УТВЕРЖДЕН

приказом Министерства

труда и социальной защиты Российской Федерации

от «\_\_» \_\_\_\_\_\_2023 г. №\_\_\_

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

**Размольщик**

|  |
| --- |
|  |
| Регистрационный номер |

Содержание

[I. Общие сведения 1](#_Toc147272483)

[II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности) 2](#_Toc147272484)

[III. Характеристика обобщенных трудовых функций 3](#_Toc147272485)

[3.1. Обобщенная трудовая функция «Размол волокна для приготовления массы при производстве простых видов бумаги и картона на непрерывно действующих рафинерах горячего размола производительностью до 300 т в сутки» 3](#_Toc147272486)

[3.2. Обобщенная трудовая функция «Размол волокна для приготовления массы при производстве специализированных видов бумаги и картона на непрерывно действующих рафинерах горячего размола производительностью до 300 т в сутки» 6](#_Toc147272487)

[3.3. Обобщенная трудовая функция «Размол волокна для приготовления массы при производстве специальных видов бумаги и картона на непрерывно действующих рафинерах горячего размола производительностью свыше 300 т в сутки» 11](#_Toc147272488)

[IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта 17](#_Toc147272489)

# I. Общие сведения

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Управление оборудованием для роспуска и размола волокнистых материалов при производстве целлюлозы, древесной массы, бумаги и картона |  | 23.053 |
| (наименование вида профессиональной деятельности) | код |

Основная цель вида профессиональной деятельности:

|  |
| --- |
| Получение размолотых волокнистых материалов в соответствии с требованиями технологической документации на вырабатываемый ассортимент продукции целлюлозно-бумажного производства |

Группа занятий:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 8171 | Операторы машин по изготовлению бумажной массы и бумаги | - | - |
| (код ОКЗ[[1]](#endnote-1)) | (наименование) | (код ОКЗ) | (наименование) |

Отнесение к видам экономической деятельности:

|  |  |
| --- | --- |
| 17.11.1 | Производство целлюлозы |
| 17.11.2 | Производство древесной массы |
| 17.12 | Производство бумаги и картона |
| (код ОКВЭД[[2]](#endnote-2)) | (наименование вида экономической деятельности) |

# II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

|  |  |
| --- | --- |
| Обобщенные трудовые функции | Трудовые функции |
| код | наименование | уровень квалификации | наименование | код | уровень (подуровень) квалификации |
| А | Размол волокна для приготовления массы при производстве простых видов бумаги и картона на непрерывно действующих рафинерах горячего размола производительностью до 300 т в сутки  | 2 | Подготовка оборудования участка размола волокна при производстве простых видов бумаги и картона | А/01.2 | 2 |
| Ведение процесса размола волокнистых материалов при производстве простых видов бумаги и картона на непрерывно действующих рафинерах горячего размола производительностью до 300 т в сутки под руководством размольщика более высокой квалификации | А/02.2 | 2 |
| В | Размол волокна для приготовления массы при производстве специализированных видов бумаги и картона на непрерывно действующих рафинерах горячего размола производительностью до 300 т в сутки  | 3 | Подготовка и обслуживание оборудования участка размола волокна при производстве бумаги и картона | В/01.3 | 3 |
| Ведение процесса размола волокнистых материалов при производстве специализированных видов бумаги и картона на непрерывно действующих рафинерах горячего размола производительностью до 300 т в сутки | В/02.3 | 3 |
| С | Размол волокна для приготовления массы при производстве специальных видов бумаги и картона на непрерывно действующих рафинерах горячего размола производительностью свыше 300 т в сутки | 4 | Обслуживание непрерывно действующих рафинеров суммарной производительностью свыше 300 т в сутки | С/01.4 | 4 |
| Ведение процесса размола волокнистых материалов при производстве специализированных видов бумаги и картона на непрерывно действующих рафинерах горячего размола производительностью свыше 300 т в сутки | С/02.4 | 4 |
| Руководство, наставничество и обеспечение стажировки для операторов оборудования размола волокна более низкой квалификации | С/03.4 | 4 |

# III. Характеристика обобщенных трудовых функций

## 3.1. Обобщенная трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Размол волокна для приготовления массы при производстве простых видов бумаги и картона на непрерывно действующих рафинерах горячего размола производительностью до 300 т в сутки | Код | А | Уровень квалификации | 2 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Возможные наименования должностей, профессий | Рабочий по роспуску целлюлозы/ макулатуры/ оборотного бракаРазмольщик 1-го разрядаРазмольщик 2-го разряда |

|  |  |
| --- | --- |
| Требования к образованию и обучению | Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих |
| Требования к опыту практической работы | Не менее шести месяцев по профессии с более низким (предыдущим) разрядом за исключением минимального |
| Особые условия допуска к работе | Лица не моложе 18 лет[[3]](#endnote-3)Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров[[4]](#endnote-4)Прохождение обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда[[5]](#endnote-5) |

Дополнительные характеристики

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| ОКЗ | 8171 | Операторы машин по изготовлению бумажной массы и бумаги |
| ЕТКС[[6]](#endnote-6) | § 267 | Размольщик 1-го разряда |
| § 268 | Размольщик 2-го разряда |
| ОКПДТР | 17655 | Размольщик |

**3.1.1. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Подготовка оборудования участка размола волокна при производстве простых видов бумаги и картона | Код | А/01.2 | Уровень (подуровень) квалификации | 2 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Подготовка размольного оборудования для производства простых видов бумаги и картона к загрузке сырья |
| Устранение неисправностей размольного оборудования для производства простых видов бумаги и картона в рамках своей компетенции |
| Пуск размольного оборудования для производства простых видов бумаги и картона в соответствии с инструкцией |
| Наладка оборудования участка размола волокнистых материалов для производства простых видов бумаги и картона на заданный режим в зависимости от качества сырья и ассортимента вырабатываемой продукции |
| Выявление отклонений в режиме работы размольного оборудования для производства простых видов бумаги и картона участка размола волокнистых материалов |
| Корректировка параметров работы оборудования участка размола волокнистых материалов для производства простых видов бумаги и картона при выявлении отклонений |
| Останов оборудования для производства простых видов бумаги и картона в плановом или аварийном режимах |
| Регулирование и присадка барабанов роллов |
| Обслуживание конических мельниц |
| Подготовка оборудования для производства простых видов бумаги и картона к следующей загрузке |
| Необходимые умения | Оценивать путем осмотра исправность оборудования участка размола волокнистых материалов и его готовность к пуску |
| Оценивать путем осмотра состояние средств автоматической системы управления технологическим процессом, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры участка размола волокнистых материалов |
| Производить контрольные включения оборудования участка размола волокнистых материалов |
| Производить регулирование и присадку элементов размалывающего оборудования |
| Пользоваться телефонной, радиотелефонной связью для информирования мастера смены о выявленных неисправностях в работе участка размола волокнистых материалов |
| Пользоваться инструментом для устранения неполадок в работе оборудования участка размола волокнистых материалов |
| Включать оборудование участка размола волокнистых материалов |
| Пользоваться средствами автоматической системы управления технологическим процессом, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратурой при отладке параметров работы оборудования участка размола волокнистых материалов на заданный режим и их корректировке |
| Пользоваться специализированным программным обеспечением для управления процессом размола волокнистых материалов |
| Корректировать параметры работы оборудования участка размола волокнистых материалов |
| Останавливать оборудование участка размола волокнистых материалов в плановом режиме |
| Останавливать оборудование участка размола волокнистых материалов при помощи аварийных кнопок |
| Оценивать по показаниям средств автоматической системы управления технологическим процессом, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры работу оборудования участка размола волокнистых материалов |
| Заполнять оперативный журнал установленной формы на конкретном участке размола волокнистых материалов |
| Необходимые знания | Виды, устройство, принцип работы и правила эксплуатации обслуживаемого оборудования участка размола волокнистых материалов |
| Схема коммуникаций для воды, волокнистой массы, расположение запорно-регулирующей арматуры участка размола волокнистых материалов |
| Расположение средств автоматической системы управления технологическим процессом, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры участка размола волокнистых материалов |
| Признаки неисправности оборудования, средств автоматической системы управления технологическим процессом, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры участка размола волокнистых материалов |
| Назначение и принцип работы средств автоматической системы управления технологическим процессом, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры участка размола волокнистых материалов |
| Требования охраны труда, пожарной безопасности, производственной санитарии |
| Термины и определения понятий в области размола волокнистых материалов в целлюлозно-бумажном производстве |
| Виды неисправностей оборудования участка размола волокнистых материалов, не требующие привлечения ремонтных работников для их устранения |
| Инструкции по ремонту обслуживаемого оборудования участка размола волокнистых материалов |
| Назначение инструментов и приспособлений, используемых для ремонта оборудования участка размола волокнистых материалов |
| Правила пуска оборудования участка размола волокнистых материалов |
| Правила останова оборудования участка размола волокнистых материалов в плановом режиме |
| Порядок действий при аварийных ситуациях |
| Порядок подготовки оборудования участка размола волокнистых материалов к проведению планово-предупредительного ремонта |
| Порядок заполнения оперативного журнала принятой формы на конкретном участке размола волокнистых материалов |
| Другие характеристики  | - |

**3.1.2. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Ведение процесса размола волокнистых материалов при производстве простых видов бумаги и картона на непрерывно действующих рафинерах горячего размола производительностью до 300 т в сутки под руководством размольщика более высокой квалификации | Код | А/02.2 | Уровень (подуровень) квалификации | 2 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Погрузка сырья на транспортные средства и равномерная загрузка транспортера гидроподачи сырьем |
| Переработка волокнистых материалов на полумассу |
| Ведение размола на непрерывно действующих рафинерах горячего размола |
| Подача и загрузка полуфабрикатов, наполнителей и клея в размалывающую аппаратуру |
| Подача размолотой массы для дальнейшей переработки и спуск полумассы |
| Выявление отклонений технологических параметров и показателей качества размолотых волокнистых материалов от требований технологической документации на вырабатываемый ассортимент продукции |
| Корректировка технологических параметров процесса размола волокнистых материалов для повышения качества размолотой волокнистой массы |
| Заполнение оперативного журнала установленной формы на конкретном участке размола волокнистых материалов |
| Необходимые умения | Определять по показаниям средств автоматической системы управления технологическим процессом, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры отклонения технологических параметров процесса размола волокнистых материалов от нормируемых |
| Оценивать путем осмотра состояние средств автоматической системы управления технологическим процессом, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры участка размола волокнистых материалов |
| Пользоваться специализированным программным обеспечением при управлении процессом размола волокнистых материалов |
| Корректировать технологические параметры процесса размола волокнистых материалов при помощи средств автоматической системы управления технологическим процессом, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры |
| Применять на практике знания о влиянии различных факторов на процесс размола волокнистых материалов |
| Заполнять оперативный журнал установленной формы на конкретном участке размола волокнистых материалов |
| Необходимые знания | Виды, устройство, принцип работы и правила эксплуатации обслуживаемого оборудования участка размола волокнистых материалов |
| Назначение и принцип работы средств автоматической системы управления технологическим процессом, контрольно-измерительной и регулирующей аппаратуры участка размола волокнистых материалов |
| Расположение средств автоматической системы управления технологическим процессом, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры участка размола волокнистых материалов |
| Требования охраны труда, пожарной безопасности, производственной санитарии |
| Технологический режим размола волокнистых материалов для ассортимента вырабатываемой продукции |
| Нормы технологических параметров процесса размола волокнистых материалов |
| Допустимые отклонения параметров технологического процесса размола волокнистых материалов от нормируемых |
| Влияние параметров работы размалывающего оборудования на качество размолотой волокнистой массы |
| Требования технологической документации к качеству размолотой волокнистой массы |
| Методы контроля качества волокнистой массы |
| Способы повышения качества размолотых волокнистых материалов |
| Правила заполнения оперативного журнала принятой формы на конкретном участке размола волокнистых материалов |
| Другие характеристики  | - |

## 3.2. Обобщенная трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Размол волокна для приготовления массы при производстве специализированных видов бумаги и картона на непрерывно действующих рафинерах горячего размола производительностью до 300 т в сутки | Код | В | Уровень квалификации | 3 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Возможные наименования должностей, профессий | Размольщик 3-го разрядаРазмольщик 4-го разряда |

|  |  |
| --- | --- |
| Требования к образованию и обучению | Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих (служащих)илиПрофессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих |
| Требования к опыту практической работы | Не менее одного года по профессии с более низким (предыдущим) разрядом при наличии профессионального обучения.Не менее шести месяцев по профессии для Размольщика 4-го разряда при наличии среднего профессионального образования |
| Особые условия допуска к работе | Лица не моложе 18 летПрохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотровПрохождение обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда |

Дополнительные характеристики

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| ОКЗ | 8171 | Операторы машин по изготовлению бумажной массы и бумаги |
| ЕТКС | § 269 | Размольщик 3-го разряда |
| § 270 | Размольщик 4-го разряда |
| ОКПДТР | 17655 | Размольщик |
| ОКСО[[7]](#endnote-7) | 2.18.01.05 | Аппаратчик-оператор производства неорганических веществ |

**3.2.1. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Подготовка и обслуживание оборудования участка размола волокна при производстве бумаги и картона | Код | В/01.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|   |   |   | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Подготовка размольного оборудования для производства специализированных видов бумаги и картона к загрузке сырья производительностью до 300 т в сутки |
| Устранение неисправностей размольного оборудования для производства специализированных видов бумаги и картона производительностью до 300 т в сутки в рамках своей компетенции |
| Пуск размольного оборудования для производства специализированных видов бумаги и картона производительностью до 300 т в сутки в соответствии с инструкцией |
| Наладка оборудования производительностью до 300 т в сутки участка размола волокнистых материалов для производства специализированных видов бумаги и картона на заданный режим в зависимости от качества сырья и ассортимента вырабатываемой продукции |
| Выявление отклонений в режиме работы размольного оборудования производительностью до 300 т в сутки для производства специализированных видов бумаги и картона участка размола волокнистых материалов |
| Корректировка параметров работы оборудования производительностью до 300 т в сутки участка размола волокнистых материалов для производства специализированных видов бумаги и картона при выявлении отклонений |
| Останов оборудования для производства специализированных видов бумаги и картона в плановом или аварийном режимах |
| Регулирование присадки ножей в роллах и непрерывно действующей аппаратуре |
| Обслуживание с центрального пульта управления автоматизированного подготовительного отдела, оснащенного электронными сигнализирующими приборами и регуляторами |
| Обслуживание непрерывно действующих рафинеров производительностью до 300 т в сутки |
| Подготовка оборудования для производства специализированных видов бумаги и картона к следующей загрузке |
| Необходимые умения | Оценивать путем осмотра исправность оборудования участка размола волокнистых материалов и его готовность к пуску |
| Оценивать путем осмотра состояние средств автоматической системы управления технологическим процессом, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры участка размола волокнистых материалов |
| Производить контрольные включения оборудования участка размола волокнистых материалов |
| Производить регулирование и присадку элементов размалывающего оборудования |
| Пользоваться инструментом для устранения неполадок в работе оборудования участка размола волокнистых материалов |
| Включать оборудование участка размола волокнистых материалов |
| Пользоваться средствами автоматической системы управления технологическим процессом, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратурой при отладке параметров работы оборудования участка размола волокнистых материалов на заданный режим и их корректировке |
| Пользоваться специализированным программным обеспечением для управления процессом размола волокнистых материалов |
| Корректировать параметры работы оборудования участка размола волокнистых материалов |
| Останавливать оборудование участка размола волокнистых материалов в плановом режиме |
| Останавливать оборудование участка размола волокнистых материалов при помощи аварийных кнопок |
| Оценивать по показаниям средств автоматической системы управления технологическим процессом, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры работу оборудования участка размола волокнистых материалов |
| Заполнять оперативный журнал установленной формы на конкретном участке размола волокнистых материалов |
| Необходимые знания | Виды, устройство, принцип работы и правила эксплуатации обслуживаемого оборудования участка размола волокнистых материалов |
| Схема коммуникаций для воды, волокнистой массы, расположение запорно-регулирующей арматуры участка размола волокнистых материалов |
| Расположение средств автоматической системы управления технологическим процессом, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры участка размола волокнистых материалов |
| Признаки неисправности оборудования, средств автоматической системы управления технологическим процессом, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры участка размола волокнистых материалов |
| Назначение и принцип работы средств автоматической системы управления технологическим процессом, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры участка размола волокнистых материалов |
| Требования охраны труда, пожарной безопасности, производственной санитарии |
| Термины и определения понятий в области размола волокнистых материалов в целлюлозно-бумажном производстве |
| Виды неисправностей оборудования участка размола волокнистых материалов, не требующие привлечения ремонтных работников для их устранения |
| Инструкции по ремонту обслуживаемого оборудования участка размола волокнистых материалов |
| Назначение инструментов и приспособлений, используемых для ремонта оборудования участка размола волокнистых материалов |
| Правила пуска оборудования участка размола волокнистых материалов |
| Правила останова оборудования участка размола волокнистых материалов в плановом режиме |
| Порядок действий при аварийных ситуациях |
| Порядок подготовки оборудования участка размола волокнистых материалов к проведению планово-предупредительного ремонта |
| Порядок заполнения оперативного журнала принятой формы на конкретном участке размола волокнистых материалов |
| Другие характеристики  | - |

**3.2.2. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Ведение процесса размола волокнистых материалов при производстве специализированных видов бумаги и картона на непрерывно действующих рафинерах горячего размола производительностью до 300 т в сутки | Код | В/02.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Ведение процесса приготовления массы для производства бумаги: денежной, узорной, документной, хлопкосодержащей высшего сорта, конденсаторной, филигранной, картографической, фотоподложки, литографской, чайной, эстампной, подпергамента, писчей, перфокарточной |
| Ведение процесса размола волокна в размалывающей аппаратуре по приготовлению массы для производства бумаги: типографской (кроме N1), газетной, форзацной, мундштучной, кабельной, основы для фибры, кальки и светочувствительной; картона: электроизоляционного, матричного, мелованного, фильтровального, прокладочного, кровельного, облицовочного, водонепроницаемого светлых тонов |
| Подача и загрузка полуфабрикатов, наполнителей и клея в размалывающую аппаратуру производительностью до 300 т в сутки |
| Ведение размола на непрерывно действующих рафинерах горячего размола производительностью до 300 т в сутки |
| Ведение процесса предварительного горячего размола и сортирования целлюлозы и полуцеллюлозы перед промывной установкой |
| Наблюдение за автоматическим регулированием процесса, сигнальными устройствами и автоматическими устройствами останова рафинеров |
| Подача размолотой массы для дальнейшей переработки |
| Наблюдение за работой и состоянием регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры |
| Обслуживание с центрального пульта управления автоматизированного подготовительного отдела, оснащенного электронными сигнализирующими приборами и регуляторами |
| Регулирование процесса размола, наполнения, проклейки, ~~регулирование~~ цвета, композиции, концентрации и качества массы |
| Подача готовой размолотой массы для дальнейшей переработки |
| Выявление отклонений технологических параметров и показателей качества размолотых волокнистых материалов от требований технологической документации на вырабатываемый ассортимент продукции |
| Корректировка технологических параметров процесса размола волокнистых материалов для повышения качества размолотой волокнистой массы |
| Заполнение оперативного журнала установленной формы на конкретном участке размола волокнистых материалов |
| Необходимые умения | Определять по показаниям средств автоматической системы управления технологическим процессом, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры отклонения технологических параметров процесса размола волокнистых материалов от нормируемых |
| Оценивать путем осмотра состояние средств автоматической системы управления технологическим процессом, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры участка размола волокнистых материалов |
| Пользоваться специализированным программным обеспечением при управлении процессом размола волокнистых материалов |
| Корректировать технологические параметры процесса размола волокнистых материалов при помощи средств автоматической системы управления технологическим процессом, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры |
| Применять на практике знания о влиянии различных факторов на процесс размола волокнистых материалов |
| Заполнять оперативный журнал установленной формы на конкретном участке размола волокнистых материалов |
| Необходимые знания | Виды, устройство, принцип работы и правила эксплуатации обслуживаемого оборудования участка размола волокнистых материалов |
| Виды специализированной бумаги: газетной, денежной, для глубокой печати, документной, кабельной, кальки, картографической, конденсаторной, литографской, мундштучной, основы для фибры, офсетной, пергамента, перфокарточной, писчей, подпергамента, светочувствительной, типографской, узорной, филигранной, форзацной, фотоподложки, хлопкосодержащей высшего сорта, чайной, эстампной |
| Виды специализированного картона: электроизоляционного, матричного, мелованного, фильтровального, прокладочного, кровельного, облицовочного, водонепроницаемого |
| Назначение и принцип работы средств автоматической системы управления технологическим процессом, контрольно-измерительной и регулирующей аппаратуры участка размола волокнистых материалов |
| Расположение средств автоматической системы управления технологическим процессом, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры участка размола волокнистых материалов |
| Требования охраны труда, пожарной безопасности, производственной санитарии |
| Технологический режим размола волокнистых материалов для ассортимента вырабатываемой продукции |
| Нормы технологических параметров процесса размола волокнистых материалов |
| Допустимые отклонения параметров технологического процесса размола волокнистых материалов от нормируемых |
| Влияние параметров работы размалывающего оборудования на качество размолотой волокнистой массы |
| Требования технологической документации к качеству размолотой волокнистой массы |
| Методы контроля качества волокнистой массы |
| Способы повышения качества размолотых волокнистых материалов |
| Правила заполнения оперативного журнала принятой формы на конкретном участке размола волокнистых материалов |
| Другие характеристики  | - |

## 3.3. Обобщенная трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Размол волокна для приготовления массы при производстве специальных видов бумаги и картона на непрерывно действующих рафинерах горячего размола производительностью свыше 300 т в сутки | Код | С | Уровень квалификации | 4 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Возможные наименования должностей, профессий | Размольщик 5-го разряда |

|  |  |
| --- | --- |
| Требования к образованию и обучению | Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих (служащих)илиПрофессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих |
| Требования к опыту практической работы | Не менее одного года по профессии с более низким (предыдущим) разрядом при наличии профессионального обучения.Не менее шести месяцев по профессии с более низким (предыдущим) разрядом при наличии среднего профессионального образования |
| Особые условия допуска к работе | Лица не моложе 18 летПрохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотровПрохождение обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда |

Дополнительные характеристики

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| ОКЗ | 8171 | Операторы машин по изготовлению бумажной массы и бумаги |
| ЕТКС | § 271 | Размольщик 5-го разряда |
| ОКПДТР | 17655 | Размольщик |
| ОКСО[[8]](#endnote-8) | 2.18.01.05 | Аппаратчик-оператор производства неорганических веществ |

**3.3.1. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Обслуживание непрерывно действующих рафинеров суммарной производительностью свыше 300 т в сутки | Код | С/01.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|   |   |   | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Выявление неисправностей размалывающего и вспомогательного (бассейнов, очистителей, сгустителей, насосов) оборудования производительностью свыше 300 т в сутки, коммуникаций, запорно-регулирующей арматуры, средств автоматической системы управления технологическим процессом, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры перед пуском путем осмотра и контрольных включений |
| Подготовка размольного оборудования производительностью свыше 300 т в сутки для производства специализированных видов бумаги и картона к загрузке сырья |
| Устранение неисправностей размольного оборудования производительностью свыше 300 т в сутки для производства специализированных видов бумаги и картона в рамках своей компетенции |
| Пуск размольного оборудования производительностью свыше 300 т в сутки для производства специализированных видов бумаги и картона в соответствии с инструкцией |
| Наладка оборудования производительностью свыше 300 т в сутки участка размола волокнистых материалов для производства специализированных видов бумаги и картона на заданный режим в зависимости от качества сырья и ассортимента вырабатываемой продукции |
| Выявление отклонений в режиме работы размольного оборудования производительностью свыше 300 т в сутки для производства специализированных видов бумаги и картона участка размола волокнистых материалов |
| Корректировка параметров работы оборудования участка размола волокнистых материалов для производства специализированных видов бумаги и картона при выявлении отклонений |
| Останов оборудования для производства специализированных видов бумаги и картона в плановом или аварийном режимах |
| Регулирование присадки ножей в роллах и непрерывно действующей аппаратуре |
| Обслуживание непрерывно действующих рафинеров производительностью свыше 300 т в сутки |
| Подготовка оборудования для производства специализированных видов бумаги и картона к следующей загрузке |
| Необходимые умения | Оценивать путем осмотра исправность оборудования участка размола волокнистых материалов и его готовность к пуску |
| Оценивать путем осмотра состояние средств автоматической системы управления технологическим процессом, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры участка размола волокнистых материалов |
| Производить регулирование и присадку элементов размалывающего оборудования производительностью свыше 300 т в сутки |
| Пользоваться инструментом для устранения неполадок в работе оборудования участка размола волокнистых материалов |
| Включать оборудование производительностью свыше 300 т в сутки участка размола волокнистых материалов |
| Пользоваться средствами автоматической системы управления технологическим процессом, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратурой при отладке параметров работы оборудования участка размола волокнистых материалов на заданный режим и их корректировке |
| Пользоваться специализированным программным обеспечением для управления процессом размола волокнистых материалов |
| Корректировать параметры работы оборудования производительностью свыше 300 т в сутки участка размола волокнистых материалов |
| Останавливать оборудование участка размола волокнистых материалов в плановом режиме |
| Останавливать оборудование участка размола волокнистых материалов при помощи аварийных кнопок |
| Оценивать по показаниям средств автоматической системы управления технологическим процессом, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры работу оборудования участка размола волокнистых материалов |
| Заполнять оперативный журнал установленной формы на конкретном участке размола волокнистых материалов |
| Необходимые знания | Виды, устройство, принцип работы и правила эксплуатации обслуживаемого оборудования участка размола волокнистых материалов |
| Схема коммуникаций для воды, волокнистой массы, расположение запорно-регулирующей арматуры участка размола волокнистых материалов |
| Расположение средств автоматической системы управления технологическим процессом, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры участка размола волокнистых материалов |
| Признаки неисправности оборудования, средств автоматической системы управления технологическим процессом, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры участка размола волокнистых материалов |
| Назначение и принцип работы средств автоматической системы управления технологическим процессом, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры участка размола волокнистых материалов |
| Требования охраны труда, пожарной безопасности, производственной санитарии |
| Термины и определения понятий в области размола волокнистых материалов в целлюлозно-бумажном производстве |
| Виды неисправностей оборудования участка размола волокнистых материалов, не требующие привлечения ремонтных работников для их устранения |
| Инструкции по ремонту обслуживаемого оборудования участка размола волокнистых материалов |
| Назначение инструментов и приспособлений, используемых для ремонта оборудования участка размола волокнистых материалов |
| Правила пуска оборудования участка размола волокнистых материалов |
| Правила останова оборудования участка размола волокнистых материалов в плановом режиме |
| Порядок действий при аварийных ситуациях |
| Порядок подготовки оборудования участка размола волокнистых материалов к проведению планово-предупредительного ремонта |
| Порядок заполнения оперативного журнала принятой формы на конкретном участке размола волокнистых материалов |
| Другие характеристики  | - |

**3.4.2. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Ведение процесса размола волокнистых материалов при производстве специализированных видов бумаги и картона на непрерывно действующих рафинерах горячего размола производительностью свыше 300 т в сутки | Код | С/02.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Ведение процесса размола по приготовлению массы для производства бумаги: денежной, узорной, документной, хлопкосодержащей бумаги высшего сорта, конденсаторной, филигранной, картографической, подпергамента, пергамента, фотоподложки, иллюстрационной (литографской), чайной, офсетной, для глубокой печати, типографской N 1, писчей, чайной, эстампной и перфокарточной |
| Подача и загрузка полуфабрикатов, наполнителей и клея в размалывающую аппаратуру производительностью свыше 300 т в сутки |
| Ведение размола на непрерывно действующих рафинерах горячего размола производительностью свыше 300 т в сутки |
| Ведение процесса предварительного горячего размола и сортирования целлюлозы и полуцеллюлозы перед промывной установкой |
| Наблюдение за автоматическим регулированием процесса, сигнальными устройствами и автоматическими устройствами останова рафинеров |
| Подача размолотой массы для дальнейшей переработки |
| Наблюдение за работой и состоянием регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры |
| Обслуживание с центрального пульта управления автоматизированного подготовительного отдела, оснащенного электронными сигнализирующими приборами и регуляторами |
| Регулирование процесса размола, наполнения, проклейки; регулирование цвета, композиции, концентрации и качества массы |
| Подача готовой размолотой массы для дальнейшей переработки |
| Выявление отклонений технологических параметров и показателей качества размолотых волокнистых материалов от требований технологической документации на вырабатываемый ассортимент продукции |
| Корректировка технологических параметров процесса размола волокнистых материалов для повышения качества размолотой волокнистой массы |
| Заполнение оперативного журнала установленной формы на конкретном участке размола волокнистых материалов |
| Необходимые умения | Определять по показаниям средств автоматической системы управления технологическим процессом, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры отклонения технологических параметров процесса размола волокнистых материалов от нормируемых |
| Оценивать путем осмотра состояние средств автоматической системы управления технологическим процессом, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры участка размола волокнистых материалов |
| Пользоваться специализированным программным обеспечением при управлении процессом размола волокнистых материалов |
| Корректировать технологические параметры процесса размола волокнистых материалов при помощи средств автоматической системы управления технологическим процессом, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры |
| Применять на практике знания о влиянии различных факторов на процесс размола волокнистых материалов |
| Заполнять оперативный журнал установленной формы на конкретном участке размола волокнистых материалов |
| Необходимые знания | Виды, устройство, принцип работы и правила эксплуатации обслуживаемого оборудования участка размола волокнистых материалов |
| Виды специализированной бумаги: газетной, денежной, для глубокой печати, документной, кабельной, кальки, картографической, конденсаторной, литографской, мундштучной, основы для фибры, офсетной, пергамента, перфокарточной, писчей, подпергамента, светочувствительной, типографской, узорной, филигранной, форзацной, фотоподложки, хлопкосодержащей высшего сорта, чайной, эстампной |
| Виды специализированного картона: электроизоляционного, матричного, мелованного, фильтровального, прокладочного, кровельного, облицовочного, водонепроницаемого |
| Назначение и принцип работы средств автоматической системы управления технологическим процессом, контрольно-измерительной и регулирующей аппаратуры участка размола волокнистых материалов |
| Расположение средств автоматической системы управления технологическим процессом, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры участка размола волокнистых материалов |
| Требования охраны труда, пожарной безопасности, производственной санитарии |
| Технологический режим размола волокнистых материалов для ассортимента вырабатываемой продукции |
| Нормы технологических параметров процесса размола волокнистых материалов |
| Допустимые отклонения параметров технологического процесса размола волокнистых материалов от нормируемых |
| Влияние параметров работы размалывающего оборудования на качество размолотой волокнистой массы |
| Требования технологической документации к качеству размолотой волокнистой массы |
| Методы контроля качества волокнистой массы |
| Способы повышения качества размолотых волокнистых материалов |
| Правила заполнения оперативного журнала принятой формы на конкретном участке размола волокнистых материалов |
| Другие характеристики  | - |

**3.3.3. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Руководство, наставничество и обеспечение стажировки для операторов оборудования размола волокна более низкой квалификации | Код | C/03.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Подготовка и согласование программ наставничества и стажировки операторов  |
| Организация работы стажеров-операторов на производственном участке |
| Распределение стажеров-операторов по рабочим местам для выполнения производственного или учебного задания |
| Обучение стажеров-операторов технологии выполнения работ с оборудованием для размола волокна  |
| Принятие мер по предупреждению и ликвидации простоев, аварий, поломок оборудования, исправлению обнаруженных дефектов и устранению недостатков в работе стажеров-операторов |
| Контроль обеспечения рабочих мест материалами, инструментом, нормативно-технической документацией |
| Инструктирование стажеров-операторов по вопросам охраны труда и нормам производственной безопасности на рабочем месте |
| Оценка выполненных стажерами операций размола волокна  |
| Руководство операторами более низкой квалификации: организация, контроль выполнения работ |
| Контроль соблюдения стажерами-операторами требований правил, положений и инструкций по охране труда, инструкций по эксплуатации технологического оборудования, инструкций по пожарной безопасности, законодательства Российской Федерации в области охраны окружающей среды |
| Необходимые умения | Обеспечивать соблюдение технологических режимов оборудования для размола волокна  |
| Организовывать работу стажеров-операторов на производственном участке |
| Контролировать обеспечение рабочих мест стажеров в соответствии с технологическими регламентами |
| Применять методы реализации программ подготовки стажеров |
| Проводить инструктажи по охране труда на рабочем месте |
| Контролировать выполнение стажерами и операторами более низкой квалификации требований правил, положений и инструкций по охране труда, установленных правил, норм, инструкций |
| Производить оценку качества выполненной работы и готовности стажеров-операторов к самостоятельному труду |
| Необходимые знания | Технологический регламент выполнения размола волокна на различных видах оборудования  |
| Технологический режим и правила регулирования процесса размола волокна |
| Технологическая схема участка выполнения работ по размолу волокна |
| Схема расположения внутренних и межцеховых коммуникаций участка выполнения работ по размолу волокна |
| Методы управления человеческими ресурсами в объеме, необходимом для выполнения трудовых обязанностей |
| Методы и приемы реализации обучающих программ для стажеров |
| Порядок проведения инструктажей и организации стажировок по охране труда |
| Основы менеджмента в объеме, необходимом для выполнения трудовых обязанностей |
| Основы трудового законодательства Российской Федерации |
| Требования охраны труда, промышленной и пожарной безопасности в объеме, необходимом для выполнения трудовых обязанностей |
| Другие характеристики  | ~~-~~ |

# IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта

**4.1. Ответственная организация-разработчик**

|  |
| --- |
| Совет по профессиональным квалификациям в целлюлозно-бумажной, мебельной и деревообрабатывающей промышленности, город Москва |
| Председатель Лахтиков Юрий Олегович |

**4.2. Наименования организаций-разработчиков**

|  |  |
| --- | --- |
|  | АО «Архангельский ЦБК», город Новодвинск, Архангельская область |
|  | АО «Волга», город Балахна, Нижегородская область |
|  | АО «Группа Илим», город Санкт-Петербург |
|  | АО «Монди Сыктывкарский ЛПК», город Сыктывкар, Республика Коми |
|  | АО «Соликакмскбумпром», город Соликамск, Пермский край |
|  | ООО «Кама», город Краснокамск, Пермский край |
|  | ФГБОУ ВО «Санкт-Петербургский государственный университет промышленных технологий и дизайна», город Санкт-Петербург |
|  | ФГБУ «ВНИИ труда» Минтруда России, город Москва |

1. Общероссийский классификатор занятий. [↑](#endnote-ref-1)
2. Общероссийский классификатор видов экономической деятельности. [↑](#endnote-ref-2)
3. Постановление Правительства Российской Федерации от 25 февраля 2000 г. № 163 «Об утверждении перечня тяжелых работ и работ с вредными или опасными условиями труда, при выполнении которых запрещается применение труда лиц моложе восемнадцати лет»; статья 265 Трудового кодекса Российской Федерации. [↑](#endnote-ref-3)
4. Приказ Минтруда России, Минздрава России от 31 декабря 2020 г. № 988н/1420н «Об утверждении перечня вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные медицинские осмотры при поступлении на работу и периодические медицинские осмотры» (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62278), действует до 1 апреля 2027 г.; приказ Минздрава России от 28 января 2021 г. № 29н «Об утверждении Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров работников, предусмотренных частью четвертой статьи 213 Трудового кодекса Российской Федерации, перечня медицинских противопоказаний к осуществлению работ с вредными и (или) опасными производственными факторами, а также работам, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры» (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62277) с изменениями, внесенными приказом Минздрава России от 1 февраля 2022 г. № 44н (зарегистрирован Минюстом России 9 февраля 2022 г., регистрационный № 67206), действует до 1 апреля 2027 г. [↑](#endnote-ref-4)
5. Постановление Правительства Российской Федерации от 24 декабря 2021 г. № 2464 «О порядке обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда», действует до 1 сентября 2026 г. [↑](#endnote-ref-5)
6. Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 41, раздел «Производство целлюлозы, бумаги, картона и изделий из них». [↑](#endnote-ref-6)
7. Общероссийский классификатор специальностей по образованию. [↑](#endnote-ref-7)
8. Общероссийский классификатор специальностей по образованию. [↑](#endnote-ref-8)