхностей пиломатериалов и раскроя пиломатериалов |
| Определять способ и схему раскроя пиломатериалов на заготовки под руководством оператора более высокого уровня квалификации |
| Определять по внешним признакам пороки древесины, количество дефектов, выходящих на поверхность пиломатериалов |
| Вскрывать, удалять и заделывать пороки древесины, присутствующие в пиломатериалах |
| Определять соотношение размеров имеющихся пиломатериалов и размеров заготовок в соответствии с производственными задачами |
| Контролировать технологические параметры вырабатываемых заготовок для клееных конструкций из древесины с учетом производственного задания |
| Выбирать и использовать средства измерений и оборудование для определения параметров качества пиломатериалов и заготовок |
| Выявлять сбои технологического процесса при управлении оборудованием для механической обработки поверхностей пиломатериалов и раскроя пиломатериалов |
| Производить наладку оборудования по механической обработке поверхностей пиломатериалов и раскрою пиломатериалов в рамках компетенции оператора |
| Производить работу в соответствии с трудовой функцией с соблюдением требований охраны труда и пожарной безопасности, производить анализ травмоопасных и вредных факторов в процессе выполнения работ |
| Необходимые знания | Конструкция и принцип действия, технические возможности оборудования для механической обработки поверхностей пиломатериалов и раскроя пиломатериалов и порядок его обслуживания |
| Последовательность действий по управлению работой оборудования для механической обработки поверхностей пиломатериалов и раскроя пиломатериалов  |
| Технологические режимы процессов механической обработки поверхностей пиломатериалов и раскроя пиломатериалов |
| Основы древесиноведения и лесного товароведения, основные виды пилопродукции |
| Пороки древесины и их влияние на качество заготовок для клееных конструкций из древесины |
| Физико-механические свойства древесины |
| Способы и схемы раскроя пилопродукции для заготовок для клееных конструкций из древесины |
| Дефекты раскроя и механической обработки пиломатериалов для заготовок и способы их устранения  |
| Правила применения контрольно-измерительных средств и оборудования для контроля качества используемых пиломатериалов и заготовок для клееных конструкций из древесины  |
| Методы контроля и показатели качества используемых пиломатериалов и вырабатываемых заготовок для клееных конструкций из древесины  |
| Порядок работы с пиломатериалами и заготовками для клееных конструкций из древесины, несоответствующими установленным нормам качества |
| Меры по предотвращению аварий и простоев оборудования для механической обработки поверхностей пиломатериалов и раскроя пиломатериалов |
| Правила приема и сдачи смены при работе на оборудовании по раскрою пиломатериалов |
| Приемы безопасной работы, применения средств индивидуальной защиты в процессе работы на оборудовании по механической обработке поверхностей пиломатериалов и раскрою пиломатериалов |
| Требования охраны труда, производственной санитарии, электробезопасности, пожарной, промышленной и экологической безопасности |
| Другие характеристики  | - |

## 3.2. Обобщенная трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Управление работой линий по сращиванию и калиброванию заготовок | Код | B | Уровень квалификации | 4 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Возможные наименования должностей, профессий | Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке 4-го разрядаСклейщик блоков, заготовок и строительных конструкций 4-го разряда |

|  |  |
| --- | --- |
| Требования к образованию и обучению | Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих (служащих)илиПрофессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих |
| Требования к опыту практической работы | Не менее шести месяцев по профессии с более низким (предыдущим) разрядом при наличии профессионального обучения для оператора на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке 4-го разряда |
| Особые условия допуска к работе | Лица не моложе 18 лет[[8]](#endnote-8)Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотровПрохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда, обучения оказанию первой помощи |
| Другие характеристики | - |

Дополнительные характеристики

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| ОКЗ | 7523 | Наладчики и операторы деревообрабатывающих станков |
| ЕТКС | § 21 | Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке 4-го разряда |
| § 63 | Склейщик блоков, заготовок и строительных конструкций 4-го разряда |
| ОКПДТР | 15726 | Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке |
| 18418 | Склейщик блоков, заготовок и строительных конструкций |
| ОКСО[[9]](#endnote-9) | 4.35.01.04 | Оператор линии и установок в деревообработке |

**3.2.1. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Подготовка рабочего места и оборудования для сращивания и калибрования заготовок для производства деревянных клееных элементов | Код | B/01.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Визуальный контроль общего технического состояния шипорезных станков, оборудования для сращивания и калибрования заготовок для клееных конструкций из древесины перед началом работы |
| Проверка готовности к пуску, общей работоспособности узлов и механизмов шипорезных станков, оборудования для сращивания и калибрования заготовок |
| Проверка исправности, снятие и постановка режущего инструмента на шипорезных станках и оборудовании по калиброванию заготовок из древесины |
| Выбор приспособлений и инструмента, необходимых для выполнения работ на шипорезных станках, на оборудовании для сращивания и калибрования заготовок из древесины |
| Устранение выявленных при осмотре оборудования для сращивания и калибрования заготовок из древесины неисправностей в рамках компетенции оператора |
| Пробный запуск, проверка на холостом режиме работоспособности шипорезных станков, оборудования для сращивания и калибрования заготовок из древесины |
| Изучение сменного производственного задания для выполнения работ по сращиванию и калиброванию заготовок для производства деревянных клееных элементов |
| Настройка параметров работы оборудования по сращиванию и калиброванию заготовок из древесины на нужный технологический режим  |
| Оценка места проведения работ по сращиванию и калиброванию заготовок из древесины с учетом требований охраны труда при их выполнении |
| Необходимые умения | Оценивать общее техническое состояние, исправность устройств, узлов и механизмов шипорезных станков, оборудования для сращивания и калибрования заготовок из древесины |
| Выбирать и использовать приспособления и инструменты, необходимые при выполнении работ по сращиванию и калиброванию заготовок из древесины |
| Производить проверку исправности, снятие и постановку режущего инструмента на шипорезных станках, оборудовании по калиброванию заготовок из древесины |
| Осуществлять запуск и проверять работу станков, оборудования по сращиванию и калиброванию заготовок из древесины в режиме холостого хода |
| Пользоваться инструментом и приспособлениями для проверки узлов и механизмов шипорезных станков, оборудования для сращивания и калибрования заготовок из древесины |
| Регулировать положения столов станков, оборудования для сращивания и калибрования заготовок из древесины по высоте |
| Выявлять и устранять незначительные неисправности оборудования для сращивания и калибрования заготовок для производства деревянных клееных элементов в рамках компетенции оператора |
| Оценивать безопасность организации рабочего места согласно требованиям охраны труда |
| Подготавливать рабочую зону оборудования согласно стандарту рабочего места, требованиям производственных и санитарных норм, охраны труда, пожарной безопасности и электробезопасности |
| Необходимые знания | Конструкция, технические и эксплуатационные характеристики деревообрабатывающих станков, оборудования для сращивания и калибрования заготовок из древесины |
| Требования инструкции (руководства) по эксплуатации и техническому обслуживанию деревообрабатывающих станков, оборудования для сращивания и калибрования заготовок из древесины |
| Правила проверки исправности и работоспособности основных узлов и механизмов оборудования по сращиванию и калиброванию заготовок из древесины |
| Правила оценки исправности, способы смены и установки режущего инструмента на шипорезных станках, оборудовании по калиброванию заготовок из древесины |
| Перечень и порядок выполнения подготовительных работ перед пуском оборудования для сращивания и калибрования заготовок из древесины |
| Последовательность запуска и остановки оборудования для сращивания и калибрования заготовок из древесины |
| Способы устранения неполадок в работе оборудования для сращивания и калибрования заготовок из древесины в рамках компетенции оператора |
| Правила и приемы настройки оборудования для сращивания и калибрования заготовок из древесины в соответствии с производственным заданием |
| Технологический процесс сращивания и калибрования заготовок для производства деревянных клееных элементов |
| Требования к устройству, расположению и содержанию оборудования рабочих мест по сращиванию и калиброванию заготовок из древесины |
| Требования охраны труда, производственной санитарии, электробезопасности, пожарной, промышленной и экологической безопасности |
| Другие характеристики  | - |

**3.2.2. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Сращивание и калибрование заготовок, контроль параметров производимых деревянных клееных элементов | Код | B/02.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Запуск, выведение на нужный технологический режим и остановка линий по сращиванию и калиброванию заготовок из древесины |
| Выбор и контроль режимов работы участков линии по сращиванию и калиброванию заготовок из древесины  |
| Фрезерование зубчатых шипов на заготовках для деревянных клееных элементов на шипорезных станках |
| Нанесение клея на зубчатые шипы деревянных заготовок для деревянных клееных элементов |
| Подача заготовок на линию сращивания заготовок из древесины |
| Запрессовка заготовок в деревянные клееные элементы (ламели) на линии сращивания |
| Торцевание и калибровка деревянных склеенных элементов (ламелей) |
| Обеспечение синхронной и бесперебойной работы участков линии по сращиванию и калиброванию заготовок из древесины |
| Контроль параметров качества и линейных размеров деревянных заготовок и склеенных деревянных элементов (ламелей) |
| Обеспечение своевременной наладки технологических процессов сращивания заготовок и калибровки деревянных склеенных элементов (ламелей) |
| Учет объемов производимых деревянных клееных элементов (ламелей) |
| Ведение действий по приему и сдаче смены, уборке рабочего места при работе на линиях по сращиванию и калиброванию заготовок из древесины |
| Необходимые умения | Осуществлять запуск и остановку линий по сращиванию и калиброванию заготовок из древесины |
| Выбирать, настраивать и контролировать технологические режимы работы линий по сращиванию и калиброванию заготовок из древесины в соответствии с производственным заданием |
| Обеспечивать синхронную и бесперебойную работу шипорезных станков, линий по сращиванию и калиброванию заготовок из древесины |
| Выявлять сбои технологического процесса при управлении линиями по сращиванию и калиброванию заготовок из древесины |
| Контролировать технологические параметры деревянных заготовок и склеенных деревянных элементов (ламелей) |
| Определять припуски на механическую обработку деревянных заготовок и склеенных деревянных элементов (ламелей) |
| Выбирать и использовать средства измерений и оборудование для контроля технологических параметров деревянных заготовок и склеенных деревянных элементов (ламелей) |
| Выявлять причины брака, предупреждать и устранять возможный брак при работе на линиях по сращиванию и калиброванию заготовок из древесины |
| Определять визуально пороки древесины, количество дефектов в деревянных заготовках и склеенных деревянных элементах (ламелях) |
| Производить наладку линий по сращиванию и калиброванию заготовок из древесины в рамках компетенции оператора |
| Выполнять проверку технического состояния режущего инструмента линий по калиброванию заготовок из древесины |
| Выполнять действия по ежесменному техническому обслуживанию линий по сращиванию и калиброванию заготовок из древесины |
| Организовывать рабочее место в соответствии с принципами рационализации |
| Производить работу в соответствии с трудовой функцией с соблюдением требований охраны труда и пожарной безопасности, производить анализ травмоопасных и вредных факторов в процессе выполнения работ |
| Необходимые знания | Конструкция и принцип действия, технические возможности линий по сращиванию и калиброванию заготовок из древесины  |
| Последовательность действий при управлении работой линий по сращиванию и калиброванию заготовок из древесины |
| Технологические режимы фрезерования зубчатых шипов, нанесения клея на заготовках для деревянных клееных элементов |
| Технологические режимы сращивания, калибровки деревянных клееных элементов (ламелей)  |
| Основные породы древесины, пороки древесины и их влияние на качество деревянных клееных элементов |
| Физико-механические свойства древесины |
| Основы техники и технологии производства клееных конструкций из древесины |
| Технические условия, нормативно-техническая документация на деревянные клееные элементы |
| Виды, назначение и нормы расхода клеевых материалов, применяемых для сращивания деревянных клееных элементов  |
| Припуски на механическую обработку деревянных клееных элементов (ламелей) |
| Дефекты сращивания и калибрования деревянных клееных элементов и способы их устранения  |
| Качественные показатели деревянных заготовок и деревянных клееных элементов (ламелей) |
| Правила, методы и виды инструментального контроля деревянных клееных элементов, способы их приемки и отбраковки  |
| Устройство и правила применения средств измерений и оборудования для контроля качества деревянных клееных элементов |
| Порядок работы с заготовками и деревянными клееными элементами, несоответствующими установленным нормам качества |
| Правила эксплуатации и наладки, меры по предотвращению аварий и простоев линий по сращиванию и калиброванию заготовок из древесины |
| Виды и объем, порядок проведения действий при ежесменном и техническом обслуживании линий по сращиванию и калиброванию заготовок из древесины |
| Правила приема и сдачи смены на линиях по сращиванию и калиброванию заготовок из древесины |
| Базовые инструменты бережливого производства, принципы организации и рационализации рабочего места |
| Приемы безопасной работы, применения средств индивидуальной защиты в процессе работы на линиях по сращиванию и калиброванию заготовок из древесины |
| Требования охраны труда, производственной санитарии, электробезопасности, пожарной, промышленной и экологической безопасности |
| Другие характеристики  | - |

## 3.3. Обобщенная трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Управление работой линий по сборке и запрессовке деревянных клееных элементов | Код | C | Уровень квалификации | 4 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Возможные наименования должностей, профессий | Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке 5-го разрядаСклейщик блоков, заготовок и строительных конструкций 5-го разряда |

|  |  |
| --- | --- |
| Требования к образованию и обучению | Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих (служащих)илиПрофессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих |
| Требования к опыту практической работы | Не менее шести месяцев по профессии с более низким (предыдущим) разрядом  |
| Особые условия допуска к работе | Лица не моложе 18 летПрохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотровПрохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда, обучения оказанию первой помощи |
| Другие характеристики | - |

Дополнительные характеристики

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| ОКЗ | 8172 | Операторы машин по переработке древесины |
| ЕТКС | § 22 | Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке 5-го разряда |
| § 64 | Склейщик блоков, заготовок и строительных конструкций 5-го разряда |
| ОКПДТР | 15726 | Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке |
| 18418 | Склейщик блоков, заготовок и строительных конструкций |
| ОКСО | 4.35.01.04 | Оператор линии и установок в деревообработке |

**3.3.1. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Подготовка рабочего места и оборудования по нанесению клея, сборке и запрессовке деревянных клееных элементов | Код | C/01.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Осмотр и контроль общего технического состояния оборудования по нанесению клея, сборке и запрессовке элементов клееных конструкций из древесины, плит из перекрестно клееной древесины |
| Проверка исправности, готовности к пуску, общей работоспособности оборудования по нанесению клея, сборке и запрессовке элементов клееных конструкций из древесины, плит из перекрестно клееной древесины |
| Устранение выявленных незначительных неисправностей оборудования по нанесению клея, сборке и запрессовке элементов клееных конструкций из древесины в рамках компетенции оператора |
| Выбор приспособлений и инструмента, необходимых для выполнения работ на оборудовании по нанесению клея, сборке и запрессовке элементов клееных конструкций из древесины, плит из перекрестно клееной древесины |
| Изучение сменного производственного задания, производственных планов выполнения работ по сборке и запрессовке элементов клееных конструкций из древесины |
| Настройка на нужный технологический режим и регулировка параметров работы оборудования по нанесению клея, сборке и запрессовке элементов клееных конструкций из древесины, плит из перекрестно клееной древесины  |
| Анализ условий проведения работ на оборудовании по нанесению клея, сборке и запрессовке элементов клееных конструкций из древесины, плит из перекрестно клееной древесины с учетом требований охраны труда при их выполнении |
| Необходимые умения | Производить проверку и оценку общего технического состояния оборудования по нанесению клея, сборке и запрессовке элементов клееных конструкций из древесины, плит из перекрестно клееной древесины |
| Выбирать и использовать приспособления и инструменты, необходимые для работы оборудования по нанесению клея, сборке и запрессовке клееных конструкций из древесины |
| Осуществлять запуск и проверять работу прессов, оборудования по нанесению клея, сборке элементов клееных конструкций из древесины, плит из перекрестно клееной древесины в режиме холостого хода |
| Осуществлять проверку исправности, рабочего состояния загрузочно-разгрузочных устройств и пресса для склеивания элементов клееных конструкций из древесины, плит из перекрестно клееной древесины |
| Пользоваться инструментом и приспособлениями для проверки узлов и механизмов оборудования по нанесению клея, сборке и запрессовке элементов клееных конструкций из древесины |
| Выявлять и устранять незначительные неисправности оборудования по нанесению клея, сборке и запрессовке элементов клееных конструкций из древесины в рамках компетенции оператора |
| Оценивать безопасность организации рабочего места согласно требованиям охраны труда |
| Подготавливать рабочую зону оборудования по нанесению клея, сборке и запрессовке элементов клееных конструкций из древесины согласно стандарту рабочего места, требованиям производственных и санитарных норм, охраны труда, пожарной безопасности и электробезопасности |
| Необходимые знания | Конструкция, технические и эксплуатационные характеристики оборудования по нанесению клея, сборке и запрессовке элементов клееных конструкций из древесины, плит из перекрестно клееной древесины |
| Требования инструкции (руководства) по эксплуатации и техническому обслуживанию оборудования по нанесению клея, сборке и запрессовке элементов клееных конструкций из древесины |
| Правила проверки работоспособности основных узлов и механизмов оборудования по нанесению клея, сборке и запрессовке элементов клееных конструкций из древесины |
| Перечень и порядок выполнения подготовительных работ перед пуском оборудования по нанесению клея, сборке и запрессовке элементов клееных конструкций из древесины |
| Правила запуска и остановки, в том числе аварийной остановки, оборудования по нанесению клея, сборке и запрессовке элементов клееных конструкций из древесины |
| Технологический процесс сборки, склеивания и запрессовки элементов клееных конструкций из древесины, плит из перекрестно клееной древесины |
| Основы электротехники, механики, устройство пневмо-, гидро- и электропривода |
| Способы устранения неполадок в работе оборудования для сборки, склеивания и запрессовки элементов клееных конструкций из древесины в рамках компетенции оператора |
| Правила и приемы настройки оборудования для сборки, склеивания и запрессовки элементов клееных конструкций из древесины в соответствии с производственным заданием |
| Требования к устройству, расположению и содержанию оборудования рабочих мест по нанесению клея, сборке и запрессовке элементов клееных конструкций из древесины, плит из перекрестно клееной древесины |
| Требования охраны труда, производственной санитарии, электробезопасности, пожарной, промышленной и экологической безопасности |
| Другие характеристики  | - |

**3.3.2. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Нанесение клея, сборка и запрессовка деревянных клееных элементов, контроль параметров производимых деревянных клееных конструкций | Код | C/02.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Запуск, выведение на требуемый технологический режим оборудования по нанесению клея, сборке и запрессовке элементов клееных конструкций из древесины, плит из перекрестно клееной древесины |
| Сборка пакетов (сборочных единиц) для клееных конструкций из древесины, плит из перекрестно клееной древесины в соответствии с производственным заданием |
| Нанесение клея на элементы клееных конструкций из древесины, плит из перекрестно клееной древесины |
| Укладка деревянных элементов с клеевым покрытием в пресс в соответствии с производственным заданием  |
| Ведение процесса склеивания, прессования клееных конструкций из древесины, плит из перекрестно клееной древесины в прессах |
| Оценка показаний и работы контрольно-измерительных приборов, средств сигнализации пресса для склеивания конструкций из древесины, плит из перекрестно клееной древесины |
| Выгрузка клееных конструкций из древесины, плит из перекрестно клееной древесины из пресса |
| Контроль соблюдения параметров качества деревянных элементов, качества операций склеивания и прессования клееных конструкций из древесины в соответствии с требованиями технологического регламента |
| Обеспечение синхронной и бесперебойной работы оборудования по нанесению клея, сборке и запрессовке элементов клееных конструкций из древесины, плит из перекрестно клееной древесины |
| Обеспечение своевременной наладки технологических процессов нанесения клея, сборки и запрессовки деревянных элементов |
| Учет объемов производимых клееных конструкций из древесины, плит из перекрестно клееной древесины |
| Ведение действий по приему и сдаче смены на рабочем месте по производству клееных конструкций из древесины, плит из перекрестно клееной древесины |
| Необходимые умения | Осуществлять запуск и остановку, в том числе аварийную остановку, оборудования по нанесению клея, сборке и запрессовке элементов клееных конструкций из древесины, плит из перекрестно клееной древесины |
| Выбирать, настраивать и контролировать технологический режим процесса прессования, склеивания клееных конструкций из древесины, плит из перекрестно клееной древесины |
| Осуществлять сборку пакетов (сборочных единиц) для клееных конструкций из древесины, плит из перекрестно клееной древесины |
| Отслеживать сборку пакетов деревянных элементов на соответствие сорту и толщине клееных конструкций из древесины, плит из перекрестно клееной древесины |
| Осуществлять управление загрузочными и выгрузочными устройствами пресса для склеивания конструкций из древесины |
| Выявлять сбои технологического процесса при управлении оборудованием по нанесению клея, сборке и запрессовке элементов клееных конструкций из древесины, плит из перекрестно клееной древесины |
| Контролировать технологические параметры клееных конструкций из древесины, плит из перекрестно клееной древесины |
| Выявлять причины брака, предупреждать и устранять возможный брак при работе на оборудовании по нанесению клея, сборке и запрессовке элементов клееных конструкций из древесины |
| Выбирать и применять средства измерений и оборудование, необходимые для осуществления контроля качества клееных конструкций из древесины, плит из перекрестно клееной древесины |
| Обеспечивать синхронную и бесперебойную работу оборудования по нанесению клея, сборке и запрессовке элементов клееных конструкций из древесины |
| Производить наладку оборудования по нанесению клея, сборке и запрессовке элементов клееных конструкций из древесины в рамках компетенции оператора |
| Выполнять действия по ежесменному техническому обслуживанию оборудования по нанесению клея, сборке и запрессовке элементов клееных конструкций из древесины |
| Организовывать рабочее место в соответствии с принципами рационализации |
| Производить работу в соответствии с трудовой функцией с соблюдением требований охраны труда и пожарной безопасности, производить анализ травмоопасных и вредных факторов в процессе выполнения работ |
| Необходимые знания | Конструкция и принцип действия, технические возможности оборудования по нанесению клея, сборке и запрессовке элементов клееных конструкций из древесины |
| Устройство, принцип работы, технические характеристики и правила эксплуатации прессов, загрузочных и выгрузочных устройств прессов для склеивания конструкций из древесины |
| Последовательность действий при управлении работой оборудования по нанесению клея, сборке элементов клееных конструкций из древесины |
| Правила и схемы сборки пакетов (сборочных единиц) для клееных конструкций из древесины, плит из перекрестно клееной древесины  |
| Приемы загрузки пакетов (сборочных единиц) в пресс и выгрузки клееных конструкций из древесины, плит из перекрестно клееной древесины из пресса  |
| Технологические режимы нанесения клея, сборки и запрессовки элементов клееных конструкций из древесины, плит из перекрестно клееной древесины |
| Физико-механические свойства древесины, пороки древесины |
| Основы техники и технологии производства клееных конструкций из древесины |
| Технические условия, нормативно-техническая документация на клееные конструкции из древесины, плиты из перекрестно клееной древесины |
| Виды, назначение и нормы расхода клеевых материалов, применяемых для производства клееных конструкций из древесины, плит из перекрестно клееной древесины |
| Дефекты склеивания конструкций из древесины, плит из перекрестно клееной древесины, причины их возникновения и способы устранения |
| Качественные показатели клееных конструкций из древесины, плит из перекрестно клееной древесины |
| Правила, методы и виды инструментального контроля качества деревянных клееных конструкций, плит из перекрестно клееной древесины, способы их приемки и отбраковки  |
| Устройство и правила применения средств измерений и оборудования для контроля качества деревянных клееных конструкций |
| Правила эксплуатации и наладки, меры по предотвращению аварий и простоев оборудования по нанесению клея, сборке и запрессовке клееных конструкций из древесины, плит из перекрестно клееной древесины |
| Виды и объем, порядок проведения действий при ежесменном и техническом обслуживании оборудования по нанесению клея, сборке и запрессовке клееных конструкций из древесины |
| Правила приема и сдачи смены на оборудовании по нанесению клея, сборке и запрессовке клееных конструкций из древесины |
| Базовые инструменты бережливого производства, принципы организации и рационализации рабочего места |
| Приемы безопасной работы, применения средств индивидуальной защиты в процессе работы на оборудовании по нанесению клея, сборке и запрессовке клееных конструкций из древесины |
| Требования охраны труда, производственной санитарии, электробезопасности, пожарной, промышленной и экологической безопасности |
| Другие характеристики  | - |

## 3.4. Обобщенная трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Управление работой специализированных деревообрабатывающих линий (в том числе с числовым программным управлением (далее – ЧПУ)) по итоговой обработке клееных конструкций из древесины | Код | D | Уровень квалификации | 5 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Возможные наименования должностей, профессий | Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке 6-го разрядаМастер производственного участка по производству клееных конструкций из древесины |

|  |  |
| --- | --- |
| Требования к образованию и обучению | Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих (служащих)илиПрофессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих |
| Требования к опыту практической работы | Не менее шести месяцев по профессии с более низким (предыдущим) разрядом Не менее одного года на деревообрабатывающем оборудовании для мастера производственного участка по производству клееных конструкций из древесины |
| Особые условия допуска к работе | Лица не моложе 18 летПрохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотровПрохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда, обучения оказанию первой помощи |
| Другие характеристики | - |

Дополнительные характеристики

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| ОКЗ | 7523 | Наладчики и операторы деревообрабатывающих станков |
| ЕТКС | § 23 | Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке 6-го разряда |
| ОКПДТР | 15726 | Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке |
| ОКСО | 4.35.01.04 | Оператор линии и установок в деревообработке |

**3.4.1. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Подготовка рабочего места, оборудования и инструментов, программного обеспечения для обработки клееных конструкций из древесины на специализированных деревообрабатывающих линиях | Код | D/01.5 | Уровень (подуровень) квалификации | 5 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Осмотр и контроль общего технического состояния, дистанционная диагностика специализированных деревообрабатывающих линий (в том числе с ЧПУ) для обработки клееных конструкций из древесины, плит из перекрестно клееной древесины |
| Контроль общего технического состояния, проверка готовности к пуску, общей работоспособности узлов, агрегатов и механизмов специализированных деревообрабатывающих линий (в том числе с ЧПУ) |
| Изучение сменного производственного задания на выполнение работ по обработке клееных конструкций из древесины, плит из перекрестно клееной древесины на специализированных деревообрабатывающих линиях (в том числе с ЧПУ) |
| Анализ технологической документации, операционно-технологических карт на изготовление клееных конструкций из древесины на специализированных деревообрабатывающих линиях (в том числе с ЧПУ) |
| Выбор и проверка технического состояния и работоспособности технологической оснастки, режущего инструмента и приспособлений, необходимых для обработки клееных конструкций из древесины на специализированных деревообрабатывающих линиях (в том числе с ЧПУ) |
| Снятие и постановка дереворежущего инструмента и приспособлений для обработки клееных конструкций из древесины, плит из перекрестно клееной древесины |
| Выбор стратегии обработки клееных конструкций из древесины, режимных параметров работы специализированных деревообрабатывающих линий (в том числе с ЧПУ) в соответствии с производственным заданием |
| Выбор, проверка управляющих программ для обработки клееных конструкций из древесины, плит из перекрестно клееной древесины на специализированных деревообрабатывающих линиях (в том числе с ЧПУ) |
| Настройка программ систем управления специализированных деревообрабатывающих линий в соответствии с производственным заданием |
| Определение простых неисправностей в системе управления специализированных деревообрабатывающих линий (в том числе с ЧПУ) в рамках компетенции оператора |
| Оценка места проведения работ на специализированных деревообрабатывающих линиях (в том числе с ЧПУ) с учетом требований охраны труда при их выполнении |
| Необходимые умения | Производить осмотр и проверку, оценивать техническое состояние, общую работоспособность узлов, агрегатов и механизмов специализированных деревообрабатывающих линий (в том числе с ЧПУ) перед началом работ |
| Проверять и оценивать техническое состояние режущего инструмента и приспособлений, технологической оснастки, необходимых для обработки клееных конструкций из древесины, плит из перекрестно клееной древесины |
| Устанавливать и менять режущий инструмент и приспособления, пильные устройства на специализированных деревообрабатывающих линиях (в том числе с ЧПУ) |
| Пользоваться системой допусков и посадок в деревообработке при настройке параметров работы специализированных деревообрабатывающих линий (в том числе с ЧПУ) |
| Читать и понимать чертежи, технологическую документацию, операционно-технологические карты на клееные конструкций из древесины, изделия из плит из перекрестно клееной древесины |
| Выбирать, проверять и устанавливать управляющие программы на специализированных деревообрабатывающих линиях (в том числе с ЧПУ) |
| Выбирать и устанавливать режимные параметры обработки клееных конструкций из древесины, плит из перекрестно клееной древесины на специализированных деревообрабатывающих линиях (в том числе с ЧПУ), соответствующие требованиям технологической карты |
| Определять по заводской маркировке предельные параметры работы дереворежущего и пильного инструмента, оценивать его рабочее состояние на специализированных деревообрабатывающих линиях (в том числе с ЧПУ) |
| Выявлять и устранять незначительные неисправности специализированных деревообрабатывающих линий (в том числе с ЧПУ) в рамках компетенции оператора |
| Оценивать безопасность организации рабочего места на специализированных деревообрабатывающих линиях (в том числе с ЧПУ) согласно требованиям охраны труда |
| Подготавливать рабочую зону специализированных деревообрабатывающих линий (в том числе с ЧПУ) согласно стандарту рабочего места, требованиям производственных санитарных норм, охраны труда, пожарной, экологической безопасности и электробезопасности |
| Необходимые знания | Конструкция, технические характеристики, режимы работы и правила технической эксплуатации специализированных деревообрабатывающих линий (в том числе с ЧПУ) для обработки клееных конструкций из древесины, плит из перекрестно клееной древесины |
| Принципиальные схемы специализированных деревообрабатывающих линий (в том числе с ЧПУ), порядок взаимодействия их механизмов, узлов и агрегатов |
| Правила и способы проверки исправности и работоспособности, наладки основных узлов, агрегатов и механизмов специализированных деревообрабатывающих линий (в том числе с ЧПУ) для обработки клееных конструкций из древесины, плит из перекрестно клееной древесины |
| Перечень и порядок выполнения подготовительных работ перед пуском, последовательность запуска и остановки, в том числе аварийной, специализированных деревообрабатывающих линий (в том числе с ЧПУ) |
| Виды, назначение, критерии оценки состояния и пригодности дереворежущего и пильного инструмента, приспособлений на специализированных деревообрабатывающих линиях (в том числе с ЧПУ) |
| Способы замены и требования к точности установки режущего и пильного инструмента на специализированных деревообрабатывающих линиях (в том числе с ЧПУ) |
| Основы техники и технологии производства клееных конструкций из древесины, плит из перекрестно клееной древесины |
| Основы электротехники и программирования в пределах выполняемых работ на специализированных деревообрабатывающих линиях (в том числе с ЧПУ) |
| Основы механики, устройство пневмо-, гидро- и электропривода в пределах выполняемых работ на специализированных деревообрабатывающих линиях (в том числе с ЧПУ) |
| Знаки условного обозначения допусков, квалитетов, способов базирования в деревообработке |
| Способы настройки и проверки управляющих программ для обработки клееных конструкций из древесины, плит из перекрестно клееной древесины, программ систем управления специализированных деревообрабатывающих линий (в том числе с ЧПУ) |
| Способы устранения неполадок в работе специализированных деревообрабатывающих линий (в том числе с ЧПУ) в рамках компетенции оператора |
| Требования к устройству, расположению и содержанию оборудования рабочих мест на специализированных деревообрабатывающих линиях (в том числе с ЧПУ) для производства клееных конструкций из древесины, плит из перекрестно клееной древесины |
| Требования охраны труда, производственной санитарии, электробезопасности, пожарной, промышленной и экологической безопасности |
| Другие характеристики  | - |

**3.4.2. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Итоговая обработка клееных конструкций из древесины на специализированных деревообрабатывающих линиях, контроль параметров готовой продукции | Код | D/02.5 | Уровень (подуровень) квалификации | 5 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Запуск, выведение на нужный технологический режим и остановка специализированных деревообрабатывающих линий (в том числе с ЧПУ) для обработки клееных конструкций из древесины, плит из перекрестно клееной древесины |
| Подача и фиксация в требуемом для обработки положении клееных конструкций из древесины, плит из перекрестно клееной древесины в зоне работы специализированных деревообрабатывающих линий |
| Контроль геометрических параметров обрабатываемых клееных конструкций из древесины |
| Загрузка карт раскроя и обработки, спецификаций, параметров клееных конструкций из древесины в системы управления специализированных деревообрабатывающих линий (в том числе с ЧПУ) в соответствии с производственным заданием |
| Выбор порядка действий, режущего инструмента, скорости и частоты вращения режущего инструмента на специализированных деревообрабатывающих линиях (в том числе с ЧПУ) |
| Оперативное управление работой, корректировка режимов работы специализированных деревообрабатывающих линий (в том числе с ЧПУ) при раскрое, итоговой обработке клееных конструкций из древесины |
| Обеспечение синхронной и бесперебойной работы, аварийная остановка участков специализированных деревообрабатывающих линий (в том числе с ЧПУ) |
| Обеспечение своевременной наладки технологических процессов итоговой обработки клееных конструкций из древесины на специализированных деревообрабатывающих линиях (в том числе с ЧПУ) |
| Контроль параметров качества обработки, размеров готовых клееных конструкций из древесины, плит из перекрестно клееной древесины |
| Учет и анализ дефектов на различных стадиях обработки клееных конструкций из древесины на специализированных деревообрабатывающих линиях (в том числе с ЧПУ) |
| Учет объемов, маркировка вырабатываемых видов клееных конструкций из древесины, плит из перекрестно клееной древесины |
| Ведение действий по приему и сдаче смены, уборке рабочего места при работе на специализированных деревообрабатывающих линиях (в том числе с ЧПУ) |
| Проведение ежесменного технического обслуживания специализированных деревообрабатывающих линий (в том числе с ЧПУ) в объеме руководства по эксплуатации оборудования |
| Необходимые умения | Осуществлять запуск и остановку, в том числе аварийную остановку, специализированных деревообрабатывающих линий (в том числе с ЧПУ) для обработки клееных конструкций из древесины, плит из перекрестно клееной древесины |
| Базировать клееные конструкции из древесины в зоне работы специализированных деревообрабатывающих линий (в том числе с ЧПУ) с учетом специфики их обработки  |
| Вносить корректировки в управляющие программы раскроя, обработки клееных конструкций из древесины на специализированных деревообрабатывающих линиях (в том числе с ЧПУ) |
| Выбирать, настраивать и контролировать технологические режимы обработки клееных конструкций из древесины на специализированных деревообрабатывающих линиях (в том числе с ЧПУ) в соответствии с производственным заданием |
| Выбирать и устанавливать дереворежущий инструмент при выполнении работ на специализированных деревообрабатывающих линиях (в том числе с ЧПУ) |
| Выполнять проверку технического состояния режущего инструмента на специализированных деревообрабатывающих линиях (в том числе с ЧПУ) |
| Пользоваться системой допусков и посадок в деревообработке при работе на специализированных деревообрабатывающих линиях  |
| Контролировать параметры качества обработки, размеры готовых клееных конструкций из древесины, плит из перекрестно клееной древесины в соответствии с нормативно-технической документацией |
| Выбирать и применять средства измерений и оборудование, необходимые для осуществления контроля качества обработки клееных конструкций из древесины, плит из перекрестно клееной древесины |
| Выявлять причины брака, предупреждать и устранять возможный брак при работе на специализированных деревообрабатывающих линиях (в том числе с ЧПУ) |
| Выполнять действия по ежесменному техническому обслуживанию специализированных деревообрабатывающих линий (в том числе с ЧПУ) |
| Организовывать рабочее место в соответствии с принципами рационализации |
| Производить работу в соответствии с трудовой функцией с соблюдением требований охраны труда и пожарной безопасности, производить анализ травмоопасных и вредных факторов в процессе выполнения работ |
| Необходимые знания | Конструкция и принцип действия, технические возможности специализированных деревообрабатывающих линий (в том числе с ЧПУ) для обработки клееных конструкций из древесины, плит из перекрестно клееной древесины |
| Последовательность действий по управлению специализированными деревообрабатывающими линиями (в том числе с ЧПУ) |
| Технологические режимы раскроя, фрезерования, выборки пазов, сверления и возможных операций на специализированных деревообрабатывающих линиях (в том числе с ЧПУ) |
| Правила выбора режущего инструмента, параметров работы режущего инструмента на специализированных деревообрабатывающих линиях (в том числе с ЧПУ) |
| Методология и способы программирования, редактирования управляющих программ, систем управления специализированных деревообрабатывающих линий  |
| Правила чтения технологических карт, чертежей клееных конструкций из древесины |
| Технические условия, нормативно-техническая документация на клееные конструкции из древесины, плиты из перекрестно клееной древесины |
| Дефекты обработки клееных конструкций из древесины, плит из перекрестно клееной древесины, причины их возникновения, способы предупреждения и устранения |
| Правила, методы и виды инструментального контроля клееных конструкций из древесины, способы их приемки и отбраковки  |
| Устройство и правила применения контрольно-измерительных инструментов и приспособлений для контроля качества клееных конструкций из древесины, плит из перекрестно клееной древесины |
| Правила маркирования клееных конструкций из древесины, плит из перекрестно клееной древесины |
| Основы техники и технологии производства клееных конструкций из древесины |
| Физико-механические свойства древесины |
| Припуски на механическую обработку клееных конструкций из древесины, плит из перекрестно клееной древесины  |
| Система допусков и посадок в деревообработке |
| Знаки условного обозначения допусков, посадок, квалитетов и базирования в деревообработке |
| Основы деталей машин и оборудования |
| Основы электротехники, механики, устройство пневмо-, гидро- и электропривода |
| Основы систем автоматизированного проектирования в деревообрабатывающих производствах |
| Правила эксплуатации и наладки, меры по предотвращению аварий и простоев специализированных деревообрабатывающих линий |
| Методы дистанционной диагностики и дистанционного обслуживания специализированных деревообрабатывающих линий (в том числе с ЧПУ) |
| Виды и объем, порядок проведения действий при ежесменном техническом обслуживании специализированных деревообрабатывающих линий (в том числе с ЧПУ) |
| Правила приема и сдачи смены на специализированных деревообрабатывающих линиях по обработке клееных конструкций из древесины, плит из перекрестно клееной древесины |
| Базовые инструменты бережливого производства, принципы организации и рационализации рабочего места |
| Приемы безопасной работы, применения средств индивидуальной защиты в процессе работы на специализированных деревообрабатывающих линиях |
| Требования охраны труда, производственной санитарии, электробезопасности, пожарной, промышленной и экологической безопасности |
| Другие характеристики  | - |

**3.4.3. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Наставничество и обеспечение стажировки для операторов более низкой квалификации | Код | D/03.5 | Уровень (подуровень) квалификации | 5 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Подготовка и согласование программ наставничества и стажировки операторов линий по производству клееных конструкций из древесины |
| Организация работы стажеров – операторов линий по производству клееных конструкций из древесины |
| Распределение стажеров – операторов линий по производству клееных конструкций из древесины по рабочим местам для выполнения производственного или учебного задания |
| Обучение стажеров – операторов линий по производству клееных конструкций из древесины технологии выполнения работ |
| Принятие мер по предупреждению и ликвидации простоев, аварий, поломок линий по производству клееных конструкций из древесины, устранению недостатков в работе стажеров-операторов |
| Контроль обеспечения рабочих мест стажеров материалами, инструментом, нормативно-технической документацией |
| Оценка выполненных стажерами операций в процессе производства клееных конструкций из древесины |
| Контроль соблюдения стажерами-операторами требований правил, положений и инструкций по охране труда, инструкций по эксплуатации технологического оборудования, инструкций по пожарной безопасности, законодательства Российской Федерации в области охраны окружающей среды |
| Необходимые умения | Обеспечивать соблюдение технологических режимов выполнения работ по производству клееных конструкций из древесины  |
| Организовывать работу стажеров-операторов на производственных участках по изготовлению клееных конструкций из древесины  |
| Контролировать обеспечение рабочих мест стажеров по производству клееных конструкций из древесины в соответствии с технологическими регламентами |
| Использовать методы реализации программ подготовки стажеров по производству клееных конструкций из древесины  |
| Контролировать выполнение стажерами-операторами требований правил, положений и инструкций по охране труда, установленных правил, норм, инструкций |
| Производить оценку качества выполненной работы по производству клееных конструкций из древесины и готовности стажеров-операторов к самостоятельному труду |
| Необходимые знания | Технологические регламенты производства клееных конструкций из древесины  |
| Технологический режим и правила регулирования процессов производства клееных конструкций из древесины  |
| Технологическая схема участков производства клееных конструкций из древесины  |
| Методы управления человеческими ресурсами в объеме, необходимом для выполнения трудовых обязанностей |
| Методы и приемы реализации обучающих программ для стажеров |
| Основы трудового законодательства Российской Федерации |
| Требования охраны труда, промышленной и пожарной безопасности в объеме, необходимом для выполнения трудовых обязанностей |
| Другие характеристики  | - |

# IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта

**4.1. Ответственная организация-разработчик**

|  |
| --- |
| Совет по профессиональным квалификациям в целлюлозно-бумажной, мебельной и деревообрабатывающей промышленности, город Москва |
| Председатель Лахтиков Юрий Олегович |

**4.2. Наименования организаций-разработчиков**

|  |  |
| --- | --- |
|  | Ассоциация предприятий мебельной и деревообрабатывающей промышленности России, город Москва |
|  | Ассоциация деревянного домостроения, город Москва |
|  | АО «Соколький деревообрабатывающий комбинат», Вологодская область, город Сокол |
|  | ООО «Домостроение Арктики», город Архангельск  |
|  | АО «Технониколь», город Москва |
|  | ООО «ДДМ-Строй», город Москва |
|  | ФГБОУ ВО «Воронежский государственный лесотехнический университет имени Г. Ф. Морозова», город Воронеж |
|  | ФГБУ «ВНИИ труда» Минтруда России, город Москва |

1. Общероссийский классификатор занятий. [↑](#endnote-ref-1)
2. Общероссийский классификатор видов экономической деятельности. [↑](#endnote-ref-2)
3. Приказ Минтруда России, Минздрава России от 31 декабря 2020 г. № 988н/1420н «Об утверждении перечня вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные медицинские осмотры при поступлении на работу и периодические медицинские осмотры» (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62278), действует до 1 апреля 2027 г.; приказ Минздрава России от 28 января 2021 г. № 29н «Об утверждении Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров работников, предусмотренных частью четвертой статьи 213 Трудового кодекса Российской Федерации, перечня медицинских противопоказаний к осуществлению работ с вредными и (или) опасными производственными факторами, а также работам, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры» (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62277) с изменениями, внесенными приказом Минздрава России от 1 февраля 2022 г. № 44н (зарегистрирован Минюстом России 9 февраля 2022 г., регистрационный № 67206), действует до 1 апреля 2027 г. [↑](#endnote-ref-3)
4. Постановление Правительства Российской Федерации от 24 декабря 2021 г. № 2464 «О порядке обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда», действует до 1 сентября 2026 г. [↑](#endnote-ref-4)
5. Федеральный закон от 28 декабря 2013 г. № 426-ФЗ «О специальной оценке условий труда». [↑](#endnote-ref-5)
6. Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 40, раздел «Общие профессии деревообрабатывающих производств». [↑](#endnote-ref-6)
7. Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов. [↑](#endnote-ref-7)
8. Постановление Правительства Российской Федерации от 25 февраля 2000 г. № 163 «Об утверждении перечня тяжелых работ и работ с вредными или опасными условиями труда, при выполнении которых запрещается применение труда лиц моложе восемнадцати лет»; статья 265 Трудового кодекса Российской Федерации. [↑](#endnote-ref-8)
9. Общероссийский классификатор специальностей по образованию. [↑](#endnote-ref-9)