УТВЕРЖДЕН

приказом Министерства

труда и социальной защиты Российской Федерации

от «\_\_» \_\_\_\_\_\_2022 г. №\_\_\_

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

**Оператор линий по производству шлифованных и облицованных древесных плит**

|  |
| --- |
|  |
| Регистрационный номер |

Содержание

[I. Общие сведения 1](#_Toc117879349)

[II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности) 2](#_Toc117879350)

[III. Характеристика обобщенных трудовых функций 3](#_Toc117879351)

[3.1. Обобщенная трудовая функция «Управление автоматическими и полуавтоматическими линиями машинной обработки плит из древесных материалов» 3](#_Toc117879352)

[3.2. Обобщенная трудовая функция «Управление автоматическими и полуавтоматическими линиями отделки плит из древесных материалов» 8](#_Toc117879353)

[3.3. Обобщенная трудовая функция «Управление комбинированными линиями, выполняющими комплекс технологических операций по машинной обработке, отделке и упаковке плит из древесных материалов» 15](#_Toc117879354)

[IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта 27](#_Toc117879356)

# I. Общие сведения

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Управление работой линий по шлифованию и облицовыванию древесных плит |  |  |
| (наименование вида профессиональной деятельности) | | Код |

Основная цель вида профессиональной деятельности:

|  |
| --- |
| Производство древесных плит |

Группа занятий:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 8141 | Операторы лесопильных установок, установок по производству панелей, блоков, заготовок, строительных конструкций и операторы других установок |  |  |
| (код ОКЗ[[1]](#endnote-1)) | (наименование) | (код ОКЗ) | (наименование) |

Отнесение к видам экономической деятельности:

|  |  |
| --- | --- |
| 16.21.12 | Производство древесно-стружечных плит из древесины или других одревесневших материалов |
| 6.21.13 | Производство древесно-волокнистых плит из древесины или других одревесневших материалов |
| (код ОКВЭД[[2]](#endnote-2)) | (наименование вида экономической деятельности) |

# II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Обобщенные трудовые функции | | | Трудовые функции | | |
| код | наименование | уровень квалификации | наименование | код | уровень (подуровень) квалификации |
| A | Управление автоматическими и полуавтоматическими линиями машинной обработки плит из древесных материалов | 4 | Управление линиями шлифования и подготовки поверхности плит из древесных материалов к отделке | А/01.4 | 4 |
| Установка обрабатывающих инструментов и материалов на автоматических и полуавтоматических линиях машинной обработки плит из древесных материалов | А/02.4 | 4 |
| Контроль качества обработки плит из древесных материалов на автоматических и полуавтоматических линиях | А/03.4 | 4 |
| B | Управление автоматическими и полуавтоматическими линиями отделки плит из древесных материалов | 4 | Управление автоматическими и полуавтоматическими линиями по изготовлению ламинированных плит методом горячего прессования | В/01.4 | 4 |
| Управление автоматическими и полуавтоматическими линиями по изготовлению кашированных плит | В/02.4 | 4 |
| Установка обрабатывающих инструментов и материалов на автоматических и полуавтоматических линиях машинной обработки плит из древесных материалов | В/03.4 | 4 |
| Контроль качества отделки плит из древесных материалов на автоматических и полуавтоматических линиях | В/04.4 | 4 |
| C | Управление комбинированными линиями, выполняющими комплекс технологических операций по машинной обработке, отделке и упаковке плит из древесных материалов | 5 | Управление комбинированными линиями, выполняющими комплекс технологических операций по шлифованию, ламинированию и упаковке плит из древесных материалов | С/01.5 | 5 |
| Установка обрабатывающих инструментов и материалов на автоматических и полуавтоматических линиях машинной обработки плит из древесных материалов | С/02.5 | 5 |
| Контроль качества обработки плит из древесных материалов на комбинированных линиях, выполняющих комплекс технологических операций по машинной обработке, отделке и упаковке | С/03.5 | 5 |

# III. Характеристика обобщенных трудовых функций

## 3.1. Обобщенная трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Управление автоматическими и полуавтоматическими линиями машинной обработки плит из древесных материалов | Код | A | Уровень квалификации | 4 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Возможные наименования должностей, профессий | Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке 5-го разряда |

|  |  |
| --- | --- |
| Требования к образованию и обучению | Среднее профессиональное образование - программы подготовки квалифицированных рабочих  Профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих |
| Требования к опыту практической работы | Для имеющих среднее профессиональное образование - без предъявления требований к опыту работы  Для прошедших профессиональное обучение - опыт выполнения работ 3-го разряда на деревообрабатывающих станках не менее шести месяцев |
| Особые условия допуска к работе | К работе допускаются лица не моложе 18 лет\*(3)  Прохождение инструктажей по охране труда и пожарной безопасности на рабочем месте  Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке\*(4) |
| Другие характеристики | - |

Дополнительные характеристики

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| ОКЗ | 8141 | Операторы лесопильных установок, установок по производству панелей, блоков, заготовок, строительных конструкций и операторы других установок |
| ЕТКС[[3]](#endnote-3) | § 22 | Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке, 5-й разряд |
| ОКПДТР[[4]](#endnote-4) | 170301 | Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке |

**3.1.1. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Управление линиями шлифования и подготовки поверхности плит из древесных материалов к отделке | Код | A/01.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Подготовка рабочего места |
| Пуск линии |
| Шлифование плит из древесных материалов |
| Обслуживание и чистка линии |
| Своевременная наладка технологического процесса |
| Настройка и контроль режимов обработки |
|  |
| Необходимые умения | Подготавливать рабочее место в соответствии с должностными инструкциями и правилами по охране труда и пожарной безопасности, производственной санитарии |
| Настраивать режимы работы оборудования под требования к выпускаемой продукции |
| Определять размеры и сортность древесных плит |
| Использовать системы управления линии |
| Работать на различных шлифовальных станках |
| Выявлять сбои технологического процесса |
| Производить анализ травмоопасных и вредных факторов в сфере профессиональной деятельности |
|  |
| Необходимые знания | Технические условия на обрабатывающие материалы |
| Принцип работы шлифовальных линий |
| Кинематические схемы обслуживаемого оборудования, основы пневмо-, гидро-, электроавтоматики и электромеханики |
| Технологические режимы обработки деталей |
| Технические условия на обрабатываемую продукцию |
| Технические задания на производство |
| Правила пользования средствами индивидуальной защиты |
| Требования, предъявляемые к качеству выполняемых работ (услуг), к рациональной организации труда на рабочем месте |
| Правила по охране труда, пожарной безопасности и производственной санитарии |
| Базовая терминология в области деревообрабатывающего производства на иностранных языках (английском, немецком) |
| Программное обеспечение для настройки оборудования |
| Другие характеристики | Владение персональным компьютером на уровне уверенного пользователя стандартных офисных программ и специализированных программных продуктов |

**3.1.2. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Установка обрабатывающих инструментов и материалов на автоматических и полуавтоматических линиях машинной обработки плит из древесных материалов | Код | A/02.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Плановая замена обрабатывающих инструментов и материалов |
| Внеплановая замена обрабатывающих инструментов и материалов |
|  |
| Необходимые умения | Определять степень износа инструмента и материалов |
| Подбирать необходимые обрабатывающие инструменты и материалы |
| Настраивать оборудование |
| Снимать и устанавливать инструмент и материалы |
|  |
| Необходимые знания | Технологические узлы оборудования |
| Кинематические схемы обслуживаемого оборудования, основы пневмо-, гидро-, электроавтоматики и электромеханики |
| Обрабатывающий инструмент и материалы |
| Правила пользования средствами индивидуальной защиты |
| Правила по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности |
|  |
| Другие характеристики | Владение персональным компьютером на уровне уверенного пользователя стандартных офисных программ и специализированных программных продуктов |

**3.1.3. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Контроль качества обработки плит из древесных материалов на автоматических и полуавтоматических линиях | Код | A/03.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Входной контроль качества плит |
| Межоперационный контроль качества |
| Выходной контроль качества плит |
| Контроль технологического процесса во время обработки |
| Настройка оборудования под требуемое качество отделки |
|  |
| Необходимые умения | Оценивать качество материалов и продукции в соответствии с техническими условиями на них |
| Оценивать продукцию в соответствии с техническим заданием |
| Пользоваться измерительными инструментами |
| Применять различные методики контроля качества продукции |
|  |
| Необходимые знания | Технические условия на материалы и продукцию |
| Техническое задание |
| Технологический процесс шлифования |
| Базовая терминология в области деревообрабатывающего производства на иностранных языках (английском, немецком) |
| Правила по охране труда, пожарной безопасности и производственной санитарии |
|  |
| Другие характеристики | - Владение персональным компьютером на уровне уверенного пользователя стандартных офисных программ и специализированных программных продуктов |

## 3.2. Обобщенная трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Управление автоматическими и полуавтоматическими линиями отделки плит из древесных материалов | Код | В | Уровень квалификации | 4 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Возможные наименования должностей, профессий | Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке 5-го разряда |

|  |  |
| --- | --- |
| Требования к образованию и обучению | Среднее профессиональное образование - программы подготовки квалифицированных рабочих  Дополнительное профессиональное образование - программы повышения квалификации  или  Профессиональное обучение - программы повышения квалификации рабочих  Профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих |
| Требования к опыту практической работы | Не менее шести месяцев выполнения работ по управлению автоматическими и полуавтоматическими линиями деревообработки |
| Особые условия допуска к работе | К работе допускаются лица не моложе 18 лет  Прохождение инструктажей по охране труда и пожарной безопасности на рабочем месте  Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке |
| Другие характеристики | - |

Дополнительные характеристики

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| ОКЗ | 8141 | Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке |
| ЕТКС | § 23 | Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке 6-го разряда |
| ОКПДТР | 170301 | Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке |

**3.2.1. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Управление автоматическими и полуавтоматическими линиями по изготовлению ламинированных плит методом горячего прессования | Код | В/01.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Подготовка рабочего места |
| Запуск линии |
| Обслуживание и чистка линии |
| Обеспечение своевременной наладки технологического процесса |
| Настройка режимов оборудования |
| Загрузка отделочных материалов |
| Регулировка и контроль технологического процесса |
|  |
| Необходимые умения | Производить подготовку рабочего места в соответствии с должностными инструкциями и правилами по охране труда и пожарной безопасности, производственной санитарии |
| Настраивать режимы работы оборудования под требования к выпускаемой продукции |
| Определять качество поверхности плит |
| Управлять линией, обеспечивая ее бесперебойную работу |
| Выявлять сбои технологического процесса |
| Использовать системы управления линии |
|  |
| Необходимые знания | Кинематические схемы обслуживаемого оборудования, основы пневмо-, гидро-, электроавтоматики и электромеханики |
| Технологические режимы обработки деталей |
| Технические условия на обрабатываемую продукцию |
| Техническое задание |
| Физические свойства отделочных материалов |
| Правила пользования средствами индивидуальной защиты |
| Требования, предъявляемые к качеству выполняемых работ (услуг), к рациональной организации труда на рабочем месте |
| Правила по охране труда, пожарной безопасности и производственной санитарии |
| Базовая терминология в области деревообрабатывающего производства на иностранных языках (английском, немецком) |
| Программное обеспечение для настройки оборудования |
|  |
| Другие характеристики | -Владение персональным компьютером на уровне уверенного пользователя стандартных офисных программ и специализированных программных продуктов |

**3.2.2. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Управление автоматическими и полуавтоматическими линиями по изготовлению кашированных плит | Код | В/02.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Подготовка рабочего места |
| Запуск линии |
| Обслуживание и чистка линии |
| Своевременная наладка технологического процесса |
| Настройка режимов оборудования |
| Загрузка отделочных материалов |
| Регулировка и контроль технологического процесса |
|  |
| Необходимые умения | Производить подготовку рабочего места в соответствии с должностными инструкциями и правилами по охране труда и пожарной безопасности, производственной санитарии |
| Настраивать режимы работы оборудования под требования к выпускаемой продукции |
| Определять качество поверхности плит |
| Управлять линией, обеспечивая ее бесперебойную работу |
| Выявлять сбои технологического процесса |
| Использовать системы управления линии |
|  |
| Необходимые знания | Кинематические схемы обслуживаемого оборудования, основы пневмо-, гидро-, электроавтоматики и электромеханики |
| Технологические режимы обработки деталей |
| Технические условия на обрабатываемую продукцию |
| Техническое задание |
| Физические свойства отделочных материалов |
| Правила пользования средствами индивидуальной защиты |
| Требования, предъявляемые к качеству выполняемых работ (услуг), к рациональной организации труда на рабочем месте |
| Правила по охране труда, пожарной безопасности и производственной санитарии |
| Базовая терминология в области деревообрабатывающего производства на иностранных языках (английском, немецком) |
| Программное обеспечение для настройки оборудования |
|  |
| Другие характеристики | Владение персональным компьютером на уровне уверенного пользователя стандартных офисных программ и специализированных программных продуктов |

**3.2.3. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Установка обрабатывающих инструментов и материалов на автоматических и полуавтоматических линиях машинной обработки плит из древесных материалов | Код | В/03.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Плановая замена обрабатывающего инструмента и материалов |
| Внеплановая замена обрабатывающего инструмента и материалов |
| Регулировка оборудования |
|  |
| Необходимые умения | Определять необходимость замены инструмента и материалов |
| Настраивать оборудование |
| Снимать и устанавливать инструмент и материал |
|  |
| Необходимые знания | Кинематические схемы обслуживаемого оборудования, основы пневмо-, гидро-, электроавтоматики и электромеханики |
| Технологические узлы оборудования |
| Обрабатывающий инструмент и материалы |
| Отделочные материалы |
| Клеевые материалы |
| Правила пользования средствами индивидуальной защиты |
| Базовая терминология в области деревообрабатывающего производства на иностранных языках (английском, немецком) |
| Правила по охране труда, пожарной безопасности и производственной санитарии |
|  |
| Другие характеристики | -Владение персональным компьютером на уровне уверенного пользователя стандартных офисных программ и специализированных программных продуктов |

**3.2.4. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Контроль качества отделки плит из древесных материалов на автоматических и полуавтоматических линиях | Код | В/04.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Входной контроль качества плит |
| Межоперационный контроль качества |
| Выходной контроль качества плит |
| Настройка оборудования под требуемое качество отделки |
| Контроль технологического процесса во время обработки |
|  |
| Необходимые умения | Оценивать качество материалов и продукции в соответствии с техническими условиями на них |
| Оценивать продукцию в соответствии с техническим заданием |
| Использовать измерительные инструменты |
| Использовать методики контроля качества продукции |
| Необходимые знания | Технические условия на материалы и продукцию |
| Техническое задание |
| Технологический процесс отделки |
| Базовая терминология в области деревообрабатывающего производства на иностранных языках (английском, немецком) |
| Правила по охране труда, пожарной безопасности и производственной санитарии |
|  |
| Другие характеристики | Владение персональным компьютером на уровне уверенного пользователя стандартных офисных программ и специализированных программных продуктов |

## 3.3. Обобщенная трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Управление комбинированными линиями, выполняющими комплекс технологических операций по машинной обработке, отделке и упаковке плит из древесных материалов | Код | С | Уровень квалификации | 5 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Возможные наименования должностей, профессий | Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке 6-го разряда |

|  |  |
| --- | --- |
| Требования к образованию и обучению | Среднее профессиональное образование - программы подготовки квалифицированных рабочих  Дополнительное профессиональное образование - программы повышения квалификации  или  Профессиональное обучение - программы повышения квалификации рабочих  Профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих |
| Требования к опыту практической работы | Не менее одного года выполнения работ по управлению автоматическими и полуавтоматическими линиями деревообработки |
| Особые условия допуска к работе | К работе допускаются лица не моложе 18 лет  Прохождение инструктажей по охране труда и пожарной безопасности на рабочем месте  Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке |
| Другие характеристики | - |

Дополнительные характеристики

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| ОКЗ | 8141 | Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке |
| ЕТКС | § 23 | Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке 6-го разряда |
| ОКПДТР | 170301 | Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке |

**3.3.1. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Управление комбинированными линиями, выполняющими комплекс технологических операций по шлифованию, ламинированию и упаковке плит из древесных материалов | Код | С/01.5 | Уровень (подуровень) квалификации | 5 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Подготовка рабочего места |
| Пуск линии |
| Своевременная наладка технологического процесса |
| Обслуживание и чистка линии |
| Загрузка отделочных материалов |
| Загрузка клеевых материалов |
| Настройка и контроль режимов обработки |
|  |
| Необходимые умения | Производить подготовку рабочего места в соответствии с должностными инструкциями и правилами по охране труда и пожарной безопасности, производственной санитарии |
| Настраивать режимы работы оборудования под требования к выпускаемой продукции |
| Использовать системы управления линиями |
| Управлять линией, обеспечивая ее бесперебойную работу |
| Выявлять сбои технологического процесса |
|  |
| Необходимые знания | Технические условия на обрабатывающие материалы |
| Кинематические схемы обслуживаемого оборудования, основы пневмо-, гидро-, электроавтоматики и электромеханики |
| Технологические режимы обработки деталей |
| Физические свойства отделочных материалов |
| Химические свойства клеевых материалов |
| Технические условия на обрабатываемую продукцию |
| Технические задания на производство |
| Правила пользования средствами индивидуальной защиты |
| Требования, предъявляемые к качеству выполняемых работ (услуг), к рациональной организации труда на рабочем месте |
| Правила по охране труда, пожарной безопасности и производственной санитарии |
| Базовая терминология в области деревообрабатывающего производства на иностранных языках (английском, немецком) |
| Программное обеспечение для настройки оборудования |
| Другие характеристики | -Владение персональным компьютером на уровне уверенного пользователя стандартных офисных программ и специализированных программных продуктов |

**3.3.2. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Установка обрабатывающих инструментов и материалов на автоматических и полуавтоматических линиях машинной обработки плит из древесных материалов | Код | С/03.5 | Уровень (подуровень) квалификации | 5 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Плановая замена обрабатывающих инструментов и материалов |
| Внеплановая замена обрабатывающих инструментов и материалов |
| Регулировка оборудования |
|  |
| Необходимые умения | Определять необходимость замены инструмента и материалов |
| Снимать и устанавливать инструмент и материал |
| Настраивать оборудование |
|  |
| Необходимые знания | Технологические узлы оборудования |
| Кинематические схемы обслуживаемого оборудования, основы пневмо-, гидро-, электроавтоматики и электромеханики |
| Обрабатывающий инструмент и материалы |
| Отделочные материалы |
| Клеевые материалы |
| Правила пользования средствами индивидуальной защиты |
| Базовая терминология в области деревообрабатывающего производства на иностранных языках (английском, немецком) |
| Правила по охране труда, пожарной безопасности и производственной санитарии |
|  |
| Другие характеристики | Владение персональным компьютером на уровне уверенного пользователя стандартных офисных программ и специализированных программных продуктов |

**3.3.3. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Контроль качества обработки плит из древесных материалов на комбинированных линиях, выполняющих комплекс технологических операций по машинной обработке, отделке и упаковке | Код | С/04.5 | Уровень (подуровень) квалификации | 5 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Входной контроль качества плит |
| Межоперационный контроль качества |
| Выходной контроль качества плит |
| Настройка оборудования под требуемое качество отделки |
| Контроль технологического процесса в процессе обработки |
|  |
| Необходимые умения | Оценивать качество материалов и продукции в соответствии с техническими условиями на них |
| Оценивать продукцию в соответствии с техническим заданием |
| Использовать измерительные инструменты |
| Использовать методики контроля качества продукции |
|  |
| Необходимые знания | Технические условия на материалы и продукцию |
| Техническое задание |
| Технологический процесс обработки, отделки и упаковки |
| Базовая терминология в области деревообрабатывающего производства на иностранных языках (английском, немецком) |
| Правила по охране труда, пожарной безопасности и производственной санитарии |
|  |
| Другие характеристики | -Владение персональным компьютером на уровне уверенного пользователя стандартных офисных программ и специализированных программных продуктов |

# IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта

**4.1. Ответственная организация-разработчик**

|  |
| --- |
| Совет по профессиональным квалификациям в целлюлозно-бумажной, мебельной и деревообрабатывающей промышленности, город Москва |
| Председатель Лахтиков Юрий Олегович |

**4.2. Наименования организаций-разработчиков**

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |

1. Общероссийский классификатор занятий. [↑](#endnote-ref-1)
2. Общероссийский классификатор видов экономической деятельности. [↑](#endnote-ref-2)
3. Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих. [↑](#endnote-ref-3)
4. Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов. [↑](#endnote-ref-4)