УТВЕРЖДЕН

приказом Министерства

труда и социальной защиты Российской Федерации

от «\_\_» \_\_\_\_\_\_2022 г. №\_\_\_

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

**Оператор линий по производству шпона, фанеры**

|  |
| --- |
|  |
| Регистрационный номер |

Содержание

[I. Общие сведения 1](#_Toc117879349)

[II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности) 2](#_Toc117879350)

[III. Характеристика обобщенных трудовых функций 3](#_Toc117879351)

[3.1. Обобщенная трудовая функция «Управление работой линий по подготовке полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры» 3](#_Toc117879352)

[3.2. Обобщенная трудовая функция «Управление работой линий по производству шпона, фанеры стандартных размеров» 8](#_Toc117879353)

[3.3. Обобщенная трудовая функция «Управление работой линий по производству шпона, фанеры больших размеров» 15](#_Toc117879354)

[IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта](#_Toc117879356) 18

# I. Общие сведения

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Управление работой линий по производству шпона, фанеры |  |  |
| (наименование вида профессиональной деятельности) | Код |

Основная цель вида профессиональной деятельности:

|  |
| --- |
| Производство шпона и фанеры |

Группа занятий:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 7421 | Профессии рабочих по первоначальной обработке древесины | 8141 | Операторы лесопильных установок по производству панелей, блоков, заготовок, строительных конструкций и операторы других установок |
| 8144 | Операторы и аппаратчики установок по производству костровых плит и изделий из древесины |  |  |
| (код ОКЗ[[1]](#endnote-1)) | (наименование) | (код ОКЗ) | (наименование) |

Отнесение к видам экономической деятельности:

|  |  |
| --- | --- |
| 16.21.11 | Производство фанеры, деревянных фанерованных панелей и аналогичных слоистых материалов |
| 16.21.21 | Производство листов для облицовки, шпона для фанеры |
| (код ОКВЭД[[2]](#endnote-2)) | (наименование вида экономической деятельности) |

# II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

|  |  |
| --- | --- |
| Обобщенные трудовые функции | Трудовые функции |
| код | наименование | уровень квалификации | наименование | код | уровень (подуровень) квалификации |
| A | Управление работой линий по подготовке полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры | 4 | Подготовка рабочего места, приспособлений и инструмента для операции подготовки полуфабрикатов | А/01.4 | 4 |
| Контроль качества полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры | А/02.4 | 4 |
| Ведение технологического процесса подготовки полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры | А/03.4 | 4 |
| B | Управление работой линий по производству шпона, фанеры стандартных размеров | 5 | Подготовка рабочего места, приспособлений, приборов, программных и аппаратных средств для выполнения операции изготовления шпона, фанеры стандартных размеров | В/01.5 | 5 |
| Ведение технологического процесса изготовления шпона, фанеры стандартных размеров | В/02.5 | 5 |
| Контроль параметров технологического процесса производства шпона, фанеры стандартных размеров | В/03.5 | 5 |
| C | Управление работой линий по производству шпона, фанеры больших размеров | 5 | Подготовка рабочего места, приспособлений, приборов, программных и аппаратных средств для выполнения операции изготовления шпона, фанеры больших размеров | С/01.5 | 5 |
| Ведение технологического процесса изготовления шпона, фанеры больших размеров | С/02.5 | 5 |
| Контроль параметров технологического процесса производства шпона, фанеры больших размеров | С/03.5 | 5 |

# III. Характеристика обобщенных трудовых функций

## 3.1. Обобщенная трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Управление работой линий по подготовке полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры | Код | A | Уровень квалификации | 4 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Возможные наименования должностей, профессий | Оператор вспомогательного оборудования для подготовки полуфабрикатов |

|  |  |
| --- | --- |
| Требования к образованию и обучению | Среднее профессиональное образование - программы подготовки квалифицированных рабочихПрофессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих |
| Требования к опыту практической работы | - |
| Особые условия допуска к работе | Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном \*(3)Лица не моложе 18 лет\*(4) |
| Другие характеристики | - |

Дополнительные характеристики

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| ОКЗ | 7421 | Рабочие по первоначальной обработке древесины |
| 8141 | Операторы лесопильных установок по производству панелей, блоков, заготовок, строительных конструкций и операторы других установок |
| 8144 | Операторы и аппаратчики установок по производству костровых плит и изделий из древесины |
| ЕТКС[[3]](#endnote-3) | § 10 | Лущильщик шпона 4-го разряда |
| § 5 | Вентилевой гидравлического пресса 4-го разряда |
| ОКПДТР[[4]](#endnote-4) | 170301 | Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке |

**3.1.1. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Подготовка рабочего места, приспособлений и инструмента для операции подготовки полуфабрикатов | Код | A/01.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Выполнение подготовительных работ (осмотр и комплектование инструментом) на местах и объектах проведения работ |
| Выбор методов, способов и операций по подготовке полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры на основании сопроводительной документации |
| Выбор приборов и приспособлений, необходимых для выполнения работ по производству полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры в соответствии с документацией и методиками |
|  |
| Необходимые умения | Подготавливать рабочую зону согласно стандарту рабочего места, требованиям производственных, санитарных норм, охраны труда, пожарной безопасности и электробезопасности на фанерном производстве |
| Выбирать приборы и приспособления, необходимые для подготовки полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры |
| Определять пригодность к работе средств измерений в соответствии с инструкциями по эксплуатации |
| Применять средства связи (телефон, персональный компьютер) для повышения оперативности выполнения контрольных функций и обработки полученных результатов |
|  |
| Необходимые знания | Основы техники и технологии фанерного производства |
| Основы древесиноведения и клеевых материалов |
| Правила выбора и применения приборов, приспособлений при подготовке полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры |
| Основные виды брака полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры |
| Требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности |
|  |
| Другие характеристики  | - |

**3.1.2. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Контроль качества полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры | Код | A/02.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Выбор методов, способов и операций сортировки, приемки и отбраковки при подготовке полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры на соответствие требованиям к качеству различных видов этих полуфабрикатов |
| Визуальный осмотр полуфабрикатов на этапе входного контроля в соответствии с сопроводительными документами |
| Выполнение контрольно-измерительных операций с полуфабрикатами для проверки их соответствия требованиям нормативно-технической документации |
| Учет качественных и бракованных полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры |
| Проверка сохранности полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры при перемещениях в рамках фанерного производства |
| Оформление результатов контрольно-измерительных операций над полуфабрикатами для изготовления шпона, фанеры |
|  |
| Необходимые умения | Применять средства измерений и инструменты при подготовке полуфабрикатов для изготовления |
| Оценивать условия хранения полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры |
| Оформлять в установленном порядке документацию на принятые и бракованные полуфабрикаты для изготовления шпона, фанеры |
| Применять технические средства (телефон, персональный компьютер) для выполнения трудовых функций, учета и передачи контрольно-измерительных данных |
| Работать с технической документацией на полуфабрикаты для изготовления шпона, фанеры |
| Формулировать выводы о качестве полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры |
|  |
| Необходимые знания | Основы техники и технологии фанерного производства |
| Основы древесиноведения и клеевых материалов |
| Правила применения контрольно-измерительных приборов, приспособлений при подготовке полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры |
| Методы подготовки, приемки и отбраковки полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры |
| Основные виды брака полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры |
| Требования нормативно-технической документации к различным полуфабрикатам для изготовления шпона, фанеры |
| Правила хранения и перемещения полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры |
| Правила оформления учетной документации на полуфабрикаты |
| Требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности на фанерном производстве |
|  |
| Другие характеристики  |  |

**3.1.3. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Ведение технологического процесса подготовки полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры | Код | A/03.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Контроль технологических параметров процесса подготовки полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры согласно технологическим регламентам и другой нормативной документации |
| Анализ параметров технологического процесса подготовки полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры и соблюдения требований государственных стандартов, технических условий, технологических инструкций, регламентов и стандартов организации на всех участках технологического процесса |
| Учет брака и дефектов полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры, отмеченных в рекламациях и протоколах испытаний |
| Подготовка предложений, направленных на предупреждение возникновения брака и устранение дефектов полуфабрикатов |
|  |
| Необходимые умения | Анализировать и систематизировать виды брака полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры, получаемых на последующих стадиях технологического процесса, выявлять причины его возникновения |
| Определять приоритетные технологические параметры (исходя из функционального назначения, вида, типа сложности и потребительских свойств полуфабрикатов) для изготовления шпона, фанеры |
| Применять средства связи (телефон, персональный компьютер) для повышения оперативности передачи данных |
| Анализировать техническую и технологическую документацию на полуфабрикаты и технологические процессы ее подготовки |
| Формулировать выводы о подготавливаемых полуфабрикатах для изготовления шпона, фанеры и технологическим процессам производства на основе нормативной документации |
| Оформлять учетную и техническую документацию на полуфабрикаты |
| Необходимые знания | Основы техники и технологии фанерного производства |
| Основы древесиноведения и клеевых материалов, назначение и свойства используемых в производстве материалов, полуфабрикатов |
| Правила выбора и применения приборов и приспособлений при подготовке полуфабрикатов |
| Основные виды брака при подготовке полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры |
| Требования нормативно-технической документации при подготовке полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры |
| Законодательство Российской Федерации, методические материалы по технологическим процессам при подготовке полуфабрикатов |
| Действующие на фанерном производстве стандарты и технические условия, рабочие инструкции, регламенты |
| Правила проведения лабораторных испытаний и приемки |
| Опыт передовых отечественных организаций по достижению высоких показателей качества готовых полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры и организации его контроля |
| Системы менеджмента качества в деревообрабатывающей промышленности |
| Правила оформления учетной и технической документации |
| Требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности на фанерном производстве |
|  |
| Другие характеристики  | -Владение базовой терминологией в области фанерного производства на иностранных языках (английский или немецкий) |

## 3.2. Обобщенная трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Управление работой линий по производству шпона, фанеры стандартных размеров | Код | B | Уровень квалификации | 5 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Возможные наименования должностей, профессий | Оператор линий по производству шпона, фанеры 5-го разряда |

|  |  |
| --- | --- |
| Требования к образованию и обучению | Среднее профессиональное образование - программы подготовки квалифицированных рабочихПрофессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих |
| Требования к опыту практической работы | Не менее 6 месяцев выполнения работ по подготовке полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры |
| Особые условия допуска к работе | Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской ФедерацииЛица не моложе 18 лет |
| Другие характеристики | - |

Дополнительные характеристики

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| ОКЗ | 7421 | Рабочие по первоначальной обработке древесины |
| 8141 | Операторы лесопильных установок по производству панелей, блоков заготовок, строительных конструкций и операторы других установок |
| ЕТКС | § 12 | Лущильщик шпона 5-го разряда |
| § 6 | Вентилевой гидравлического пресса 5-го разряда |
| ОКПДТР | 170301 | Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке |

**3.2.1. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Подготовка рабочего места, приспособлений, приборов, программных и аппаратных средств для выполнения операции изготовления шпона, фанеры стандартных размеров | Код | B/01.5 | Уровень (подуровень) квалификации | 5 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Подготовительные работы на местах и объектах проведения работ в соответствии с должностной инструкцией |
| Выбор методов, способов и операций для изготовления шпона, фанеры стандартных размеров на основании нормативных документов |
| Выбор приборов и приспособлений, необходимых для выполнения работ по изготовлению шпона, фанеры стандартных размеров в соответствии с выбранными операциями |
| Контроль периодичности поверки используемых измерительных приборов и приспособлений для изготовления шпона, фанеры стандартных размеров |
|  |
| Необходимые умения | Подготавливать рабочую зону согласно стандарту рабочего места, требованиям производственных, санитарных норм, охраны труда, пожарной безопасности и электробезопасности на фанерном производстве |
| Выбирать приборы и приспособления, необходимые для осуществления выпуска шпона, фанеры стандартных размеров |
| Проверять в соответствии с инструкциями по эксплуатации пригодность к использованию средств измерений и контроля технологических параметров |
| Использовать приспособления, приборы и методики для изготовления шпона, фанеры стандартных размеров в зависимости от производственной задачи |
| Применять средства связи (телефон, персональный компьютер) для повышения производительности труда |
| Оформлять учетную документацию на готовую продукцию (шпон, фанеру стандартных размеров) |
|  |
| Необходимые знания | Основы техники и технологии фанерного производств |
| Основы древесиноведения, виды клеевых материалов, назначение и свойства используемых в производстве материалов, полуфабрикатов |
| Устройство, назначение и правила выбора и применения приборов, приспособлений для контроля параметров технологического процесса |
| Основные виды брака при производстве шпона, фанеры и их классификация |
| Требования нормативно-технической и регламентирующей документации к технологическому процессу изготовления шпона, фанеры |
| Стандарты и технические условия на материалы, полуфабрикаты и готовую продукцию в производстве шпона, фанеры в Российской Федерации и международные документы в данной сфере деятельности |
| Правила оформления учетной документации на шпон, фанеру стандартных размеров |
| Требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности на фанерном производстве |
|  |
| Другие характеристики  | -Владение базовой терминологией в области фанерного производства на иностранных языках (английском или немецком) |

**3.2.2. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Ведение технологического процесса изготовления шпона, фанеры стандартных размеров | Код | B/02.5 | Уровень (подуровень) квалификации | 5 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Выбор методов, способов и операций изготовления шпона, фанеры стандартных размеров на основании: стандартов, норм и документов на материалы, применяемых технологий и оборудования |
| Запуск оборудования, выведение линии на нужный технологический режим |
| Ведение технологического процесса изготовления шпона, фанеры стандартных размеров, регулирование параметров технологического процесса и контроль соблюдения технологического режима и регулировка режимов на основании данных лабораторных анализов |
| Контроль за транспортировкой и складированием шпона, фанеры стандартных размеров |
| Оформление документации о проведении регламентных и ремонтных работ |
| Предоставление информации для составления диагностической картотеки, предусматривающей возможные варианты воздействия на технологический процесс производства шпона, фанеры стандартных размеров при отклонениях его параметров или показателей от заданных значений |
| Контроль проведения регламентных и ремонтных работ линии по производству шпона, фанеры |
|  |
| Необходимые умения | Решать производственные задачи в соответствии с планом производства шпона, фанеры |
| Пользоваться приборами и средствами контроля технологических параметров |
| Оценивать соответствие качества шпона, фанеры стандартных размеров заданным параметрам в технологическом процессе фанерного производства, исходя из стандартов, нормативной и сопроводительной документации |
| Оформлять в установленном порядке документацию на принятый и отбракованный шпон, фанеру стандартных размеров |
| Применять средства связи (телефон, персональный компьютер) для повышения производительности труда |
| Работать с технической документацией на шпон, фанеру стандартных размеров |
| Осуществлять сбор и обработку информации для анализа технологического процесса производства шпона, фанеры стандартных размеров |
| Принимать необходимые меры для приостановки работы оборудования |
|  |
| Необходимые знания | Основы техники и технологии фанерного производства |
| Основы древесиноведения, клеевых материалов, назначение и свойства используемых в производстве материалов, полуфабрикатов |
| Правила, методы, технологии и виды инструментального контроля качества шпона, фанеры стандартных размеров, способы приемки и отбраковки |
| Основные виды брака шпона, фанеры на стадиях технологического процесса, их классификация и причины возникновения |
| Требования нормативно-технической документации к качеству шпона, фанеры стандартных размеров |
| Правила оформления учетной документации |
| Требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности |
|  |
| Другие характеристики  | Владение базовой терминологией в области деревообрабатывающего производства на иностранных языках (английском или немецком) |

**3.2.3. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Контроль параметров технологического процесса производства шпона, фанеры стандартных размеров | Код | B/03.5 | Уровень (подуровень) квалификации | 5 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Обработка результатов входного контроля качества полуфабрикатов, поступающих для изготовления шпона, фанеры стандартных размеров |
| Анализ полученных результатов при изготовлении шпона, фанеры стандартных размеров и его изменения для повышения качества |
| Контроль параметров технологического процесса изготовления шпона, фанеры стандартных размеров |
| Проверка соблюдения требований государственных стандартов, технических условий, технологических инструкций, регламентов и стандартов организации на всех участках технологического процесса изготовления шпона, фанеры |
| Контроль качества загружаемого сырья, вспомогательных материалов с учетом показаний контрольно-измерительных приборов и результатов анализа проб |
| Обработка результатов входного контроля качества полуфабрикатов, поступающих для изготовления шпона, фанеры стандартных размеров |
| Анализ полученных результатов при изготовлении шпона, фанеры стандартных размеров и его изменения для повышения качества |
| Контроль параметров технологического процесса изготовления шпона, фанеры стандартных размеров |
| Проверка соблюдения требований государственных стандартов, технических условий, технологических инструкций, регламентов и стандартов организации на всех участках технологического процесса изготовления шпона, фанеры |
| Контроль качества загружаемого сырья, вспомогательных материалов с учетом показаний контрольно-измерительных приборов и результатов анализа проб |
| Обработка результатов входного контроля качества полуфабрикатов, поступающих для изготовления шпона, фанеры стандартных размеров |
| Аварийная остановка оборудования |
| Техническое обслуживание оборудования и контрольно-измерительных приборов и автоматики (КИПиА) |
| Ремонт оборудования |
| Учет выпущенного шпона, фанеры стандартных размеров |
|  |
| Необходимые умения | Анализировать и систематизировать виды брака шпона, фанеры стандартных размеров, получаемых на стадиях технологического процесса, выявлять причины его возникновения |
| Определять приоритетные технологические параметры для выпуска высококачественного шпона, фанеры стандартных размеров исходя из функционального назначения, вида, типа сложности и потребительских свойств |
| Применять технические средства (телефон, персональный компьютер) для повышения производительности труда |
| Анализировать техническую и технологическую документацию на готовую продукцию в фанерном производстве и технологические процессы ее производства |
| Формулировать выводы по качеству изготовляемого шпона, фанеры стандартных размеров и технологическим процессам производства на основе нормативной документации |
| Оформлять учетную и техническую документацию на шпон, фанеру стандартных размеров |
| Необходимые знания | Основы техники и технологии фанерного производства |
| Конструктивные особенности приспособлений и дополнительного оборудования на основном оборудовании (линия лущения-рубки и пресс) |
| Устранять неисправности в работе обслуживаемого оборудования |
| Основы древесиноведения, виды фанерной продукции, клеевых материалов, назначение и свойства используемых в производстве материалов, полуфабрикатов |
| Методы выполнения технических расчетов, необходимых при наладке оборудования в зависимости от породы древесины и толщины шпона |
| Влияние качества подготовки ножей на чистоту резания шпона и скорость подачи |
| Спецификация и стоимостные показатели выхода делового шпона |
| Правила выбора и применения приборов и приспособлений для выпуска шпона, фанеры стандартных размеров |
| Основные виды брака шпона, фанеры и их классификация |
| Требования нормативно-технической документации к качеству шпона, фанеры стандартных размеров |
| Законодательство Российской Федерации, методические материалы в области деревообрабатывающей промышленности |
| Действующие на фанерном производстве стандарты и технические условия, рабочие инструкции, регламенты |
| Правила проведения лабораторных испытаний и приемки шпона, фанеры |
| Опыт передовых отечественных и зарубежных организаций по достижению выпуска качественной продукции |
| Правила оформления учетной и технической документации на шпон, фанеру стандартных размеров |
| Требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности на фанерном производстве |
| Другие характеристики  | -Владение базовой терминологией в области деревообрабатывающих производства на иностранных языках (английский или немецкий) |

## 3.3. Обобщенная трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Управление работой линий по производству шпона, фанеры больших размеров | Код | С | Уровень квалификации | 5 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Возможные наименования должностей, профессий | Оператор линий по производству шпона, фанеры 6-го разряда |

|  |  |
| --- | --- |
| Требования к образованию и обучению | Среднее профессиональное образование - программы подготовки квалифицированных рабочихПрофессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих |
| Требования к опыту практической работы | Не менее 6 месяцев выполнения работ по управлению работой линий по производству шпона, фанеры стандартных размеров |
| Особые условия допуска к работе | Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской ФедерацииЛица не моложе 18 лет |
| Другие характеристики | - |

Дополнительные характеристики

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| ОКЗ | 7421 | Рабочие по первоначальной обработке древесины |
|  | 8144 | Операторы и аппаратчики установок по производству костровых плит и изделий из древесины |
| ЕТКС | § 13 | Лущильщик шпона 6-го разряда |
|  | § 8 | Вентилевой гидравлического пресса 6-го разряда |
| ОКПДТР | 170301 | Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке |

**3.3.1. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Подготовка рабочего места, приспособлений, приборов, программных и аппаратных средств для выполнения операции изготовления шпона, фанеры больших размеров | Код | С/01.5 | Уровень (подуровень) квалификации | 5 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Подготовительные работы (осмотр и комплектование инструментом) на местах и объектах проведения работ в соответствии с должностной инструкцией |
| Выбор методов, способов и операций для изготовления шпона, фанеры больших размеров на основании нормативных документов |
| Выбор приборов и приспособлений, необходимых для выполнения работ по изготовлению шпона, фанеры больших размеров в соответствии с выбранными операциями |
|  |
| Необходимые умения | Подготавливать рабочую зону согласно стандарту рабочего места, требованиям производственных, санитарных норм, охраны труда, пожарной безопасности и электробезопасности на фанерном производстве |
| Выбирать приборы и приспособления, необходимые для осуществления выпуска шпона, фанеры больших форматов |
| Проверять в соответствии с инструкциями по эксплуатации на пригодность к использованию средства измерений и контроля технологических параметров |
| Использовать приспособления, приборы и методики для изготовления шпона, фанеры больших форматов в зависимости от производственной задачи |
| Применять средства связи (телефон, персональный компьютер) для повышения производительности труда |
|  |
| Необходимые знания | Основы техники и технологии фанерного производств |
| Основы древесиноведения, виды клеевых материалов, назначение и свойства используемых в производстве материалов, полуфабрикатов |
| Устройство, назначение и правила выбора и применения приборов, приспособлений для контроля за параметрами технологического процесса |
| Основные виды брака при производстве шпона, фанеры и их классификация |
| Требования нормативно-технической и регламентирующей документации к технологическому процессу изготовления шпона, фанеры больших форматов |
| Стандарты и технические условия на материалы, полуфабрикаты и готовую продукцию в производстве шпона, фанеры в Российской Федерации, и международные документы в данной сфере деятельности |
| Правила оформления учетной документации на шпон, фанеру больших форматов |
| Требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности на фанерном производстве |
|  |
| Другие характеристики  | -Владение базовой терминологией в области фанерного производства на иностранных языках (английском или немецком) |

**3.3.2. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Ведение технологического процесса изготовления шпона, фанеры больших размеров | Код | С/02.5 | Уровень (подуровень) квалификации | 5 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Выбор методов, способов и операций изготовления шпона, фанеры больших форматов на основании стандартов, норм и документов на материалы, применяемых технологий и оборудования |
| Запуск оборудования, выведение линии на нужный технологический режим |
| Ведение технологического процесса изготовления шпона, фанеры больших форматов, регулирует параметры техпроцесса и контроль соблюдения технологического режима |
| Отбор проб для анализа |
| Регулировка технологического режима по результатам лабораторного анализа проб |
| Контроль за транспортировкой и складированием шпона, фанеры больших размеров |
| Оформление документации о проведении регламентных и ремонтных работ |
| Предоставление информации для составления диагностической картотеки, предусматривающей возможные варианты воздействия на технологический процесс производства шпона, фанеры больших размеров при отклонениях его параметров или показателей от заданных значений |
| Контроль проведения регламентных и ремонтных работ |
|  |
| Необходимые умения | Решать производственные задачи в соответствии с планом выпуска шпона, фанеры больших размеров |
| Пользоваться приборами и средствами контроля технологических параметров производства шпона, фанеры больших размеров |
| Оценивать соответствие качества шпона, фанеры больших форматов заданным параметрам в технологическом процессе фанерного производства исходя из стандартов, нормативной и сопроводительной документации |
| Оформлять в установленном порядке документацию на принятый и отбракованный шпон, фанеру больших размеров |
| Применять средства связи (телефон, персональный компьютер) для повышения производительности труда |
| Работать с технической документацией на шпон, фанеру больших размеров |
| Осуществлять сбор и обработку информации для анализа технологического процесса производства шпона, фанеры больших форматов |
| Принимать необходимые меры для приостановки работы оборудования при выпуске бракованной продукции |
|  |
| Необходимые знания | Основы техники и технологии фанерного производства |
| Основы древесиноведения, клеевых материалов, назначение и свойства используемых в производстве материалов, полуфабрикатов |
| Правила, методы, технологии и виды инструментального контроля качества шпона, фанеры больших форматов, способы приемки и отбраковки |
| Основные виды брака шпона, фанеры на стадиях технологического процесса, их классификация и причины возникновения |
| Требования нормативно-технической документации к качеству шпона, фанеры больших размеров |
| Правила оформления учетной документации |
| Требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности на фанерном производстве |
|  |
| Другие характеристики  | Владение базовой терминологией в области деревообрабатывающего производства на иностранных языках (английском или немецком) |

**3.3.3. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Контроль параметров технологического процесса производства шпона, фанеры больших размеров | Код | A/03.5 | Уровень (подуровень) квалификации | 5 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Обработка результатов входного контроля качества полуфабрикатов, поступающих для изготовления шпона, фанеры больших размеров |
| Контроль параметров технологического процесса изготовления шпона, фанеры больших размеров |
| Анализ параметров при изготовлении шпона, фанеры больших размеров и его изменения для повышения качества |
| Проверка соблюдения требований государственных стандартов, технических условий, технологических инструкций, регламентов и стандартов организации на всех участках технологического процесса изготовления шпона, фанеры больших размеров |
| Контроль качества загружаемого сырья, вспомогательных материалов с учетом показаний контрольно-измерительных приборов и результатов анализа |
| Отбор проб для определения физико-механических показателей |
| Контроль и учет расхода используемых энергетических ресурсов |
| Учет брака и дефектов при изготовлении шпона, фанеры больших размеров, отмеченных в рекламациях и протоколах испытаний |
| Контроль за бесперебойной и безаварийной работой в рамках подразделения и блоков линии |
| Контроль правильности эксплуатации оборудования |
| Остановка оборудования в плановом режиме |
| Аварийная остановка оборудования |
| Техобслуживание оборудования и КИПиА |
| Ремонт оборудования |
| Учет выпущенного шпона, фанеры больших размеров |
|  |
| Необходимые умения | Анализировать и систематизировать виды брака шпона, фанеры больших размеров, появляющегося на стадиях технологического процесса, выявлять причины его возникновения |
| Определять приоритетные технологические параметры для выпуска высококачественного шпона, фанеры больших размеров исходя из функционального назначения, вида, типа сложности и потребительских свойств |
| Применять средства связи (телефон, персональный компьютер) для повышения производительности труда |
| Анализировать техническую и технологическую документацию на готовую продукцию в фанерном производстве и технологические процессы ее производства |
| Формулировать выводы по качеству изготовляемого шпона, фанеры больших размеров и технологическим процессам производства на основе нормативной документации |
| Оформлять учетную и иную техническую документацию на шпон, фанеру больших размеров |
| Необходимые знания | Основы техники и технологии фанерного производства |
| Конструктивные особенности приспособлений и дополнительного оборудования на основном оборудовании (линия лущения-рубки и пресс) |
| Устранять неисправности в работе обслуживаемого оборудования |
| Основы древесиноведения, виды фанерной продукции, клеевых материалов, назначение и свойства используемых в производстве материалов, полуфабрикатов |
| Методы выполнения технических расчетов, необходимых при наладке оборудования в зависимости от породы древесины и толщины шпона |
| Влияние качества подготовки ножей на чистоту резания шпона и скорость подачи |
| Спецификация и стоимостные показатели выхода делового шпона |
| Правила выбора и применения приборов и приспособлений для выпуска шпона, фанеры больших форматов |
| Основные виды брака шпона, фанеры и их классификация |
| Требования нормативно-технической документации к качеству шпона, фанеры больших форматов |
| Законодательство Российской Федерации, методические материалы в области деревообрабатывающей промышленности |
| Действующие на фанерном производстве стандарты и технические условия, рабочие инструкции, регламенты |
| Порядок проведения метрологической поверки приборов и инструментов |
| Правила проведения лабораторных испытаний и приемки шпона, фанеры |
| Опыт передовых отечественных и зарубежных компаний по достижению выпуска качественной продукции |
| Правила оформления учетной и технической документации на шпон, фанеру больших размеров |
| Требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности на фанерном производстве |
|  |
| Другие характеристики  | -Владение базовой терминологией в области деревообрабатывающих производства на иностранных языках (английский или немецкий) |

# IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта

**4.1. Ответственная организация-разработчик**

|  |
| --- |
| Совет по профессиональным квалификациям в целлюлозно-бумажной, мебельной и деревообрабатывающей промышленности, город Москва |
| Председатель Лахтиков Юрий Олегович |

**4.2. Наименования организаций-разработчиков**

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |

1. Общероссийский классификатор занятий. [↑](#endnote-ref-1)
2. Общероссийский классификатор видов экономической деятельности. [↑](#endnote-ref-2)
3. Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих. [↑](#endnote-ref-3)
4. Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов. [↑](#endnote-ref-4)