УТВЕРЖДЕН

приказом Министерства

труда и социальной защиты Российской Федерации

от «\_\_» \_\_\_\_\_\_2022 г. №\_\_\_

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

**Оператор станков с числовым программным управлением по деревянным деталям и конструкциям**

|  |
| --- |
|  |
| Регистрационный номер |

Содержание

[I. Общие сведения 1](#_Toc117879349)

[II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности) 2](#_Toc117879350)

[III. Характеристика обобщенных трудовых функций 3](#_Toc117879351)

[3.1. Обобщенная трудовая функция «\_\_\_\_\_\_\_\_\_» 3](#_Toc117879352)

[3.2. Обобщенная трудовая функция «\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_» 8](#_Toc117879353)

[3.3. Обобщенная трудовая функция «\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_» 15](#_Toc117879354)

[3.4. Обобщенная трудовая функция «\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_» 21](#_Toc117879355)

[IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта 27](#_Toc117879356)

# I. Общие сведения

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Управление работой станков с числовым программным управлением при производстве деревянных деталей и конструкций  |  |  |
| (наименование вида профессиональной деятельности) | Код |

Основная цель вида профессиональной деятельности:

|  |
| --- |
| Изготовление и обработка деревянных деталей и конструкцийдеталей и изделий на деревообрабатывающих станках, деревообрабатывающих центрах с ЧПУ |

Группа занятий:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 7523 | Наладчики и операторы деревообрабатывающих станков  |  |  |
| (код ОКЗ[[1]](#endnote-1)) | (наименование) | (код ОКЗ) | (наименование) |

Отнесение к видам экономической деятельности:

|  |  |
| --- | --- |
| 16.10 | Распиловка и строгание древесины |
| 16.23 | Производство прочих деревянных строительных конструкций и столярных изделий |
| (код ОКВЭД[[2]](#endnote-2)) | (наименование вида экономической деятельности) |

# II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

|  |  |
| --- | --- |
| Обобщенные трудовые функции | Трудовые функции |
| код | наименование | уровень квалификации | наименование | код | уровень (подуровень) квалификации |
| A | Изготовление и обработка деревянных деталей и конструкцийсредней сложности на деревообрабатывающих станках с ЧПУ | 3 | Подготовка рабочего места, приспособлений, для операций по изготовлению деревянных деталей и конструкцийсредней сложности на деревообрабатывающих станках с ЧПУ | А/01.3 | 3 |
| Изготовление и обработка, визуальный и инструментальный контроль качества деревянных деталей и конструкцийсредней сложности на деревообрабатывающих станках с ЧПУ | А/02.3 | 3 |
| B | Изготовление и обработка деревянных деталей и конструкцийповышенной сложности на деревообрабатывающих станках с ЧПУ | 4 | Подготовка рабочего места, приспособлений, для операций по изготовлению деревянных деталей и конструкцийповышенной сложности на деревообрабатывающих станках с ЧПУ | В/01.4 | 4 |
| Изготовление и обработка, визуальный и инструментальный контроль качества деревянных деталей и конструкцийповышенной сложности на деревообрабатывающих станках с ЧПУ | В/02.4 | 4 |
| C | Изготовление и обработка сложных и габаритных деревянных деталей и конструкцийна многокоординатных деревообрабатывающих станках, деревообрабатывающих центрах с ЧПУ | 5 | Подготовка рабочего места, приспособлений, программного обеспечения для изготовления и обработки сложных и габаритных деревянных деталей и конструкций на многокоординатных деревообрабатывающих станках, деревообрабатывающих центрах с числовым программным управлением (ЧПУ) | С/01.5 | 5 |
| Изготовление и обработка, визуальный и инструментальный контроль качества сложных и габаритных деревянных деталей и конструкций на многокоординатных деревообрабатывающих станках, деревообрабатывающих центрах с числовым программным управлением (ЧПУ) | С/02.5 | 5 |
| Наставничество и обеспечение стажировки для операторов более низкой квалификации | С/03.5 | 5 |

# III. Характеристика обобщенных трудовых функций

## 3.1. Обобщенная трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Изготовление и обработка деревянных деталей и конструкцийсредней сложности на деревообрабатывающих станках с ЧПУ | Код | A | Уровень квалификации | 3 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Возможные наименования должностей, профессий | Станочник деревообрабатывающих станков 3-го разрядаСтаночник деревообрабатывающих станков |

|  |  |
| --- | --- |
| Требования к образованию и обучению | Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих |
| Требования к опыту практической работы | Не менее шести месяцев по профессии с более низким (предыдущим) разрядом Не менее шести месяцев по профессии в области работ на универсальных деревообрабатывающих станках |
| Особые условия допуска к работе | Лица не моложе 18 летПрохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотровПрохождение обучения, стажировки, инструктажа по охране труда и проверки знаний требований охраны труда, обучения оказанию первой помощи |
| Другие характеристики | - |

Дополнительные характеристики

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| ОКЗ | 7523 | Наладчики и операторы деревообрабатывающих станков  |
| ЕТКС[[3]](#endnote-3) | § 20 | Станочник специальных деревообрабатывающих станков 3-го разряда |
| § 71 | Станочник деревообрабатывающих станков 3-го разряда |
| ОКПДТР | 18783 | Станочник деревообрабатывающих станков |

**3.1.1. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Подготовка рабочего места, приспособлений, для операций по изготовлению деревянных деталей и конструкцийсредней сложности на деревообрабатывающих станках с ЧПУ | Код | A/01.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Проверка готовности к пуску, общей работоспособности узлов и механизмов на деревообрабатывающих станках с ЧПУ |
| Выбор приспособлений, инструментов, необходимых для изготовления и обработки деревянных деталей и конструкций средней сложности  |
| Анализ исходных данных (технологической карты, вида и состояния заготовки) для изготовления и обработки деревянных деталей и конструкцийс заданной точностью размеров  |
| Выбор и проверка технического состояния технологической оснастки, режущего инструмента и приспособлений, необходимых для проведения работ по изготовлению и обработке деревянных деталей и конструкций с заданной точностью |
| Настройка и наладка на деревообрабатывающих станках с ЧПУ в соответствии с полученным заданием |
| Отслеживание состояния и износа дереворежущего инструмента для на деревообрабатывающих станках с ЧПУ, в соответствии с требуемыми точностью и шероховатостью обработки |
| Установка и закрепление дереворежущего инструмента, защитных ограждений и устройств, проверка надежности их функционирования |
| Наладка прижимных и подающих устройств на деревообрабатывающих станках с ЧПУ |
| Необходимые умения | Подготавливать рабочую зону деревообрабатывающих станков с ЧПУ согласно стандарту рабочего места, требованиям производственных санитарных норм, охраны труда, пожарной безопасности и электробезопасности |
| Оценивать визуально техническое состояние деревообрабатывающих станков с ЧПУ |
| Производить осмотр и проверку общей работоспособности узлов и механизмов деревообрабатывающих станков пред началом работ  |
| Читать чертежи и эскизы деревянных деталей и конструкций средней сложности по технологической карте и другой технической документации |
| Производить размерную настройку и деревообрабатывающих станков для изготовления и обработки деревянных деталей и конструкций средней сложности  |
| Выбирать технологическую оснастку, дереворежущий инструмент и приспособления, необходимые для проведения работ в соответствии с технологической картой для деревообрабатывающих станков с ЧПУ |
| Производить проверку технического состояния технологической оснастки (приспособлений, измерительных и вспомогательных инструментов), размещенных на рабочем месте |
| Проверять состояние и износ дереворежущего инструмента, его пригодность к использованию в соответствии с технологической картой |
| Оценивать безопасность организации рабочего места согласно требованиям охраны труда |
| Необходимые знания | Назначение, устройство, технические и эксплуатационные характеристики универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станков |
| Способы проверки работоспособности, порядок настройки и наладки универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станков |
| Схемы наладки и размерной настройки станка для изготовления и обработки деталей и изделий из древесины и древесных материалов средней сложности |
| Перечень подготовительных работ перед пуском универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станков |
| Требования инструкции (руководства) по эксплуатации и техническому обслуживанию универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станков |
| Виды, назначение и заводское обозначение дереворежущего инструмента |
| Требования к устройству, расположению и содержанию оборудования рабочих мест универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станков |
| Критерии оценки состояния и износа дереворежущего инструмента, его пригодности к использованию |
| Основы электротехники и электроавтоматики в пределах выполняемых работ |
| Основы древесиноведения, свойства используемых в производстве древесных материалов |
| Основы техники и технологии деревообрабатывающего производства |
| Владение базовой терминологией при работе на станках в деревообработке |
| Требования, предъявляемые к рациональной организации труда на рабочем месте |
| Приемы безопасной работы на универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станках |
| Требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности, способы применения средств индивидуальной и коллективной защиты |
|  |
| Другие характеристики  | - |

**3.1.2. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Изготовление и обработка, визуальный и инструментальный контроль качества деревянных деталей и конструкцийсредней сложности на деревообрабатывающих станках с ЧПУ | Код | A/02.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Визуальный и инструментальный входной контроль качества используемых полуфабрикатов и материалов при изготовлении и обработке деревянных деталей и конструкцийсредней сложности |
| Выполнение размерной настройки деревообрабатывающих станков с ЧПУ на заданные параметры обработки деревянных деталей и конструкцийсредней сложности |
| Выбор способов и операций, установка необходимых режимных параметров изготовления и обработки деревянных деталей и конструкцийсредней сложности с заданной точностью |
| Обработка заготовок, деревянных деталей и конструкцийсредней сложности с контролем заданной точности размеров |
| Управление работой деревообрабатывающих станков с ЧПУ при изготовлении и обработке деревянных деталей и конструкцийсредней сложности |
| Контроль точности размеров и качества текущей обработки деревянных деталей и конструкций средней сложности |
| Выбор оптимальных режимов резания и обработки в зависимости от породы древесины, направления волокон, формы изделия и вида режущего инструмента |
| Визуальный и инструментальный контроль качества деревянных деталей и конструкций средней сложности |
| Выбор методов, способов и операций контроля качества деревянных деталей и конструкций средней сложности на основании нормативно- технической документации |
| Ведение действий по приему и сдаче смены |
| Проведение ежесменного технического обслуживания деревообрабатывающих станков с ЧПУ в объеме руководства по эксплуатации оборудования |
|  |
| Необходимые умения | Использовать техническую документацию на различные виды деревянных деталей и конструкций средней сложности |
| Использовать техническую документацию, инструкции по деревообрабатывающих станков с ЧПУ  |
| Производить размерную настройку деревообрабатывающих станков с ЧПУ с учетом заданных параметров обработки деревянных деталей и конструкций средней сложности |
| Использовать алгоритм действий по управлению работой деревообрабатывающих станков с ЧПУ с учетом производственного задания |
| Производить обработку деревянных деталей и конструкций средней сложности с заданной точностью размеров |
| Регулировать параметры работы деревообрабатывающих станков с ЧПУ в процессе обработки для обеспечения качества деревянных деталей и конструкций средней сложности |
| Производить установку дереворежущего инструмента и контролировать его состояние при выполнении работ на деревообрабатывающих станках с ЧПУ  |
| Реагировать на нештатные и аварийные ситуации при эксплуатации деревообрабатывающих станков с ЧПУ  |
| Предупреждать и устранять возможный брак при выполнении технологических операций по изготовлению и обработке деревянных деталей и конструкций средней сложности  |
| Выбирать и использовать измерительный инструмент и приспособления, необходимые для осуществления входного контроля заготовок и полуфабрикатов, контроля качества готовых деревянных деталей и конструкций средней сложности |
| Применять установленные виды и методы визуального и инструментального контроля качества полуфабрикатов и материалов и готовых деревянных деталей и конструкций средней сложности |
| Производить отбраковку заготовок и полуфабрикатов, изготовленных и обработанных деревянных деталей и конструкций средней сложности, по результатам визуального и инструментального контроля |
| Оформлять в установленном порядке документацию на принятые и отбракованные готовые деревянные детали и конструкции средней сложности |
| Заполнять формы эксплуатационной и сменной отчетности в начале и конце рабочей смены |
| Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями должностной инструкции при проведении работ по деревообработке |
| Выполнять ежесменное техническое обслуживание деревообрабатывающих станков с ЧПУ в объеме руководства по эксплуатации оборудования |
| Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ на деревообрабатывающих станках с ЧПУ  |
| Соблюдать правила по охране труда, пожарной и промышленной безопасности при проведении работ деревообрабатывающих станках |
|  |
| Необходимые знания | Назначение, устройство и технические характеристики деревообрабатывающих станков с ЧПУ |
| Последовательность действий по управлению деревообрабатывающими станками с ЧПУ при изготовлении и обработке деревянных деталей и конструкций средней сложности |
| Порядок режимной настройки и наладки деревообрабатывающих станков с ЧПУ  |
| Режимные параметры изготовления и обработки деревянных деталей и конструкций средней сложности с заданной точностью |
| Правила чтения технологических карт, чертежей деревянных деталей и конструкций средней сложности |
| Основные виды брака деревянных деталей и конструкций на стадиях технологического процесса, их классификация и причины возникновения, способы его предупреждения и устранения |
| Правила, методы, технологии и виды визуального и инструментального контроля качества материалов, полуфабрикатов и готовых деревянных деталей и конструкций средней сложности |
| Правила применения контрольно-измерительных приборов и приспособлений для контроля размеров и качества изготовленных и обработанных деревянных деталей и конструкций средней сложности |
| Требования, предъявляемые к качеству изготовления и обработки деревянных деталей и конструкций средней сложности на деревообрабатывающих станках с ЧПУ |
| Требования к оснащению рабочего места для осуществления изготовления и обработки деревянных деталей и конструкций средней сложности на  деревообрабатывающих станках с ЧПУ  |
| Порядок оформления документации на принятую и отбракованную продукцию, полуфабрикаты и материалы, деревянные детали и конструкции |
| Основы техники и технологии деревообрабатывающего производства |
| Основы древесиноведения, свойства используемых в производстве материалов на основе древесины |
| Знаки условного обозначения допусков, посадок, квалитетов, параметров шероховатости и базирования деревянных деталей и конструкций средней сложности |
| Правила ежесменного технического обслуживания деревообрабатывающих станков с ЧПУ в объеме руководства к станкам |
| Приемы безопасной работы на деревообрабатывающих станках с ЧПУ |
| Правила приема и сдачи смены |
| Требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности, способы применения средств индивидуальной и коллективной защиты |
|  |
| Другие характеристики  |  |

## 3.2. Обобщенная трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Изготовление и обработка деревянных деталей и конструкцийповышенной сложности на деревообрабатывающих станках с ЧПУ | Код | B | Уровень квалификации | 4 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Возможные наименования должностей, профессий | Станочник деревообрабатывающих станков 4-го разрядаОператор деревообрабатывающих станков с ЧПУ |

|  |  |
| --- | --- |
| Требования к образованию и обучению | Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих (служащих)илиПрофессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих |
| Требования к опыту практической работы | Не менее шести месяцев по профессии с более низким (предыдущим) разрядом при наличии профессионального обученияНе менее шести месяцев по профессии в области работ на универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станках при наличии профессионального обучения |
| Особые условия допуска к работе | Лица не моложе 18 лет Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотровПрохождение обучения, стажировки, инструктажа по охране труда и проверки знаний требований охраны труда, обучения оказанию первой помощи |
| Другие характеристики | - |

Дополнительные характеристики

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| ОКЗ | 7523 | Наладчики и операторы деревообрабатывающих станков  |
| ЕТКС | § 21 | Станочник специальных деревообрабатывающих станков 4-го разряда |
| § 72 | Станочник деревообрабатывающих станков 4-го разряда |
| ОКПДТР | 18783 | Станочник деревообрабатывающих станков |
| ОКСО[[4]](#endnote-4) | 4.35.01.02 | Станочник деревообрабатывающих станков |
| 4.35.01.03 | Станочник-обработчик |

**3.2.1. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Подготовка рабочего места, приспособлений, для операций по изготовлению деревянных деталей и конструкцийповышенной сложности на деревообрабатывающих станках с ЧПУ | Код | B/01.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Визуальный контроль общего технического состояния, проверка готовности к пуску, общей работоспособности узлов и механизмов деревообрабатывающих станков с ЧПУ |
| Выбор и проверка технического состояния технологической оснастки, режущего инструмента и приспособлений для изготовления и обработки деревянных деталей и конструкций повышенной сложности на деревообрабатывающих станках с ЧПУ с заданной точностью |
| Анализ исходных данных (технологической карты, вида и состояния заготовки) для изготовления и обработки деревянных деталей и конструкций повышенной сложности с заданной точностью размеров  |
| Выбор и установка управляющих программ для деревообрабатывающих станков с ЧПУ для изготовления и обработки деревянных деталей и конструкций повышенной сложности |
| Выбор режимных параметров обработки - скорости резания и подачи, величины снимаемого припуска, количества проходов полуфабрикатов и заготовок на деревообрабатывающих станках с ЧПУ |
| Размерная настройка деревообрабатывающих станков с ЧПУ для изготовления и обработки деревянных деталей и конструкций повышенной сложности  |
| Установка и закрепление дереворежущего инструмента, защитных ограждений и устройств на деревообрабатывающих станках с ЧПУ |
| Наладка прижимных, зажимных и подающих устройств деревообрабатывающих станков с ЧПУ |
| Определение простых неисправностей деревообрабатывающих станков с ЧПУ и в системе их управления |
|  |
| Необходимые умения | Подготавливать рабочую деревообрабатывающих станков с ЧПУ согласно стандарту рабочего места, требованиям производственных санитарных норм, охраны труда, пожарной, экологической безопасности и электробезопасности |
| Оценивать визуально техническое состояние деревообрабатывающих станков с ЧПУ |
| Производить осмотр и проверку общей работоспособности узлов и механизмов деревообрабатывающих станков с ЧПУ перед началом работ  |
| Читать чертежи и эскизы деревянных деталей и конструкций повышенной сложности по технологической карте и другой технической документации |
| Выбирать технологическую оснастку, режущий инструмент и приспособления для изготовления и обработки деревянных деталей и конструкций повышенной сложности с заданной точностью и в соответствии с технологической картой |
| Устанавливать режимные параметры для изготовления и обработки деревянных деталей и конструкций повышенной сложности на деревообрабатывающих станках с ЧПУ, соответствующие требованиям технологической карты |
| Выбирать и устанавливать управляющие программы для деревообрабатывающих станков с ЧПУ  |
| Производить размерную настройку и наладку деревообрабатывающих станков с ЧПУ для изготовления и обработки деревянных деталей и конструкций повышенной сложности |
| Пользоваться системой допусков и посадок в деревообработке |
| Определять по заводской маркировке предельные параметры работы дереворежущего инструмента |
| Выполнять контроль выхода дереворежущего инструмента в исходную точку и его корректировку |
| Проверять состояние и износ дереворежущего инструмента, его пригодность к использованию на деревообрабатывающих станках с ЧПУ в соответствии с технологической картой |
| Оценивать безопасность организации рабочего места согласно требованиям охраны труда |
|  |
| Необходимые знания | Назначение, устройство, технические и эксплуатационные характеристики деревообрабатывающих станков с ЧПУ  |
| Принципиальные схемы деревообрабатывающих станков, порядок взаимодействия механизмов деревообрабатывающих станков с ЧПУ |
| Способы проверки работоспособности, порядок настройки и наладки деревообрабатывающих станков с ЧПУ |
| Схемы наладки и размерной настройки станка для изготовления и обработки деревянных деталей и конструкций повышенной сложности  |
| Перечень подготовительных работ перед пуском деревообрабатывающих станков с ЧПУ |
| Требования инструкции (руководства) по эксплуатации и техническому обслуживанию деревообрабатывающих станков с ЧПУ |
| Требования к точности установки дереворежущих инструментов на деревообрабатывающих станках с ЧПУ |
| Виды, назначение дереворежущего инструмента, критерии оценки состояния и пригодности дереворежущего инструмента |
| Требования к устройству, расположению и содержанию оборудования рабочих мест деревообрабатывающих станков с ЧПУ |
| Знаки условного обозначения допусков, квалитетов, параметров шероховатости в деревообработке, способов базирования |
| Основы древесиноведения, свойства используемых в производстве древесных материалов |
| Основы теории резания, техники и технологии деревообрабатывающего производства |
| Основы электроники и программирования в пределах выполняемых работ на деревообрабатывающих станках |
| Основы электротехники и электроавтоматики в пределах выполняемых работ |
| Базовая терминология в области деревообрабатывающего оборудования и технологии деревообработки, автоматизации и программирования |
| Требования, предъявляемые к рациональной организации труда на рабочем месте |
| Приемы безопасной работы на универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станков с ЧПУ |
| Требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности, способы применения средств индивидуальной и коллективной защиты |
| Другие характеристики  | - |

**3.2.2. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Изготовление и обработка, визуальный и инструментальный контроль качества деревянных деталей и конструкцийповышенной сложности на деревообрабатывающих станках с ЧПУ | Код | B/02.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Визуальный и инструментальный входной контроль качества используемых полуфабрикатов и материалов при изготовлении и обработке деревянных деталей и конструкций повышенной сложности |
| Выполнение размерной настройки деревообрабатывающих станков с ЧПУ на заданные параметры обработки деревянных деталей и конструкций повышенной сложности |
| Выбор операций, установка необходимых режимных параметров изготовления и обработки деревянных деталей и конструкций повышенной сложности с заданной точностью |
| Выбор оптимальных режимов резания и обработки в зависимости от породы древесины, направления волокон, формы изделия и вида режущего инструмента на деревообрабатывающих станках с ЧПУ |
| Управление работой у деревообрабатывающих станков с ЧПУ при изготовлении и обработке деревянных деталей и конструкций повышенной сложности |
| Обработка заготовок, деревянных деталей и конструкций повышенной сложности с контролем заданной точности размеров на деревообрабатывающих станках с ЧПУ  |
| Проведение текущей наладки и регулировки деревообрабатывающих станков с ЧПУ |
| Визуальный и инструментальный контроль качества деревянных деталей и конструкций повышенной сложности по приборам, калибрам и образцам |
| Выбор методов, способов и операций контроля качества деревянных деталей и конструкций повышенной сложности на основании нормативно-технической документации |
| Учет и анализ дефектов и брака деревянных деталей и конструкций повышенной сложности |
| Оформление в установленном порядке документации на принятые и отбракованные деревянных деталей и конструкций повышенной сложности, полуфабрикаты и материалы |
| Ведение действий по приему и сдаче смены |
| Проведение ежесменного технического обслуживания универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станков с ЧПУ в объеме руководства по эксплуатации оборудования |
|  |
| Необходимые умения | Использовать техническую документацию, инструкции деревообрабатывающих станков с ЧПУ |
| Использовать нормативно -техническую документацию на различные виды деревянных деталей и конструкций повышенной сложности  |
| Производить размерную настройку деревообрабатывающих станков с ЧПУ с учетом заданных параметров обработки деревянных деталей и конструкций повышенной сложности |
| Осуществлять ведение технологического процесса, регулировать параметры обработки деревянных деталей и конструкций повышенной сложности на деревообрабатывающих станках с ЧПУ с учетом производственного задания |
| Производить обработку деревянных деталей и конструкций повышенной сложности с использованием приспособлений, шаблонов с заданной точностью размеров |
| Производить установку дереворежущего инструмента и контролировать его состояние при выполнении работ на деревообрабатывающих станках с ЧПУ |
| Реагировать на нештатные и аварийные ситуации при эксплуатации деревообрабатывающих станков с ЧПУ |
| Пользоваться системой допусков и посадок в деревообработке |
| Определять шероховатость обработанной поверхности деревянных деталей и конструкций повышенной сложности |
| Выбирать и использовать измерительный инструмент и приспособления, необходимые для осуществления входного контроля заготовок и полуфабрикатов, контроля качества готовых деревянных деталей и конструкций повышенной сложности |
| Применять установленные виды и методы визуального и инструментального контроля качества полуфабрикатов и материалов и готовых деревянных деталей и конструкций повышенной сложности |
| Анализировать причины появления брака, предупреждать и устранять возможный брак при выполнении технологических операций по изготовлению и обработке деревянных деталей и конструкций повышенной сложности |
| Производить по результатам визуального и инструментального контроля отбраковку заготовок и полуфабрикатов, изготовленных и обработанных на деревообрабатывающих станках с ЧПУ деревянных деталей и конструкций повышенной сложности |
| Оформлять в установленном порядке учетную документацию на принятые и отбракованные заготовки и полуфабрикаты, готовые деревянных деталей и конструкций повышенной сложности |
| Заполнять формы эксплуатационной и сменной отчетности в начале и конце рабочей смены при работе на деревообрабатывающих станков с ЧПУ |
| Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями должностной инструкции при проведении работ на деревообрабатывающих станках с ЧПУ |
| Выполнять ежесменное техническое обслуживание деревообрабатывающих станков с ЧПУ в объеме руководства по эксплуатации оборудования |
| Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ на универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станках с ЧПУ |
| Соблюдать правила по охране труда, пожарной и промышленной безопасности при проведении работ на деревообрабатывающих станках с ЧПУ |
|  |
| Необходимые знания | Назначение, устройство и технические деревообрабатывающих станков с ЧПУ |
| Последовательность действий по управлению деревообрабатывающими станками с ЧПУ при изготовлении и обработке деревянных деталей и конструкций повышенной сложности |
| Порядок выбора оптимального режима обработки деревянных деталей и конструкций повышенной сложности в зависимости от обрабатываемого материала, формы обрабатываемой заготовки, вида дереворежущего инструмента и вида деревообрабатывающего станка с ЧПУ |
| Последовательность выполнения технологических операций и переходов для обеспечения заданной точности обработки деревянных деталей и конструкций повышенной сложности |
| Режимные параметры изготовления и обработки деревянных деталей и конструкций повышенной сложностис заданной точностью на деревообрабатывающих станках с ЧПУ |
|  |
| Порядок режимной настройки и наладки деревообрабатывающих станков с ЧПУ |
| Способы программирования систем управления деревообрабатывающих станков с ЧПУ в объеме руководства по эксплуатации оборудования |
| Требования к оснащению рабочего места для осуществления изготовления и обработки деревянных деталей и конструкций повышенной сложностина деревообрабатывающих станках с ЧПУ |
| Правила чтения технологических карт, чертежей деревянных деталей и конструкций повышенной сложности |
| Правила, методы, технологии и виды визуального и инструментального контроля качества материалов, полуфабрикатов и готовых деревянных деталей и конструкций повышенной сложности |
| Правила выбора и применения контрольно-измерительных приборов и приспособлений для контроля размеров и качества изготовленных и обработанных деревянных деталей и конструкций повышенной сложности |
| Устройство, назначение, правила выбора и применения приборов и приспособлений для контроля и шероховатости поверхности деревянных деталей и конструкций повышенной сложности |
| Основные виды брака деревянных деталей и конструкций повышенной сложности на стадиях технологического процесса при работе на деревообрабатывающих станках с ЧПУ, их классификация и причины возникновения, способы его предупреждения и устранения |
| Порядок оформления документации на принятую и отбракованную продукцию, полуфабрикаты и материалы, деревянных деталей и конструкций повышенной сложности |
| Требования, предъявляемые к качеству изготовления и обработки деревянных деталей и конструкций повышенной сложности на деревообрабатывающих станках с ЧПУ |
| Основы древесиноведения, свойства используемых в производстве материалов на основе древесины |
| Основы техники и технологии деревообрабатывающего производства |
| Виды неровностей обработанной поверхности деревянных деталей и конструкций на деревообрабатывающих станках с ЧПУ |
| Система допусков и посадок в деревообработке |
| Знаки условного обозначения допусков, посадок, квалитетов, параметров шероховатости и базирования деталей из древесины и древесных материалов |
| Основы метрологии и стандартизации в деревообрабатывающем производстве |
| Базовая терминология при работе на универсальных деревообрабатывающих станках в области деревообработкиоборудования |
| Приемы безопасной работы на деревообрабатывающих станках с ЧПУ |
| Правила ежесменного технического обслуживания деревообрабатывающих станков с ЧПУ в объеме руководства к станкам |
| Правила приема и сдачи смены |
| Требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности, способы применения средств индивидуальной и коллективной защиты |
|  |
| Другие характеристики  | Наличие II квалификационной группы по электробезопасности |

## 3.3. Обобщенная трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Изготовление и обработка сложных и габаритных деревянных деталей и конструкцийна многокоординатных деревообрабатывающих станках, деревообрабатывающих центрах с ЧПУ | Код | С | Уровень квалификации | 5 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Возможные наименования должностей, профессий | Станочник деревообрабатывающих станков 5-го разрядаОператор многокоординатных деревообрабатывающих станков с ЧПУОператор деревообрабатывающих центров с ЧПУ |

|  |  |
| --- | --- |
| Требования к образованию и обучению | Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих (служащих) |
| Требования к опыту практической работы | Не менее шести месяцев по профессии с более низким (предыдущим) разрядом для станочника деревообрабатывающих станков 5-го разрядаНе менее шести месяцев по профессии в области работ на деревообрабатывающих станках с ЧПУ |
| Особые условия допуска к работе | Лица не моложе 18 лет |
| Другие характеристики | - |

Дополнительные характеристики

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| ОКЗ | 7523 | Наладчики и операторы деревообрабатывающих станков  |
| ЕТКС | § 22 | Станочник специальных деревообрабатывающих станков 5-го разряда |
| § 73 | Станочник деревообрабатывающих станков 5-го разряда |
| ОКПДТР | 18783 | Станочник деревообрабатывающих станков |
| ОКСО | 4.35.01.02 | Станочник деревообрабатывающих станков |
| 4.35.01.03 | Станочник-обработчик |

**3.3.1. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Подготовка рабочего места, приспособлений, программного обеспечения для изготовления и обработки сложных и габаритных деревянных деталей и конструкций на многокоординатных деревообрабатывающих станках, деревообрабатывающих центрах с числовым программным управлением (ЧПУ) | Код | С/01.5 | Уровень (подуровень) квалификации | 5 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Контроль общего технического состояния, проверка готовности к пуску, общей работоспособности узлов и механизмов многокоординатных деревообрабатывающих станков, деревообрабатывающих центров с ЧПУ |
| Выбор и проверка технического состояния технологической оснастки, режущего инструмента и приспособлений, необходимых для изготовления и обработки сложных и габаритных деревянных деталей и конструкций с заданной точностью на многокоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ |
| Анализ исходных данных (технологической карты, вида и состояния заготовки) для изготовления и обработки сложных и габаритных деревянных деталей и конструкций с заданной точностью размеров на многокоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ |
| Выбор, проверка и установка управляющих программ для многокоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУдля изготовления и обработки сложных и габаритных деревянных деталей и конструкций |
| Выбор режимных параметров - скорости резания и подачи, величины снимаемого припуска, количества проходов - при обработке сложных и габаритных деревянных деталей и конструкций на многокоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ |
| Размерная настройка и наладка многокоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ для изготовления и обработки сложных и габаритных деревянных деталей и конструкций |
| Установка и закрепление дереворежущего инструмента, защитных ограждений и расширительных столов для обработки сложных и габаритных деревянных деталей и конструкций |
| Оценка состояния и износа дереворежущего инструмента длямногокоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ в соответствии с требуемыми точностью и шероховатостью обработки сложных и габаритных деревянных деталей и конструкций |
| Наладка базирующих, зажимных, прижимных и подающих устройств многокоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУдля обработки сложных и габаритных деревянных деталей и конструкций |
| Определение простых неисправностей в системе управления согласно руководству по эксплуатации многокоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ |
|  |
| Необходимые умения | Подготавливать рабочую зону многокоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ согласно стандарту рабочего места, требованиям производственных санитарных норм, охраны труда, пожарной, экологической безопасности и электробезопасности |
| Производить осмотр и проверку, оценивать техническое состояние общую работоспособность узлов и механизмов многокоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ перед началом работ |
| Выбирать и проверять техническое состояние технологической оснастки, режущего инструмента и приспособлений, необходимых для изготовления сложных и габаритных деревянных деталей и конструкций с заданной точностью на многокоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ |
| Читать чертежи и эскизы сложных и габаритных деревянных деталей и конструкций по технологической карте и другой нормативно- технической документации |
| Выбирать, проверять и устанавливать управляющие программы для многокоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ  |
| Выбирать и устанавливать режимные параметры- скорости резания и подачи, величины снимаемого припуска, количества проходов - при обработке сложных и габаритных деревянных деталей и конструкций на многокоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ, соответствующие требованиям технологической карты |
| Производить размерную настройку и наладку многокоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ в соответствии с заданной точностью обработки сложных и габаритных деревянных деталей и конструкций |
| Осуществлять привязку заготовок, сложных и габаритных деревянных деталей и конструкций и дереворежущего инструмента согласно технологической карте обработки |
| Выполнять контроль выхода дереворежущего инструмента на многокоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ в исходную точку и его корректировку |
| Проверять состояние и износ дереворежущего инструмента, его пригодность к использованию на многокоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ в соответствии с технологической картой |
| Определять по заводской маркировке предельные параметры работы дереворежущего инструмента для многокоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ |
| Пользоваться системой допусков и посадок в деревообработке |
| Оценивать безопасность организации рабочего места многокоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ согласно требованиям охраны труда |
|  |
| Необходимые знания | Назначение, устройство, технические и эксплуатационные характеристики многокоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ |
| Принципиальные схемы многокоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ, порядок взаимодействия их механизмов с ЧПУ |
| Способы проверки работоспособности, порядок размерной настройки и наладки многокоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ для изготовления и обработки сложных и габаритных деревянных деталей и конструкций |
| Перечень подготовительных работ перед пуском многокоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ |
| Требования к точности установки дереворежущих инструментов на многокоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ |
| Виды, назначение дереворежущего инструмента, критерии оценки состояния и пригодности дереворежущего инструмента для изготовления и обработки сложных и габаритных деревянных деталей и конструкций |
| Знаки условного обозначения допусков, квалитетов, параметров шероховатости в деревообработке, способов базирования |
| Основы древесиноведения, свойства используемых в производстве древесины и древесных материалов  |
| Основы теории резания, техники и технологии деревообрабатывающего производства |
| Базовая терминология в области деревообрабатывающего оборудования и технологии деревообработки, автоматизации и программирования |
| Основы электротехники и электроавтоматики в пределах выполняемых работ на многокоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ |
| Основы электроники и программирования в пределах требований инструкции по эксплуатации и инструкции по программированию многокоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ |
| Терминология в области автоматизации и программирования оборудования, основы системы автоматизированного проектирования (САПР) |
| Требования инструкции (руководства) по эксплуатации и техническому обслуживанию многокоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ  |
| Требования к устройству, расположению и содержанию оборудования рабочих мест многокоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ |
| Требования, предъявляемые к рациональной организации труда на рабочем месте |
| Приемы безопасной работы на многокоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ |
| Требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности, способы применения средств индивидуальной и коллективной защиты |
|  |
| Другие характеристики  | -Наличие II квалификационной группы по электробезопасности |

**3.3.2. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Изготовление и обработка, визуальный и инструментальный контроль качества сложных и габаритных деревянных деталей и конструкций на многокоординатных деревообрабатывающих станках, деревообрабатывающих центрах с числовым программным управлением (ЧПУ) | Код | С/02.5 | Уровень (подуровень) квалификации | 5 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Самостоятельная установка технологической последовательности и режимов обработки сложных и габаритных деревянных деталей и конструкций |
| Визуальный и инструментальный входной контроль качества используемых полуфабрикатов и материалов при изготовлении и обработке сложных и габаритных деревянных деталей и конструкций |
| Выполнение размерной настройки многокоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ на заданные параметры обработки сложных и габаритных деревянных деталей и конструкций |
| Выбор операций, установка управляющих программ на многокоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ для изготовления и обработки сложных и габаритных деревянных деталей и конструкций с заданной точностью |
| Оперативное управление работой многокоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ при изготовлении и обработке сложных и габаритных деревянных деталей и конструкций |
| Выбор оптимальных режимов резания и обработки сложных и габаритных деревянных деталей и конструкций в зависимости от породы древесины, направления волокон, формы изделия и вида режущего инструмента на многокоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ  |
| Обработка заготовок, сложных и габаритных деревянных деталей и конструкций с контролем заданной точности размеров на многокоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ |
| Применение специальной оснастки, шаблонов, зажимных устройств и приспособлений при обработке сложных и габаритных деревянных деталей и конструкций на многокоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ |
| Визуальный и инструментальный контроль качества сложных и габаритных деревянных деталей и конструкций по приборам, калибрам и образцам |
| Выбор методов, способов и операций контроля качества сложных и габаритных деревянных деталей и конструкций, обработанных на многокоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ  |
| Учет и анализ дефектов и брака на различных стадиях обработки сложных и габаритных деревянных деталей и конструкций на многокоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ |
| Оформление в установленном порядке документации на принятые и отбракованные сложные и габаритные деревянные детали и конструкции, обработанные на многокоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ  |
| Подготовка предложений по повышению производительности труда и качества сложных и габаритных деревянных деталей и конструкций |
| Ведение действий по приему и сдаче смены |
| Проведение ежесменного технического обслуживания деревообрабатывающих станков, деревообрабатывающих центров ЧПУ в объеме руководства по эксплуатации оборудования |
|  |
| Необходимые умения | Использовать техническую документацию, инструкции по эксплуатации многокоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ  |
| Использовать нормативно -техническую документацию на различные виды сложных и габаритных деревянных деталей и конструкций |
| Производить размерную настройку многокоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ на заданные параметры сложных и габаритных деревянных деталей и конструкций с учетом производственного задания |
| Осуществлять ведение технологического процесса, регулировать параметры обработки сложных и габаритных деревянных деталей и конструкций на многокоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ |
| Производить выбор, установку и контроль состояния дереворежущего инструмента при выполнении работ на многокоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ |
| Выбирать оптимальные режимы обработки и их последовательность при обработке сложных и габаритных деревянных деталей и конструкций на многокоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ для обеспечения заданных параметров точности и шероховатости |
| Базировать деревянные заготовки и полуфабрикаты, сложных и габаритных деревянных деталей и конструкций на многокоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ с учетом особенностей их формы и строения  |
| Реагировать на нештатные и аварийные ситуации при эксплуатации многокоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ |
| Пользоваться системой допусков и посадок в деревообработке при работе на многокоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ |
| Выбирать и использовать измерительный инструмент и приспособления, необходимые для осуществления входного контроля качества заготовок и полуфабрикатов, контроля качества сложных и габаритных деревянных деталей и конструкций |
| Применять установленные виды и методы визуального и инструментального контроля качества полуфабрикатов и материалов, сложных и габаритных деревянных деталей и конструкций |
| Определять шероховатость обработанной поверхности сложных и габаритных деталей и изделий из древесины и древесных материалов |
| Анализировать причины появления брака, предупреждать и устранять возможный брак при выполнении технологических операций по изготовлению и обработке на многокоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ |
| Производить по результатам визуального и инструментального контроля отбраковку заготовок и полуфабрикатов, сложных и габаритных деревянных деталей и конструкций, обработанных на многокоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ |
| Оформлять в установленном порядке учетную документацию на принятые и отбракованные заготовки и полуфабрикаты, сложных и габаритных деревянных деталей и конструкций, обработанные на многокоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ |
| Анализировать выявленные случаи брака сложных и габаритных деревянных деталей и конструкций по его видам на стадиях технологического процесса, подготавливать рекомендации по повышению производительности труда и качества выпускаемой продукции  |
| Заполнять формы эксплуатационной и сменной отчетности в начале и конце рабочей смены при работе на многокоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ |
| Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями должностной инструкции при проведении работ на многокоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ |
| Выполнять ежесменное техническое обслуживание многокоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ в объеме руководства по эксплуатации оборудования |
| Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ многокоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ |
| Соблюдать правила по охране труда, пожарной и промышленной безопасности при проведении работ на многокоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ |
|  |
| Необходимые знания | Назначение, устройство и технические характеристики, конструктивные особенности многокоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ |
| Последовательность действий по управлению многокоординатными деревообрабатывающими станками (центрами) с ЧПУ при изготовлении сложных и габаритных деревянных деталей и конструкций |
| Порядок выбора оптимального режима, способы корректировки режимов резания и обработки сложных и габаритных деревянных деталей и конструкций в зависимости от обрабатываемого материала, формы обрабатываемой заготовки, вида дереворежущего инструмента и характеристик многокоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ  |
| Режимные параметры изготовления и обработки сложных и габаритных деревянных деталей и конструкций с заданной точностью на многокоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ |
| Последовательность выполнения технологических операций и переходов для обеспечения заданной точности обработки сложных и габаритных деревянных деталей и конструкций на многокоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ |
| Методология и способы программирования многокоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ при обработке деталей и изделий с большим числом переходов |
| Виды базирования и фиксации, способы подачи заготовок и полуфабрикатов, сложных и габаритных деревянных деталей и конструкций, при работе на многокоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ |
| Правила чтения технологических карт, чертежей сложных и габаритных деревянных деталей и конструкций |
| Правила, методы, технологии и виды визуального и инструментального контроля качества материалов, полуфабрикатов и готовых сложных и габаритных деревянных деталей и конструкций |
| Правила выбора и применения контрольно-измерительных приборов и приспособлений для контроля размеров и качества изготовленных и обработанных сложных и габаритных деревянных деталей и конструкций |
| Устройство, назначение, правила выбора и применения приборов и приспособлений для контроля шероховатости поверхности сложных и габаритных деталей и изделий из древесины и древесных материалов |
| Основные виды брака сложных и габаритных деревянных деталей и конструкций на стадиях технологического процесса при работе на многокоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ, их классификация и причины возникновения, способы его предупреждения и устранения |
| Требования, предъявляемые к качеству изготовления и обработки сложных и габаритных деревянных деталей и конструкций на многокоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ |
| Порядок оформления документации на принятую и отбракованную продукцию, полуфабрикаты и материалы, сложных и габаритных деревянных деталей и конструкций |
| Основы техники и технологии деревообрабатывающего производства |
| Основы древесиноведения, свойства используемых в производстве материалов на основе древесины |
| Виды неровностей, способы снижения неровностей обработанной поверхности сложных и габаритных деревянных деталей и конструкций на многокоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ  |
| Система допусков и посадок в деревообработке |
| Знаки условного обозначения допусков, посадок, квалитетов, параметров шероховатости и базирования деталей из древесины и древесных материалов |
| Основы метрологии и стандартизации в деревообрабатывающем производстве |
| Системы графического программирования |
| Владение базовой терминологией в области деревообрабатывающего производства, автоматики и программирования |
| Приемы безопасной работы на многокоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ |
| Объем и последовательность выполнения работ по текущей наладке и размерной настройке многокоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ для обработки сложных и габаритных деревянных деталей и конструкций |
| Требования к оснащению рабочего места для осуществления изготовления и обработки сложных и габаритных деревянных деталей и конструкций на многокоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ |
| Правила приема и сдачи смены |
| Правила ежесменного технического обслуживания многокоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ |
| Требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности, способы применения средств индивидуальной и коллективной защиты |
|  |
| Другие характеристики  | Наличие II квалификационной группы по электробезопасности |

**3.3.3. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Наставничество и обеспечение стажировки для операторов более низкой квалификации | Код | A/03.5 | Уровень (подуровень) квалификации | 5 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Подготовка и согласование программ наставничества и стажировки операторов деревообрабатывающих станков с ЧПУ |
| Организация работы стажеров- операторов деревообрабатывающих станков с ЧПУ на производственном участке |
| Распределение стажеров-операторов по рабочим местам для выполнения производственного или учебного задания |
| Обучение стажеров- операторов технологии выполнения работ на по обработке деревянных деталей и конструкций на деревообрабатывающих станках с ЧПУ |
| Принятие мер по предупреждению и ликвидации простоев, аварий, поломок оборудования, исправлению обнаруженных дефектов и устранению недостатков в работе стажеров-операторов |
| Контроль обеспечения рабочих мест материалами, инструментом, нормативно-технической документацией |
| Инструктирование стажеров-операторов по вопросам охраны труда и нормам производственной безопасности на рабочем месте |
| Оценка выполненных стажерами операций и обработанных деревянных деталей и конструкций на деревообрабатывающих станках с ЧПУ |
| Контроль соблюдения стажерами-операторами требований правил, положений и инструкций по охране труда, инструкций по эксплуатации технологического оборудования, инструкций по пожарной безопасности, законодательства Российской Федерации в области охраны окружающей среды |
| Необходимые умения | Обеспечивать соблюдение технологических режимов выполнения работ по изготовлению и обработке деревянных деталей и конструкций на деревообрабатывающих станках с ЧПУ необходимыми материально-техническими средствами |
| Организовывать работу стажеров-операторов на производственном участке |
| Контролировать обеспечение рабочих мест стажеров в соответствии с технологическими регламентами |
| Проводить инструктажи по охране труда на рабочем месте |
| Контролировать выполнение стажерами-операторами требований правил, положений и инструкций по охране труда, установленных правил, норм, инструкций |
| Проводить оценку качества выполненной работы и готовности стажёров-операторов к самостоятельному труду |
| Необходимые знания | Технологический регламент изготовления деревянных деталей и конструкций на деревообрабатывающих станках с ЧПУ необходимыми материально-техническими средствами |
| Технологический режим и правила регулирования процесса изготовления и обработки деревянных деталей и конструкций на деревообрабатывающих станках с ЧПУ |
| Технологическая схема участка выполнения работ по изготовлению и обработке деревянных деталей и конструкций на деревообрабатывающих станках с ЧПУ |
| Схема расположения внутренних и межцеховых коммуникаций участка выполнения работ по изготовлению и обработке деревянных деталей и конструкций на деревообрабатывающих станках с ЧПУ |
| Методы управления человеческими ресурсами в объеме, необходимом для выполнения трудовых обязанностей |
| Методы и приемы реализации обучающих программ для стажеров |
| Порядок проведения инструктажей и организации стажировок по охране труда |
| Основы трудового законодательства Российской Федерации |
| Требования охраны труда, промышленной и пожарной безопасности в объеме, необходимом для выполнения трудовых обязанностей |
|  |
| Другие характеристики  | - |

# IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта

**4.1. Ответственная организация-разработчик**

|  |
| --- |
| Совет по профессиональным квалификациям в целлюлозно-бумажной, мебельной и деревообрабатывающей промышленности, город Москва |
| Председатель Лахтиков Юрий Олегович |

**4.2. Наименования организаций-разработчиков**

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |

1. Общероссийский классификатор занятий. [↑](#endnote-ref-1)
2. Общероссийский классификатор видов экономической деятельности. [↑](#endnote-ref-2)
3. Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 59, раздел «Общие профессии производства музыкальных инструментов». [↑](#endnote-ref-3)
4. Общероссийский классификатор специальностей по образованию [↑](#endnote-ref-4)