УТВЕРЖДЕН

приказом Министерства

труда и социальной защиты Российской Федерации

от «\_\_» \_\_\_\_\_\_2023 г. №\_\_\_

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

**Оператор автоматических и полуавтоматических линий по выработке щепы**

|  |
| --- |
|  |
| Регистрационный номер |

Содержание

[I. Общие сведения 1](#_Toc147602146)

[II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности) 2](#_Toc147602147)

[III. Характеристика обобщенных трудовых функций 3](#_Toc147602148)

[3.1. Обобщенная трудовая функция «Производство нетехнологической щепы на автоматических и полуавтоматических линиях» 3](#_Toc147602149)

[3.2. Обобщенная трудовая функция «Производство технологической щепы на автоматических и полуавтоматических линиях» 8](#_Toc147602150)

[3.3. Обобщенная трудовая функция «Обеспечение процесса производства щепы на автоматических и полуавтоматических линиях» 13](#_Toc147602151)

[IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта 20](#_Toc147602152)

# I. Общие сведения

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Управление работой автоматических и полуавтоматических линий по производству щепы |  | 23.047 |
| (наименование вида профессиональной деятельности) | | код |

Основная цель вида профессиональной деятельности:

|  |
| --- |
| Производство древесной нетехнологической и технологической щепы разного назначения |

Группа занятий:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 8172 | Операторы машин по переработке древесины | - | - |
| (код ОКЗ[[1]](#endnote-1)) | (наименование) | (код ОКЗ) | (наименование) |

Отнесение к видам экономической деятельности:

|  |  |
| --- | --- |
| 16.10 | Распиловка и строгание древесины |
| (код ОКВЭД[[2]](#endnote-2)) | (наименование вида экономической деятельности) |

# II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Обобщенные трудовые функции | | | Трудовые функции | | |
| код | наименование | уровень квалификации | наименование | код | уровень (подуровень) квалификации |
| A | Производство нетехнологической щепы на автоматических и полуавтоматических линиях | 3 | Выполнение ежесменного технического обслуживания полуавтоматических линий производства нетехнологической щепы | A/01.3 | 3 |
| Управление процессом производства нетехнологической щепы на автоматических линиях дистанционно в автоматическом и ручном режимах | A/02.3 | 3 |
| Контроль процесса на всех участках автоматических и полуавтоматических линий производства нетехнологической щепы | A/03.3 | 3 |
| B | Производство технологической щепы на автоматических и полуавтоматических линиях | 4 | Выполнение ежесменного технического обслуживания автоматических и полуавтоматических линий производства технологической щепы | B/01.4 | 4 |
| Управление процессом производства технологической щепы на автоматических и полуавтоматических линиях дистанционно в автоматическом и ручном режимах | B/02.4 | 4 |
| Контроль процесса на всех участках автоматических и полуавтоматических линий производства технологической щепы | B/03.4 | 4 |
| C | Обеспечение процесса производства щепы на автоматических и полуавтоматических линиях | 5 | Учет работ в процессе производства щепы на автоматических и полуавтоматических линиях | C/01.5 | 5 |
| Обеспечение процесса производства щепы на автоматических и полуавтоматических линиях необходимыми материально-техническими ресурсами для бесперебойной и качественной работы | C/02.5 | 5 |
| Контроль соблюдения технологической дисциплины на каждом этапе процесса производства щепы на автоматических и полуавтоматических линиях | C/03.5 | 5 |
| Руководство, наставничество и обеспечение стажировки для операторов линий производства щепы более низкой квалификации | C/04.5 | 5 |

# III. Характеристика обобщенных трудовых функций

## 3.1. Обобщенная трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Производство нетехнологической щепы на автоматических и полуавтоматических линиях | Код | A | Уровень квалификации | 3 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Возможные наименования должностей, профессий | Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке 3-го разряда  Оператор линий по обработке нетехнологической щепы |

|  |  |
| --- | --- |
| Требования к образованию и обучению | Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих |
| Требования к опыту практической работы | - |
| Особые условия допуска к работе | Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров[[3]](#endnote-3)  Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда[[4]](#endnote-4) |
| Другие характеристики | - |

Дополнительные характеристики

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| ОКЗ | 8172 | Операторы машин по переработке древесины |
| ЕТКС[[5]](#endnote-5) | § 20 | Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке 3-го разряда |
| ОКПДТР[[6]](#endnote-6) | 15726 | Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке |

**3.1.1. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Выполнение ежесменного технического обслуживания полуавтоматических линий производства нетехнологической щепы | Код | A/01.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Контрольный осмотр и проверка исправности узлов и механизмов автоматических и полуавтоматических линий производства нетехнологической щепы |
| Выполнение контрольно-регулировочных операций при ежесменном техническом обслуживании автоматических и полуавтоматических линий производства нетехнологической щепы |
| Устранение выявленных в процессе проверки автоматических и полуавтоматических линий производства нетехнологической щепы незначительных неисправностей в пределах компетенции оператора или информирование о неисправностях руководителя работ |
| Проверка исправности используемых пильно-отрезных инструментов автоматических и полуавтоматических линий производства нетехнологической щепы |
| Необходимые умения | Производить осмотр и проверку общей исправности узлов и механизмов полуавтоматических линий производства нетехнологической щепы |
| Выявлять незначительные неисправности в работе полуавтоматических линий производства нетехнологической щепы |
| Выполнять контрольно-регулировочные операции при ежесменном техническом обслуживании |
| Производить смазку узлов и механизмов линий производства нетехнологической щепы в соответствии с требованиями руководства по эксплуатации |
| Контролировать уровень масла в приводных станциях и опорах качения оборудования |
| Оценивать состояние пильно-отрезных инструментов по внешним признакам |
| Соблюдать правила технической эксплуатации линий производства нетехнологической щепы |
| Применять спецодежду, спецобувь, средства индивидуальной и групповой защиты в зависимости от вредных и опасных производственных факторов |
| Выполнять трудовые обязанности с соблюдением требований охраны труда, производственной санитарии и личной гигиены, пожарной безопасности |
| Необходимые знания | Назначение, устройство и технические характеристики линий производства нетехнологической щепы |
| Требования инструкции (руководства) по эксплуатации и техническому обслуживанию линий производства нетехнологической щепы |
| Причины неисправностей линий производства нетехнологической щепы |
| Методы обнаружения и устранения незначительных неисправностей линий производства нетехнологической щепы |
| Перечень работ по проведению ежесменного технического обслуживания линий производства нетехнологической щепы |
| Перечень подготовительных работ перед пуском линий производства нетехнологической щепы |
| Правила и способы оценки состояния пильно-отрезного инструмента линий производства нетехнологической щепы |
| Правила замены пильных дисков и лент, ножей рубительной машины линий производства нетехнологической щепы |
| Порядок приема и сдачи смены |
| Требования охраны труда, производственной санитарии и личной гигиены, пожарной безопасности при выполнении работ на полуавтоматических линиях производства нетехнологической щепы |
| Другие характеристики | - |

**3.1.2. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Управление процессом производства нетехнологической щепы на автоматических линиях дистанционно в автоматическом и ручном режимах | Код | A/02.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Подготовка рабочего места, приспособлений, инструментов и оборудования к работе по производству нетехнологической щепы на автоматических и полуавтоматических линиях |
| Запуск и остановка автоматических и полуавтоматических линий производства нетехнологической щепы |
| Настройка и контроль режимов обработки автоматических и полуавтоматических линий производства нетехнологической щепы |
| Обеспечение бесперебойной работы автоматических и полуавтоматических линий производства нетехнологической щепы |
| Обслуживание и чистка автоматических и полуавтоматических линий производства нетехнологической щепы |
| Обеспечение своевременной наладки технологического процесса на автоматических и полуавтоматических линиях производства нетехнологической щепы |
| Наладка зажимных, прижимных и подающих устройств автоматических и полуавтоматических линий производства нетехнологической щепы |
| Дистанционное управление работой всех участков автоматических и полуавтоматических линий производства нетехнологической щепы |
| Необходимые умения | Подготавливать рабочую зону автоматических и полуавтоматических линий производства нетехнологической щепы согласно стандарту рабочего места, требованиям производственных санитарных норм, охраны труда, пожарной, экологической безопасности и электробезопасности |
| Производить пуск и остановку отделений автоматических и полуавтоматических линий производства нетехнологической щепы |
| Вести процесс дистанционного управления работой участков автоматических и полуавтоматических линий производства нетехнологической щепы |
| Выбирать, настраивать под требования к выпускаемой продукции и контролировать технологические режимы работы автоматических и полуавтоматических линий производства нетехнологической щепы |
| Обеспечивать синхронную и бесперебойную работу участков автоматических и полуавтоматических линий производства нетехнологической щепы |
| Выявлять сбои технологического процесса при работе на автоматических и полуавтоматических линиях производства нетехнологической щепы |
| Вести контроль и регулирование расхода сырья, материалов, энергетических ресурсов при работе на автоматических и полуавтоматических линиях производства нетехнологической щепы |
| Управлять процессом заполнения силоса хранения щепы, контролировать объем его заполнения, ориентируясь на показания уровнемера, и управлять процессом выгрузки щепы на транспортеры подачи щепы |
| Своевременно реагировать на останов линии по сигналам акустической камнеловушки и металловыявителя с привлечением технологических рабочих цеха для извлечения посторонних предметов с рольганга вручную или для снятия балансов, не соответствующих требованиям технологического регламента, с транспортеров подачи балансов в рубительную машину с помощью мостового крана |
| Выполнять работы по очистке участков линии в соответствии с технологическими регламентами, картами, схемами, правилами технической эксплуатации оборудования |
| Осуществлять очистку сит на сортировке щепы |
| Производить работы по смене ножей, пилы слешерной установки, по замене, чистке сит, снятию балансов и посторонних предметов с транспортеров балансов |
| Необходимые знания | Порядок работы автоматических и полуавтоматических линий производства нетехнологической щепы, последовательность запуска и остановки линии в ручном и автоматическом режимах |
| Технологический процесс производства нетехнологической щепы и последовательность выполнения нетехнологических операций |
| Принцип действия, режим работы и правила эксплуатации оборудования участков автоматических и полуавтоматических линий производства нетехнологической щепы |
| Принципы работы окорочного, распиловочного, рубительного оборудования |
| Свойства, характеристики, параметры качества нетехнологической щепы |
| Нормы расхода сырья, материалов, энергетических ресурсов при производстве нетехнологической щепы |
| Технические условия, нормативно-техническая документация на вырабатываемую нетехнологическую щепу |
| Характеристики опасных и вредных производственных факторов, источники их возникновения при производстве нетехнологической щепы |
| Приемы безопасной работы при управлении автоматическими и полуавтоматическими линиями производства нетехнологической щепы |
| Правила применения средств индивидуальной защиты при производстве нетехнологической щепы |
| Требования охраны труда, производственной санитарии, электробезопасности, пожарной и экологической безопасности |
| Другие характеристики | - |

**3.1.3. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Контроль процесса на всех участках автоматических и полуавтоматических линий производства нетехнологической щепы | Код | A/03.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Контроль подачи балансов и степени загрузки на всех участках автоматических и полуавтоматических линий производства нетехнологической щепы |
| Контроль качества окорки балансов |
| Контроль плотности подачи древесных балансов в рубительную машину |
| Визуальный контроль сортировки нетехнологической щепы |
| Контроль параметров и качества поступающих в работу балансов |
| Определение причин возникновения дефектов при производстве нетехнологической щепы для их дальнейшего предупреждения |
| Устранение дефектов при производстве нетехнологической щепы |
| Сортирование и отбраковка древесных материалов при производстве нетехнологической щепы |
| Необходимые умения | Производить контроль параметров поступающих в работу балансов |
| Выбирать и применять контрольно-измерительные инструменты и приспособления, необходимые для осуществления контроля качества материалов в производстве нетехнологической щепы |
| Визуально оценивать качество материалов в производстве нетехнологической щепы в соответствии с нормативно-технической документацией |
| Определять качество шлифования деталей и изделий из древесины и древесных материалов для дальнейшей отделки |
| Выявлять причины брака, предупреждать и устранять возможный брак при производстве нетехнологической щепы |
| Анализировать причины появления дефектов при производстве нетехнологической щепы |
| Необходимые знания | Процесс производства нетехнологической щепы на автоматических и полуавтоматических линиях |
| Нормативно-техническая документация на нетехнологическую щепу |
| Требования, предъявляемые к качеству нетехнологической щепы |
| Конструкции и правила применения контрольно-измерительных инструментов и приспособлений для контроля качества древесных материалов при производстве нетехнологической щепы |
| Дефекты древесных материалов при производстве нетехнологической щепы |
| Правила оценки качества древесных материалов при производстве нетехнологической щепы |
| Породы древесины, их основные свойства и особенности |
| Виды древесных материалов, их свойства и особенности |
| Правила применения средств индивидуальной защиты в процессе работы по производству нетехнологической щепы |
| Требования охраны труда, производственной санитарии, электробезопасности, пожарной и экологической безопасности |
| Другие характеристики | - |

## 3.2. Обобщенная трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Производство технологической щепы на автоматических и полуавтоматических линиях | Код | B | Уровень квалификации | 4 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Возможные наименования должностей, профессий | Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке 4-го разряда  Оператор линий по отделке изделий из древесины и древесных материалов  Оператор пульта управления |

|  |  |
| --- | --- |
| Требования к образованию и обучению | Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих (служащих)  или  Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих |
| Требования к опыту практической работы | Не менее одного года по профессии при наличии профессионального обучения  Не менее одного года по профессии с более низким (предыдущим) разрядом при наличии профессионального обучения |
| Особые условия допуска к работе | Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров  Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда |
| Другие характеристики | - |

Дополнительные характеристики

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| ОКЗ | 8172 | Операторы машин по переработке древесины |
| ЕТКС | § 21 | Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке 4-го разряда |
| ОКПДТР | 15726 | Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке |
| ОКСО[[7]](#endnote-7) | 4.35.01.04 | Оператор линии и установок в деревообработке |

**3.2.1. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Выполнение ежесменного технического обслуживания автоматических и полуавтоматических линий производства технологической щепы | Код | B/01.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Контрольный осмотр и проверка исправности узлов и механизмов автоматических и полуавтоматических линий производства технологической щепы |
| Выполнение контрольно-регулировочных операций при ежесменном техническом обслуживании автоматических и полуавтоматических линий производства технологической щепы |
| Устранение выявленных в процессе проверки автоматических и полуавтоматических линий производства технологической щепы незначительных неисправностей в пределах компетенции оператора или информирование о неисправностях руководителя работ |
| Проверка состояния и исправности программного обеспечения управления, приборов видеонаблюдения, сигнализации и блокировок; наличия и исправности средств пожаротушения, ограждений, приспособлений, чистоты на рабочем месте |
| Проверка исправности используемых пильно-отрезных инструментов автоматических и полуавтоматических линий производства технологической щепы |
| Подготовка оборудования к ремонтным работам |
| Подготовка оборудования к консервации и расконсервации |
| Необходимые умения | Производить осмотр и проверку общей исправности узлов и механизмов полуавтоматических линий производства технологической щепы |
| Выявлять незначительные неисправности в работе полуавтоматических линий производства технологической щепы |
| Выполнять контрольно-регулировочные операции при ежесменном техническом обслуживании |
| Производить смазку узлов и механизмов линий производства технологической щепы в соответствии с требованиями руководства по эксплуатации |
| Контролировать уровень масла в приводных станциях и опорах качения оборудования |
| Оценивать состояние пильно-отрезных инструментов по внешним признакам |
| Выполнять правку, замену пильных дисков, лент и регулировку натяжения приводных устройств линий производства технологической щепы |
| Соблюдать правила технической эксплуатации линий производства технологической щепы |
| Производить техническое обслуживание линий производства технологической щепы |
| Применять спецодежду, спецобувь, средства индивидуальной и групповой защиты в зависимости от вредных и опасных производственных факторов |
| Выполнять трудовые обязанности с соблюдением требований охраны труда, производственной санитарии и личной гигиены, пожарной безопасности |
| Необходимые знания | Назначение, устройство и технические характеристики линий производства технологической щепы |
| Требования инструкции (руководства) по эксплуатации и техническому обслуживанию линий производства технологической щепы |
| Причины неисправностей линий производства технологической щепы |
| Методы обнаружения и устранения незначительных неисправностей линий производства технологической щепы |
| Перечень работ по проведению ежесменного технического обслуживания линий производства технологической щепы |
| Перечень подготовительных работ перед пуском линий производства технологической щепы |
| Правила и способы оценки состояния пильно-отрезного инструмента линий производства технологической щепы |
| Правила замены пильных дисков и лент, ножей рубительной машины линий производства технологической щепы |
| Порядок и составляющие технического обслуживания линий производства технологической щепы |
| Порядок приема и сдачи смены |
| Требования охраны труда, производственной санитарии и личной гигиены, пожарной безопасности при выполнении работ на полуавтоматических линиях производства технологической щепы |
| Другие характеристики | - |

**3.2.2. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Управление процессом производства технологической щепы на автоматических и полуавтоматических линиях дистанционно в автоматическом и ручном режимах | Код | B/02.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Подготовка рабочего места, приспособлений, инструментов и оборудования к работе по производству технологической щепы на автоматических и полуавтоматических линиях |
| Запуск и остановка автоматических и полуавтоматических линий производства технологической щепы |
| Настройка и контроль режимов обработки автоматических и полуавтоматических линий производства технологической щепы |
| Обеспечение бесперебойной работы автоматических и полуавтоматических линий производства технологической щепы |
| Обслуживание и чистка автоматических и полуавтоматических линий производства технологической щепы |
| Обеспечение своевременной наладки технологического процесса на автоматических и полуавтоматических линиях производства технологической щепы |
| Наладка зажимных, прижимных и подающих устройств автоматических и полуавтоматических линий производства технологической щепы |
| Дистанционное управление работой всех участков автоматических и полуавтоматических линий производства технологической щепы |
| Необходимые умения | Подготавливать рабочую зону автоматических и полуавтоматических линий производства технологической щепы согласно стандарту рабочего места, требованиям производственных санитарных норм, охраны труда, пожарной, экологической безопасности и электробезопасности |
| Производить пуск и остановку отделений автоматических и полуавтоматических линий производства технологической щепы |
| Вести процесс дистанционного управления работой участков автоматических и полуавтоматических линий производства технологической щепы |
| Выбирать, настраивать под требования к выпускаемой продукции и контролировать технологические режимы работы автоматических и полуавтоматических линий производства технологической щепы |
| Обеспечивать синхронную и бесперебойную работу участков автоматических и полуавтоматических линий производства технологической щепы |
| Выявлять сбои технологического процесса при работе на автоматических и полуавтоматических линиях производства технологической щепы |
| Вести контроль и регулирование расхода сырья, материалов, энергетических ресурсов при работе на автоматических и полуавтоматических линиях производства технологической щепы |
| Управлять процессом заполнения силоса хранения щепы, контролировать объем его заполнения, ориентируясь на показания уровнемера, и управлять процессом выгрузки щепы на транспортеры подачи щепы |
| Своевременно реагировать на останов линии по сигналам акустической камнеловушки и металловыявителя с привлечением технологических рабочих цеха для извлечения посторонних предметов с рольганга вручную или для снятия балансов, не соответствующих требованиям технологического регламента, с транспортеров подачи балансов в рубительную машину с помощью мостового кран |
| Выполнять работы по очистке участков линии в соответствии с технологическими регламентами, картами, схемами, правилами технической эксплуатации оборудования |
| Осуществлять очистку сит на сортировке щепы |
| Производить работы по смене ножей, пилы слешерной установки, по замене, чистке сит, снятию балансов и посторонних предметов с транспортеров балансов |
| Необходимые знания | Порядок работы автоматических и полуавтоматических линий производства технологической щепы, последовательность запуска и остановки линии в ручном и автоматическом режимах |
| Технологический процесс производства технологической щепы и последовательность выполнения технологических операций |
| Принцип действия, режим работы и правила эксплуатации оборудования участков автоматических и полуавтоматических линий производства технологической щепы |
| Принципы работы окорочного, распиловочного, рубительного оборудования |
| Свойства, характеристики, параметры качества технологической щепы |
| Нормы расхода сырья, материалов, энергетических ресурсов при производстве технологической щепы |
| Технические условия, нормативно-техническая документация на вырабатываемую технологическую щепу |
| Характеристики опасных и вредных производственных факторов, источники их возникновения при производстве технологической щепы |
| Приемы безопасной работы при управлении автоматическими и полуавтоматическими линиями производства технологической щепы |
| Правила применения средств индивидуальной защиты при производстве технологической щепы |
| Требования охраны труда, производственной санитарии, электробезопасности, пожарной и экологической безопасности |
| Другие характеристики | - |

**3.2.3. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Контроль процесса на всех участках автоматических и полуавтоматических линий производства технологической щепы | Код | B/03.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Контроль подачи балансов и степени загрузки на всех участках автоматических и полуавтоматических линий производства технологической щепы |
| Контроль качества окорки балансов |
| Контроль плотности подачи древесных балансов в рубительную машину |
| Визуальный контроль сортировки щепы |
| Контроль параметров и качества поступающих в работу балансов |
| Определение причин возникновения дефектов при производстве технологической щепы для их дальнейшего предупреждения |
| Устранение дефектов при производстве технологической щепы |
| Сортирование и отбраковка древесных материалов при производстве технологической щепы |
| Необходимые умения | Производить контроль параметров поступающих в работу балансов |
| Выбирать и применять контрольно-измерительные инструменты и приспособления, необходимые для осуществления контроля качества материалов в производстве технологической щепы |
| Визуально оценивать качество материалов в производстве технологической щепы в соответствии с нормативно-технической документацией |
| Определять качество шлифования деталей и изделий из древесины и древесных материалов для дальнейшей отделки |
| Выявлять причины брака, предупреждать и устранять возможный брак при производстве технологической щепы |
| Анализировать причины появления дефектов при производстве технологической щепы |
| Необходимые знания | Технологический процесс производства технологической щепы на автоматических и полуавтоматических линиях |
| Нормативно-техническая документация на технологическую щепу |
| Требования, предъявляемые к качеству технологической щепы |
| Конструкции и правила применения контрольно-измерительных инструментов и приспособлений для контроля качества древесных материалов при производстве технологической щепы |
| Дефекты древесных материалов при производстве технологической щепы |
| Правила оценки качества древесных материалов при производстве технологической щепы |
| Породы древесины, их основные свойства и особенности |
| Виды древесных материалов, их свойства и особенности |
| Правила применения средств индивидуальной защиты в процессе работы по производству технологической щепы |
| Требования охраны труда, производственной санитарии, электробезопасности, пожарной и экологической безопасности |
| Другие характеристики | - |

## 3.3. Обобщенная трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Обеспечение процесса производства щепы на автоматических и полуавтоматических линиях | Код | C | Уровень квалификации | 5 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Возможные наименования должностей, профессий | Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке 5-го разряда  Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях производства щепы |

|  |  |
| --- | --- |
| Требования к образованию и обучению | Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих (служащих) |
| Требования к опыту практической работы | Не менее шести месяцев по профессии |
| Особые условия допуска к работе | Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров  Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда |
| Другие характеристики | - |

Дополнительные характеристики

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| ОКЗ | 8172 | Операторы машин по переработке древесины |
| ЕТКС | § 22 | Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке 5-го разряда |
| ОКПДТР | 15726 | Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке |
| ОКСО | 4.35.01.04 | Оператор линии и установок в деревообработке |

**3.3.1. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Учет работ в процессе производства щепы на автоматических и полуавтоматических линиях | Код | C/01.5 | Уровень (подуровень) квалификации | 5 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Установка пооперационного маршрута этапов работ на автоматических и полуавтоматических линиях производства щепы |
| Согласование норм времени на технологическую подготовку и выполнение операций на автоматических и полуавтоматических линиях производства щепы |
| Учет материальных затрат на выпуск, сменных показателей продукции на автоматических и полуавтоматических линиях производства щепы |
| Учет выполнения этапов работ на автоматических и полуавтоматических линиях производства щепы |
| Контроль затрат времени на выполнение работ на автоматических и полуавтоматических линиях производства щепы |
| Ведение учетно-отчетной документации по результатам работы смены на автоматических и полуавтоматических линиях производства щепы |
| Разработка производственных заданий на смену производства щепы на автоматических и полуавтоматических линиях |
| Необходимые умения | Работать со справочниками по установке норм времени и материальных затрат на автоматических и полуавтоматических линиях производства щепы |
| Контролировать нормы расхода сырья, вспомогательных и расходных материалов на автоматических и полуавтоматических линиях производства щепы |
| Контролировать выполнение плановых показателей технологических операций на автоматических и полуавтоматических линиях производства щепы |
| Составлять отчеты, информационные справки, документацию по работам |
| Производить необходимые записи в рабочих журналах |
| Необходимые знания | Способы и порядок контроля норм расхода сырья при работе на автоматических и полуавтоматических линиях производства щепы |
| Нормативные правые акты на вырабатываемую продукцию |
| Технологический регламент производства щепы на автоматических и полуавтоматических линиях |
| Сменные показатели на автоматических и полуавтоматических линиях производства щепы |
| Правила первичного документооборота, учета и отчетности |
| Система программного обеспечения управления процессом производства щепы |
| Требования документации интегрированной системы менеджмента качества и охраны окружающей среды, иных локальных нормативных актов, относящихся к деятельности |
| Другие характеристики | ~~-~~ |

**3.3.2. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Обеспечение процесса производства щепы на автоматических и полуавтоматических линиях необходимыми материально-техническими ресурсами для бесперебойной и качественной работы | Код | C/02.5 | Уровень (подуровень) квалификации | 5 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Мониторинг технологических параметров работы автоматических и полуавтоматических линий производства щепы |
| Инструктирование работников по выполнению заданий в производстве щепы |
| Организация работ по устранению неисправностей в работе автоматических и полуавтоматических линий производства щепы |
| Организация работ по эксплуатации и обслуживанию технологического оборудования, систем безопасности и сигнализации, контрольно-измерительных приборов и автоматики автоматических и полуавтоматических линий производства щепы |
| Обеспечение смены сырьем и расходными материалами для выполнения технологических операций на автоматических и полуавтоматических линиях производства щепы |
| Составление заявок на необходимые материально-технические средства и технологические материалы для своевременного обеспечения производства щепы |
| Списание материалов, использованных в технологическом процессе производства щепы |
| Организация и контроль соблюдения графиков освидетельствования поднадзорного оборудования |
| Контроль соответствия режима работы автоматических и полуавтоматических линий производства щепы стандартам производственных операций, технологическим картам и технологическому регламенту |
| Замена отсутствующего оператора более низкой квалификации на рабочем месте |
| Необходимые умения | Производить надзор за работой автоматических и полуавтоматических линий производства щепы |
| Осуществлять технологическую регулировку оборудования, систем безопасности и сигнализации, контрольно-измерительных приборов и автоматики, используемых в производстве щепы |
| Пользоваться технологической документацией на вырабатываемую продукцию |
| Выявлять причины отклонения технологических параметров производства щепы |
| Проверять соответствие фактических норм расхода сырья, вспомогательных материалов, энергоресурсов нормативным показателям |
| Проверять соответствие показателей качества используемого сырья, вспомогательных материалов и готовой продукции требованиям технической документации |
| Отслеживать объемы выпуска продукции |
| Контролировать фактические показатели экологических нормативов в производстве щепы |
| Использовать стандартные офисные компьютерные программы и специализированное программное обеспечение для контроля технологических параметров в производстве щепы |
| Необходимые знания | Технологические регламенты и режимы производства щепы |
| Способы технологической регулировки оборудования, систем безопасности и сигнализации, контрольно-измерительных приборов и автоматики, используемых в технологических операциях в производстве щепы |
| Нормы расхода сырья, вспомогательных материалов, энергоресурсов на вырабатываемый ассортимент продукции |
| Нормативные правовые и локальные акты на сырье, вспомогательные материалы в производстве щепы |
| Методы контроля качества выпускаемой продукции в производстве щепы |
| Правила расчета объема продукции в соответствии с заказами на ее изготовление |
| Характеристика древесины основных лесохозяйственных пород |
| Правила внесения в специальные информационные системы значений параметров технологического процесса производства и показателей качества вырабатываемой продукции |
| Стандартные офисные компьютерные программы и специализированное программное обеспечение |
| Основы использования автоматизированных систем управления технологическим процессом в производстве щепы |
| Система программного обеспечения управления процессом производства щепы |
| Порядок, правила пуска и останова оборудования, контрольно - измерительной и регулирующей аппаратуры с пульта управления и по месту |
| Требования, предъявляемые к качественным показателям балансовой древесины и технологической щепы |
| Способы регулирования качественных показателей щепы |
| Технические характеристики, устройство и принцип действия технологического оборудования, инструкции по его эксплуатации |
| Схема автоматического регулирования и контроля процесса производства щепы |
| Причины отклонений и способы регулирования параметров технологического режима производства по стадиям |
| Способы выявления и устранения неполадок в работе технологического оборудования |
| Правила эксплуатации грузоподъемных механизмов |
| Другие характеристики | - |

**3.3.3. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Контроль соблюдения технологической дисциплины на каждом этапе процесса производства щепы на автоматических и полуавтоматических линиях | Код | C/03.5 | Уровень (подуровень) квалификации | 5 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Организация работы операторов более низкой квалификации во время простоя цеха |
| Контроль соблюдения работниками правил ведения технологического процесса производства щепы |
| Определение технологических параметров, подлежащих контролю и регулированию, в том числе автоматическому, для обеспечения режимов работы на каждом этапе процесса производства щепы |
| Контроль устранения работниками причин отклонений технологических параметров производства от заданных параметров |
| Определение стадии технологического процесса и технологического оборудования, на которых произошел сбой, приведший к браку |
| Соблюдение удельных норм расхода сырья, трудовых ресурсов и энергоресурсов |
| Контроль эффективности работы оборудования с целью соблюдения планового коэффициента его работы |
| Организация системы сбора, хранения и транспортировки отходов, образующихся в процессе производства |
| Анализ причин несоответствия качества готовой продукции и принятие мер по их устранению |
| Обработка поступающих рекламаций на выпускаемую продукцию |
| Контроль параметров и качества поступающих в производство сырья и материалов |
| Межоперационный контроль качества производства щепы |
| Контроль режимов технологического процесса во время производства щепы на полуавтоматических и автоматических линиях |
| Определение и устранение причин возникновения брака при производстве щепы |
| Организация работ по сортировке и отбраковке готовой продукции |
| Контроль приема и сдачи смены |
| Проверка состояния и исправности программного обеспечения управления, приборов видеонаблюдения, сигнализации и блокировок; наличия и исправности средств пожаротушения, ограждений, приспособлений, чистоты на рабочих местах |
| Необходимые умения | Определять причины брака и снижения качества продукции |
| Оценивать работу технологического оборудования |
| Производить контроль параметров поступающих в работу сырья и материалов |
| Выбирать и применять контрольно-измерительные инструменты и приспособления, необходимые для осуществления контроля качества промежуточной и готовой продукции при производстве щепы |
| Выявлять причины брака, предупреждать и устранять возможный брак в процессе производства щепы |
| Применять методики контроля качества промежуточной и готовой продукции при производстве щепы |
| Анализировать причины появления дефектов готовой продукции |
| Контролировать выполнение производственных заданий на всех стадиях технологического процесса производства щепы |
| Определять технологическую эффективность работы оборудования при производстве щепы |
| Анализировать поступающие рекламации на обоснованность предъявляемых в них претензий к качеству продукции |
| Определять влияние показателей качества поступающих на производство сырья, вспомогательных материалов на качество вырабатываемой продукции |
| Контролировать технологические параметры производства щепы после внесения изменений в технологическую документацию |
| Необходимые знания | Требования системы менеджмента качества и охраны окружающей среды, соответствующей стандартам ISO 9001, ISO 14001 |
| Требования природоохранного законодательства Российской Федерации |
| Требования пожарной безопасности |
| Виды брака лесозаготовительного производства |
| Нормативно-техническая документация на изделия из древесины и древесных материалов |
| Конструкции и правила применения контрольно-измерительных инструментов и приспособлений для контроля качества щепы |
| Основные виды брака, дефекты обработки и отделки деталей и изделий из древесины и древесных материалов, способы их устранения |
| Требования, предъявляемые к качеству щепы разного назначения |
| Породы древесины, их основные свойства и особенности |
| Виды древесных материалов, их свойства и особенности |
| Технические условия на детали и изделия из древесины и древесных материалов |
| Основное технологическое оборудование лесозаготовительного производства и принципы его работы |
| Требования к качеству выполнения технологических операций производства щепы |
| Методы планирования, контроля и оценки качества выполнения технологических операций производства щепы |
| Факторы, влияющие на качество выполнения технологических операций производства щепы |
| Причины, методы выявления брака в процессе производства щепы |
| Требования нормативных правовых актов к качеству продукции в соответствии с заключаемыми контрактами на ее поставку |
| Система программного обеспечения управления процессом производства щепы |
| Требования, предъявляемые к качественным показателям балансовой древесины и технологической щепы |
| Способы регулирования качественных показателей щепы |
| Технические характеристики, устройство и принцип действия технологического оборудования, инструкции по его эксплуатации |
| Причины отклонений и способы регулирования параметров технологического режима производства по стадиям |
| Другие характеристики | - |

**3.3.4. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Руководство, наставничество и обеспечение стажировки для операторов линий производства щепы более низкой квалификации | Код | C/04.5 | Уровень (подуровень) квалификации | 5 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Подготовка и согласование программ наставничества и стажировки операторов |
| Организация работы стажеров-операторов на производственном участке |
| Распределение стажеров-операторов по рабочим местам для выполнения производственного или учебного задания |
| Обучение стажеров-операторов технологии выполнения работ по производству щепы на автоматических и полуавтоматических линиях |
| Принятие мер по предупреждению и ликвидации простоев, аварий, поломок оборудования, исправлению обнаруженных дефектов и устранению недостатков в работе стажеров-операторов |
| Контроль обеспечения рабочих мест материалами, инструментом, нормативно-технической документацией |
| Инструктирование стажеров-операторов по вопросам охраны труда и нормам производственной безопасности на рабочем месте |
| Руководство операторами более низкой квалификации: организация, контроль выполнения работ |
| Оценка выполненных стажерами операций по производству щепы на автоматических и полуавтоматических линиях |
| Контроль соблюдения стажерами-операторами требований правил, положений и инструкций по охране труда, инструкций по эксплуатации технологического оборудования, инструкций по пожарной безопасности, законодательства Российской Федерации в области охраны окружающей среды |
| Необходимые умения | Обеспечивать соблюдение технологических режимов производства щепы на автоматических и полуавтоматических линиях |
| Организовывать работу стажеров-операторов на производственном участке |
| Контролировать обеспечение рабочих мест стажеров в соответствии с технологическими регламентами |
| Применять методы реализации программ подготовки стажеров |
| Проводить инструктажи по охране труда на рабочем месте |
| Контролировать выполнение стажерами и операторами более низкой квалификации требований правил, положений и инструкций по охране труда, установленных правил, норм, инструкций |
| Производить оценку качества выполненной работы и готовности стажеров-операторов к самостоятельному труду |
| Необходимые знания | Технологический регламент производства щепы на различных видах автоматических и полуавтоматических линиях |
| Технологический режим и правила регулирования процесса производства щепы на автоматических и полуавтоматических линиях |
| Технологическая схема участка выполнения работ по производству щепы на автоматических и полуавтоматических линиях |
| Схема расположения внутренних и межцеховых коммуникаций участка выполнения работ по производству щепы на автоматических и полуавтоматических линиях |
| Методы управления человеческими ресурсами в объеме, необходимом для выполнения трудовых обязанностей |
| Методы и приемы реализации обучающих программ для стажеров |
| Основы менеджмента в объеме, необходимом для выполнения трудовых обязанностей |
| Порядок проведения инструктажей и организации стажировок по охране труда |
| Основы трудового законодательства Российской Федерации |
| Требования охраны труда, промышленной и пожарной безопасности в объеме, необходимом для выполнения трудовых обязанностей |
| Другие характеристики | ~~-~~ |

# IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта

**4.1. Ответственная организация-разработчик**

|  |
| --- |
| Совет по профессиональным квалификациям в целлюлозно-бумажной, мебельной и деревообрабатывающей промышленности, город Москва |
| Председатель Лахтиков Юрий Олегович |

**4.2. Наименования организаций-разработчиков**

|  |  |
| --- | --- |
|  | АО «Архангельский ЦБК», город Новодвинск, Архангельская область |
|  | АО «Волга», город Балахна, Нижегородская область |
|  | АО «Группа Илим», город Санкт-Петербург |
|  | АО «Соликакмскбумпром», город Соликамск, Пермский край |
|  | ООО «Кама», город Краснокамск, Пермский край |
|  | ФГБОУ ВО «Санкт-Петербургский государственный университет промышленных технологий и дизайна», город Санкт-Петербург |
|  | ФГБУ «ВНИИ труда» Минтруда России, город Москва |

1. Общероссийский классификатор занятий. [↑](#endnote-ref-1)
2. Общероссийский классификатор видов экономической деятельности. [↑](#endnote-ref-2)
3. Приказ Минтруда России, Минздрава России от 31 декабря 2020 г. № 988н/1420н «Об утверждении перечня вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные медицинские осмотры при поступлении на работу и периодические медицинские осмотры» (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62278), действует до 1 апреля 2027 г.; приказ Минздрава России от 28 января 2021 г. № 29н «Об утверждении Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров работников, предусмотренных частью четвертой статьи 213 Трудового кодекса Российской Федерации, перечня медицинских противопоказаний к осуществлению работ с вредными и (или) опасными производственными факторами, а также работам, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры» (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62277) с изменениями, внесенными приказом Минздрава России от 1 февраля 2022 г. № 44н (зарегистрирован Минюстом России 9 февраля 2022 г., регистрационный № 67206), действует до 1 апреля 2027 г. [↑](#endnote-ref-3)
4. Постановление Правительства Российской Федерации от 24 декабря 2021 г. № 2464 «О порядке обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда», действует до 1 сентября 2026 г. [↑](#endnote-ref-4)
5. Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 40, раздел «Общие профессии деревообрабатывающих производств». [↑](#endnote-ref-5)
6. Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов. [↑](#endnote-ref-6)
7. Общероссийский классификатор специальностей по образованию. [↑](#endnote-ref-7)